



УПЭК

**ПОКОВКИ, ОТЛИВКИ,
ДЕТАЛИ С МЕХАНИЧЕСКОЙ
ОБРАБОТКОЙ**

АВТОМОБИЛЬНЫЙ ДИВИЗИОН



Индустриальная группа УПЭК — один из ведущих в СНГ производителей подшипниковых узлов, электродвигателей, насосов, шлифовальных станков с ЧПУ, трансмиссий и шасси, климатических систем на базе воздушного цикла, прицепной сельхозтехники, а также – оборудования, узлов и компонентов для автомобильной, железнодорожной, сельскохозяйственной, обще- и энергомашиностроительной, оборонной, металлургической и других отраслей.

Компания основана в 1995 году и сегодня объединяет ряд ведущих машиностроительных предприятий и инженерных центров с более чем полувековой историей.

Основные производственные мощности Индустриальной группы УПЭК:



Харьковский подшипниковый завод (ХАРП) — производство энергоэффективных подшипниковых узлов, «кассетных» подшипниковых продуктов;

Оскольский подшипниковый завод ХАРП — зарубежная локализация ХАРП, производство новых поколений подшипниковых продуктов;



Лозовской кузнечно-механический завод (ЛКМЗ) — производство холодно - и горячештампованных заготовок, трансмиссий, прицепной сельхозтехники;



Харьковский электротехнический завод «Укрэлектромаш» (ХЭЛЗ) — производство асинхронных электродвигателей, электронасосов и других товаров народного потребления;



Харьковский станкостроительный завод (Харверст) — производство и модернизация вальце-шлифовальных и круглошлифовальных станков с ЧПУ;

Украинская литейная компания (УЛК) — производство стального и чугунного литья.

Продукцию предприятий Индустриальной группы УПЭК на рынке представляют дивизионы, объединенные в компанию «УПЭК-ТРЕЙДИНГ»: автомобильный, железнодорожный, электротехнический, станкостроительный и агродивизион.

Автомобильный дивизион комплексно представляет на рынке продукцию трех предприятий — Харьковского подшипникового завода, Лозовского кузнечно-механического завода и Украинской литейной компании.

Дивизион обеспечивает широкой номенклатурой — подшипниками, поковками, отливками, компонентами, сложными агрегатами и узлами предприятия автомобильной промышленности, двигателестроения, сельскохозяйственного и транспортного машиностроения. Поставляет компоненты и узлы на вторичный рынок.

Мы ориентируемся на индивидуальные потребности наших клиентов и предлагаем максимально эффективные технические решения.

Рассматриваем комплексное выполнение заказов по чертежам заказчиков.

ХАРЬКОВСКИЙ ПОДШИПНИКОВЫЙ ЗАВОД (ХАРП)

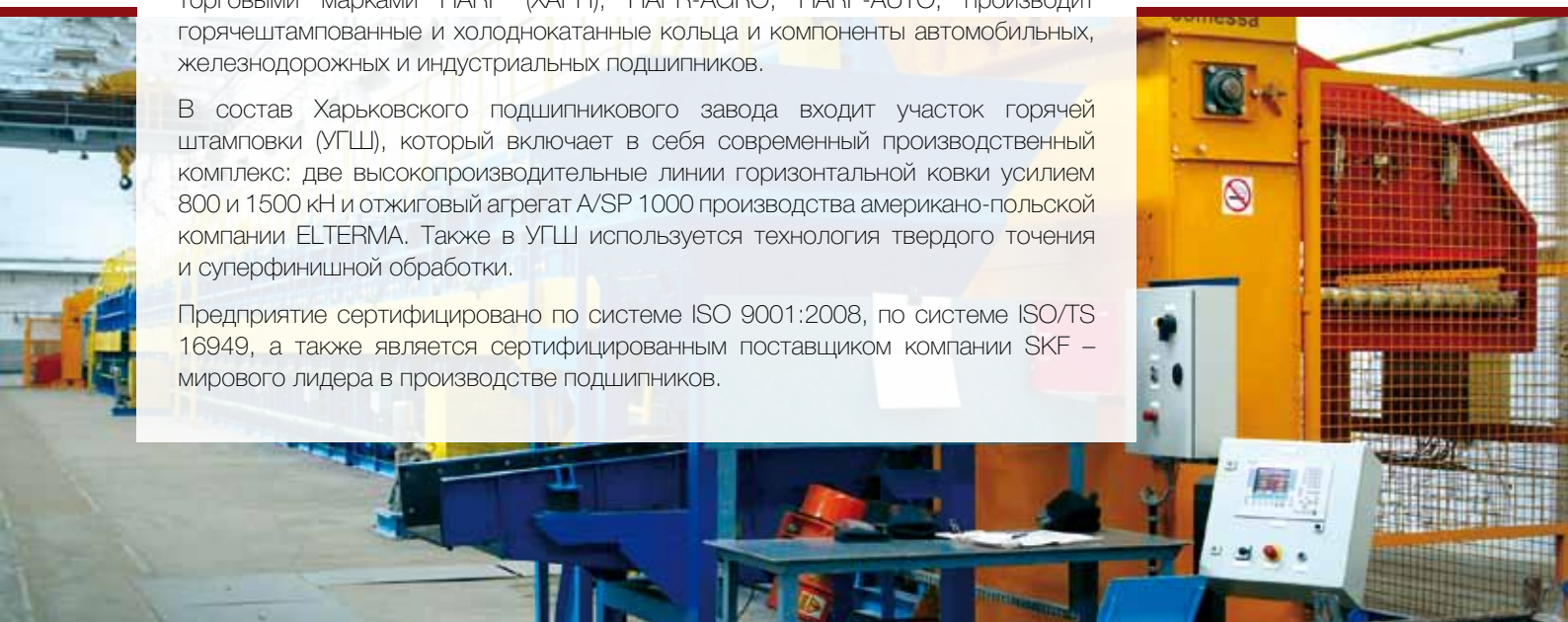


Харьковский подшипниковый завод ХАРП (в прошлом ГПЗ-8) — один из крупнейших производителей подшипниковых продуктов в СНГ.

Харьковский подшипниковый завод выпускает более 500 типов подшипников и подшипниковых узлов наружным диаметром от 30 до 400 мм под торговыми марками HARP (ХАРП), HARP-AGRO, HARP-AUTO, производит горячештампованные и холоднокатанные кольца и компоненты автомобильных, железнодорожных и промышленных подшипников.

В состав Харьковского подшипникового завода входит участок горячей штамповки (УГШ), который включает в себя современный производственный комплекс: две высокопроизводительные линии горизонтальной ковки усилием 800 и 1500 кН и отжиговой агрегат A/SP 1000 производства американско-польской компании ELTERMA. Также в УГШ используется технология твердого точения и суперфинишной обработки.

Предприятие сертифицировано по системе ISO 9001:2008, по системе ISO/TS 16949, а также является сертифицированным поставщиком компании SKF — мирового лидера в производстве подшипников.



Технические возможности УГШ HARP

| Основное формообразующее оборудование | Типовая номенклатура | Характеристика поковок | |
|---|---|---|--------------|
| Л-324.21.100 (аналог HATEBUR-50), усилием 800 кН | Поковки колец подшипников, шестерен, фланцевых деталей. | штучная: | |
| | | диаметр: | 92 мм |
| | | высота: | 60 мм |
| | | масса: | 0,15-1,75 кг |
| Л-324.32.100 (аналог HATEBUR-70), усилием 1500 кН | Поковки колец подшипников, шестерен, фланцевых деталей. | башенка: | |
| | | диаметр: | 80 мм |
| | | высота: | 60 мм |
| | | масса: | 0,15-1,75 кг |
| A\SP 1000 (отжиговой агрегат) | | штучная: | |
| | | диаметр: | 145 мм |
| | | высота: | 80 мм |
| | | масса: | 0,4-5 кг |
| | | башенка: | |
| | | диаметр: | 120 мм |
| | | высота: | 80 мм |
| | | масса: | 0,4-3,5 кг |
| | | Индукционный нагрев Производительность 10000 т/год | |

ЛОЗОВСКОЙ КУЗНЕЧНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД (ЛКМЗ)



Лозовской кузнечно-механический завод (ЛКМЗ) — крупнейший в Украине и СНГ производитель холодно- и горячештампованных заготовок, а также трансмиссий, бронетехники и прицепной сельхозтехники.

ЛКМЗ специализируется на крупносерийном производстве поковок, около 500 различных наименований для предприятий железнодорожного транспорта, тракторного, автомобильного и сельско-хозяйственного машиностроения.

Завод является лидером в производстве поковок сложной формы и повышенной точности, элементов трансмиссий и шасси для тракторов, дорожно-строительной техники, производит детали и узлы для тракторной техники, подвижного состава железных дорог. Является крупнейшим в Украине производителем корпусов и трансмиссий для легкой бронетехники.

Использование уникальных технологий позволяет изготавливать детали сложной формы с высоким уровнем точности и коэффициента использования металла.

В последние годы предприятие успешно завершило освоение серийного производства новой линейки почвообрабатывающей техники для современного энергоэффективного и почвосберегающего земледелия.

На предприятии внедрена система менеджмента качества ISO 9001:2008.

Лозовской кузнечно-механический завод имеет статус одобренного поставщика комплектующих деталей компании SKF.



| Штамповка | | | |
|--|---|--|-------------|
| Основное формообразующее оборудование | Типовая номенклатура | Характеристика поковок | |
| Кривошипные горячештамповочные прессы усилием: 1000, 1600, 2500, 4000, 6300 тонн | Поковки шатунов, цапф, ступиц с фланцами. | Масса поковок: | до 60 кг |
| | | Размер поковок круглых в плане: | до 360 мм |
| | | Длина: | до 400 мм |
| Горизонтально-ковочные машины усилием: 400, 630, 800, 1200, 2000 тонн | Поковки коленвалов | Масса поковок: | 0,1 – 80 кг |
| | | Длина: | до 1600 мм |
| Станы поперечно-клиновой прокатки | Ступенчатые валы, оси, вал шестерни. | Диаметром от 20 до 45 мм, длиной до 350 мм Диаметром от 40 до 80 мм, длиной до 550 мм | |
| Молоты паровоздушные штамповочные с массой падающих частей: 1; 2; 3,15; 5; 10; 16 тонн | Поковки коленвалов, зубчатых колес, звенья гусениц. | Масса поковок: | до 160 кг |
| | | Размер поковок круглых в плане: | до 600 мм |
| | | Длина: | до 1400 мм |
| Молота свободной ковки с массой падающих частей: 0,75; 1; 3,15 тонн | Поковки широкой номенклатуры | Максимальная масса: | до 120 кг |
| Кольцераскатные машины | Гладкие кольца для шестерен; Профильные кольца для подшипниковой продукции | Диаметром до 250 мм, шириной до 80 мм Диаметром от 250 до 450 мм, шириной до 160 мм | |

| Механообработка | |
|--|--|
| Процессы | Параметры |
| Тела вращения | единичное производство – до $\varnothing = 800/1000$ до $L = 6$ м серийное производство – до $\varnothing = 150/200$ до $L = 1$ м |
| Шлицевые валы с эвольвентными и прямобочными шлицами | max \varnothing шлиц = 200 мм, max $m = 8$ мм, max $L = 1200$ мм |
| Нарезка зубьев прямозубых и косозубых цилиндрических шестерен | единичное производство – от $m = 3$ до $m = 20$ max $\varnothing = 3000$ мм, max $h = 750$ мм серийное производство – от $m = 3$ до $m = 12$ max $\varnothing = 320$ мм, max $h = 150$ мм |
| Нарезка зубьев конических шестерен с прямым и круговым зубом с гипоидным смещением | от $m = 3$ до $m = 12$, max $\varnothing = 400$ мм, max ширина зубчатого венца = 80 мм |
| Долбежка шпонов паз | любые |
| Строгание и фрезеровка металлоконструкций | габаритные размеры до 2500x8000x2000 |
| Строгание и обработка на расточных станках любых металлоконструкций | габаритные размеры до 3000x8000x3800 |
| Закалка деталей ТВЧ | до $\varnothing 300$ |
| Резка заготовок | до $\varnothing 400$ |
| Шлифовка | $\varnothing 300$, $L = 3000$; шлифовка по плоскости до 500x500x1000 |

ПОКОВКИ

Для автомобилестроения



| № | Обозначение | Наименование | Материал, сталь | Вес, кг |
|---|-------------------|----------------|-----------------|---------|
| 1 | 7401005020 | коленвал | 42ХМФА | 100,0 |
| 2 | 65055-2402120 | шестерня | 15ХГН2ТА | 46,0 |
| 3 | 263-1005020А | коленвал | 40ХГНМ | 125,0 |
| 4 | 245-1004050-055 | шатун | 40Х | 0,865 |
| 5 | 1102-2304028 | корпус шарнира | 30ХА | 0,56 |
| 6 | 245-1701039 | вал ведущий | 20ХГНМ | 2,56 |
| 7 | 2103-240.3070 | полуось | 35ХГСА | 7,6 |
| 8 | 64221-2919016-010 | штанга | 45 | 18,9 |

Для сельхозмашиностроения



| № | Обозначение | Наименование | Материал, сталь | Вес, кг |
|----|-------------------------|------------------------------|-----------------|---------|
| 1 | 245-1006015Г | распредвал | 45 | 7,35 |
| 2 | 240-1005020-Б1 | коленвал | 45Х | 44,0 |
| 3 | 240.100.4112 | шатун | 40Х | 4,14 |
| 4 | 5336-240-5050-А | шестерня | 38Х2МЮА | 16,65 |
| 5 | 12536102-4 | вилка | 40Х | 9,34 |
| 6 | РСМ-10.02.02.644/644-01 | кулак поворотный | 40Х | 21,6 |
| 7 | 245-1602046 | вилка выключения специальная | 45 | 2,557 |
| 8 | МК 23М 03661 | шестерня эпициклическая | 25ХГТ | 39,9 |
| 9 | 50.240.7122 | шестерня ведомая | 20ХНР | 37,8 |
| 10 | КЛДЗ.02.00.04 | стойка культиватора | 50ХГ | 14,73 |

Для подшипниковой отрасли



| № | Обозначение | Наименование | Материал, сталь | Вес, кг |
|---|---------------|------------------------------|-----------------|---------|
| 1 | 42536-01 | кольцо подшипника наружное | ШХ15СГ | 21,22 |
| 2 | 680.314.01/02 | «башенка» колец подшипника | ШХ15В | 4,827 |
| 3 | 118.01 | кольцо подшипника наружное | ШХ15В | 1,197 |
| 4 | 118.02 | кольцо подшипника внутреннее | ШХ15В | 0,822 |

Для других отраслей



| № | Обозначение | Наименование | Материал, сталь | Вес, кг |
|---|---------------------|---------------------------------|-----------------|---------|
| 1 | НШ 50У-2-04 | шестерня гидронасоса | 18ХГТ | 1,75 |
| 2 | РС-60 | кулак дробильный | 35Г2 | 2,8 |
| 3 | 1160-492Ш | лопатка турбинная | 12Х13 | 8,1 |
| 4 | РБК-8.180.03.01.045 | кронштейн башенного крана | 09Г2С-12 | 33,0 |
| 5 | 4-120606-04 | вставка лопасти ветрогенератора | 45Х | 78,5 |
| 6 | УЭР004.00.00 | втулка тепловозного двигателя | 20Х13 | 31,64 |
| 7 | 90.31.00-111 | подбойка путерихтовочной машины | 35ХМ | 10,64 |
| 8 | 1.703.03152110-21 | серьга эскалатора метро | 35 | 22,1 |

Для горно-металлургического комплекса



| № | Обозначение | Наименование | Материал, сталь | Вес, кг |
|---|-----------------|----------------|-----------------|---------|
| 1 | КСД 27.12.201 | скребок | 35ХГСА | 23,4 |
| 2 | КСД 28.13-002 | скоба | 30ХГСА | 3,25 |
| 3 | КСД 28.00.01 | серьга | 35ХГСА | 8,52 |
| 4 | 5001.01.016-02Л | звено гусеницы | 38ХС | 11,1 |
| 5 | СП 202.6.0041 | звено | 35ХГСА | 1,4 |
| 6 | 8.34.101 | звено гусеницы | 20ХГСНМ | 8,6 |

УКРАИНСКАЯ ЛИТЕЙНАЯ КОМПАНИЯ (УЛК)

Украинская литейная компания (УЛК) – один из крупнейших производителей стального и чугунного литья для железнодорожной, автомобильной, станкостроительной и сельскохозяйственной отраслей Украины.

На предприятии внедрены в эксплуатацию новые металлургические и формовочные мощности, что позволяет освоить производство чугунных отливок весом от 5 кг до 3 тонн, а также производство станин весом до 5,5 тонн.

Предприятие реализует стратегический инвестиционный проект внедрения оборудования и освоения новых технологий мелкого литья (линия импульсной формовки). Сданы в эксплуатацию 40-литровые стержневые автоматы, современная дробеочистная установка производства Словении, запущен комплекс закалочной-отпускных печей «Кераммаш, г.Славянск».

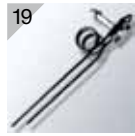
Украинская литейная компания сертифицирована в системе менеджмента качества ISO 9001:2008.

ОТЛИВКИ



| № | Обозначение | Наименование | Материал, сталь | Вес, кг |
|---|-------------------------|----------------------|-----------------|---------|
| 1 | Л150.39.103 | водило | Ст30Л | 23,8 |
| 2 | Л125.72.105-1 | бугель | СЧ20 | 3,5 |
| 3 | 120.56.133 | рычаг упорный | Ст45Л | 7,4 |
| 4 | Л125.72.136 | гайка регулировочная | СЧ20 | 1,4 |
| 5 | 151.36.116 | стакан правый | СЧ15 | 1,85 |
| 6 | 120.56.111 | рычаг штока | Ст45Л | 16 |
| 7 | ЗМ197 6060 (Харверст) | корпус | СЧ20 | 392,0 |
| 8 | ЗМ197 6004-1 (Харверст) | втулка | СЧ20 | 230,0 |

ДЕТАЛИ С МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКОЙ



| № | Обозначение | Наименование | Материал, сталь | Вес, кг |
|--|-------------------|---------------------------|-----------------|---------|
| Шлицевые валы | | | | |
| 1 | 151.36.104 | вал кардана | 45 | 9,5 |
| 2 | 151.41.126 | вал опоры | 45 | 3,4 |
| 3 | Л151.39.105А | ступица | 45 | 15 |
| 4 | Л151.39.101 | вал | 38ХС | 12,9 |
| Прямозубые цилиндрические шестерни | | | | |
| 5 | Л150.39.106 | сателлит | 20ХН3А | 2,5 |
| 6 | Л150.39.110 | шестерня солнечная | 20ХН3А | 2 |
| 7 | Л150.39.104 | шестерня эпициклическая | 38ХС | 13,7 |
| Прямозубые конические шестерни | | | | |
| 8 | Л151.72.128 | сателлит | 25ХГТ | 0,65 |
| 9 | Л151.72.216 | муфта полуоси | 25ХГТ | 2,4 |
| Конические шестерни с круговым зубом (в т.ч. для бронетехники) | | | | |
| 10 | Л150.38.103 | шестерня ведущая | 20ХН3А | 7,3 |
| 11 | Л150.38.104 | шестерня ведомая | 20ХН3А | 12,7 |
| Корпусные детали | | | | |
| 12 | Л151.72.012 | корпус моста | 15Х | 89,7 |
| 13 | Л151.38.114 | барабан тормозной | чугун | 38,8 |
| 14 | Л125.72.016 | корпус главной передачи | чугун | 43,4 |
| Детали и узлы к почвообрабатывающей технике | | | | |
| 15 | КЛДЗ.02.00.00 | лапа стрельчатая лемешная | - | 29,7 |
| 16 | КЛДЗ.04.00.00 | рыхлитель дисковый | - | 21,1 |
| 17 | 8395.ДЛМ-4.05.010 | стойка с диском | - | 27,5 |
| 18 | 8395.ДЛМ-4.05.015 | подшипниковый узел | - | 6 |
| 19 | БПУ00.01 | зуб пружинный | 65Г | 1,23 |
| 20 | 8395.ДЛМ-4.11.105 | пружина | 65Г | 1,1 |

ДРУГАЯ НОМЕНКЛАТУРА

Компоненты фонтанной и запорной арматуры:

- задвижки клиновые литые (сальник, диск, крышка, клин, седло, основание);
- задвижки стальные клиновые (корпус, крышка, сальник, стойка, фланец, клин);
- клапаны (клапан запорный, клапаны запорные игольчатые, клапаны запорные паросиловой группы, компоненты кранов шаровых высокого давления);
- краны шаровые (бугель, фланец, корпус, пробка).

Детали устьевой и фонтанной арматуры:

- детали устьевой арматуры (клин, гайка, кольцо, фланец, прокладка, корпус);
- детали элеваторов трубных (серьга);
- задвижки шиберные (корпус, седло, фланец, шибер, крышка, гайка, шибер верхний).

Штамповки фланцев по ГОСТ 12821, Ру 250, устьевой арматуры.

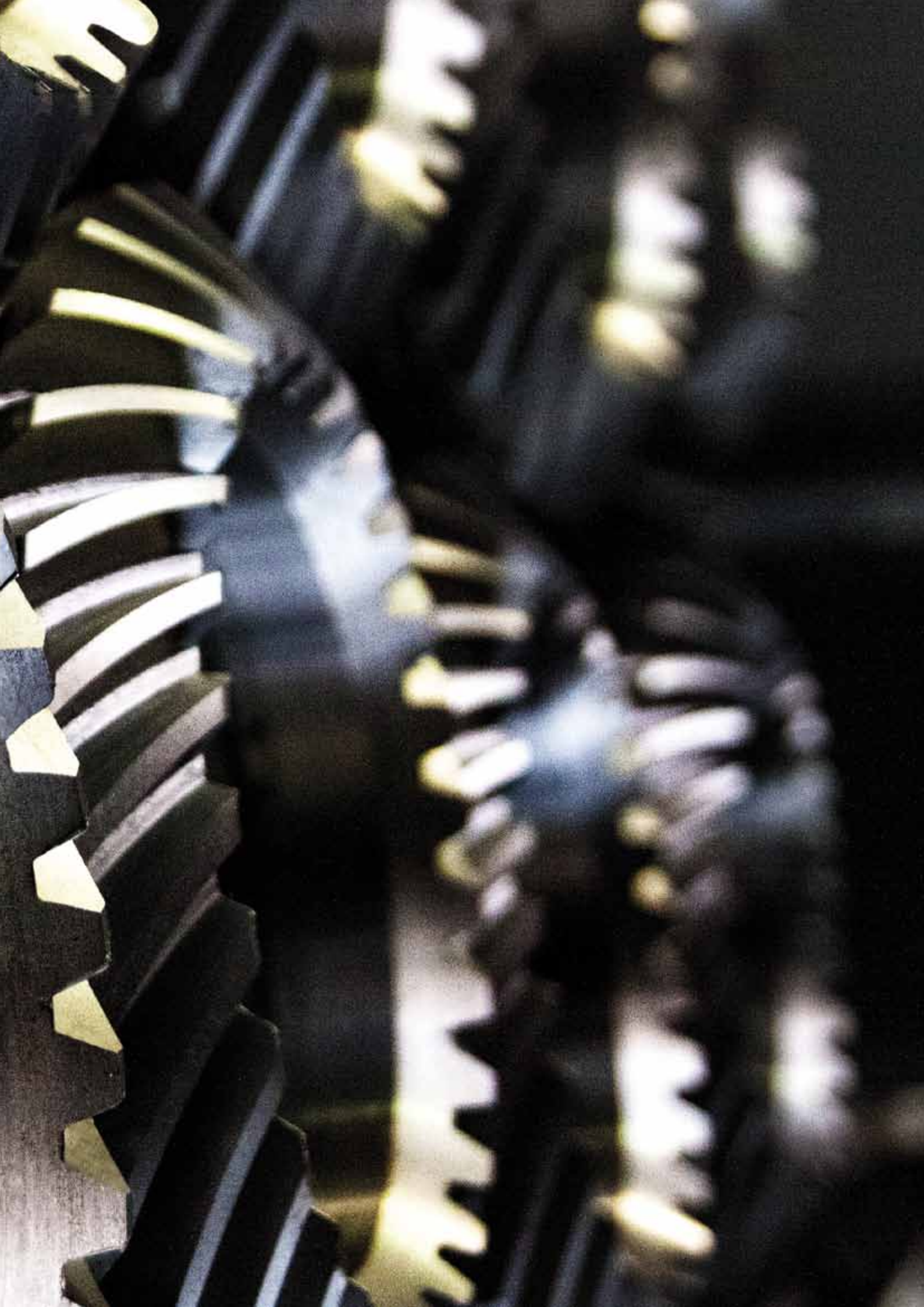
Фланцы с мехобработкой по ГОСТ 12820, 12821.

Фланцы с мехобработкой DIN, ANSI.

Прочие поковки:

- колен шарнирных;
- быстроразъемных соединений БРС (гнездо, конус, гайка, рти);
- тройников (переходник, крестовина);
- отводов;
- головок трубных;
- головок колонных;
- долот (поковки: шарошки, корпус долота, лапа, подшипники, секции, зубья);
- деталей к буровым насосам (втулки, клапаны, поршни, штоки, полуштоки, гидрокоробки, предохранительные клапаны);
- клиновых захватов для железобетонных шпал (клин средний, захват технологический);
- сухарей и плашек буровым ключам;
- колесных дисков;
- деталей для эскалаторной цепи и т.д.

Изготовление нестандартной продукции по чертежам заказчиков.



Индустриальная группа УПЭК
Автомобильный дивизион

ООО «УПЭК ТРЕЙДИНГ» - официальный дистрибьютор
Харьковского подшипникового завода (ПуАО «ХАРП»)
Украинской литейной компании (ООО «УЛК»)
Лозовского кузнечно-механического завода (ООО «ЛКМЗ»)

ул. Маршала Батицкого 4
Харьков, 61038, Украина

тел.: +38 057 711-60-10
факс: +38 057 710-10-59

office@upec-trading.com
www.upec.ua
www.spc.upec.ua
www.lkmz.com
www.harp.ua

