



ЛОЗОВСКОМУ КУЗНЕЧНО-МЕХАНИЧЕСКОМУ ЗАВОДУ — 50 ЛЕТ!



**ПИШЕМ ИСТОРИЮ
ЗАВОДА И ГОРОДА
ВМЕСТЕ**



ЛОЗОВСКОМУ КУЗНЕЧНО-МЕХАНИЧЕСКОМУ ЗАВОДУ — 50 ЛЕТ



ПИШЕМ ИСТОРИЮ ЗАВОДА И ГОРОДА ВМЕСТЕ

Харьков
«Золотые страницы»
2016

При подготовке издания были использованы материалы книги «Лозовский кузнечно-механический завод. Страницы истории» (1996 г.), а также архивов ЛКМЗ, редакции заводской многотиражной газеты «Машиностроитель» и корпоративной газеты «Наш УПЭК».

Выражаем благодарность за помощь в подготовке книги сотрудникам Лозовского краеведческого музея Лозовского городского совета Харьковской области в лице директора В.И. Харченко, заведующей заводской научно-технической библиотекой Л.А. Анциферовой, ветеранам завода В.В. Бондаренко, Л.М. Суслову, сотрудникам ИГ УПЭК Н.Г. Щербецу, А.А. Гриненко, М.В. Красникову, Е.А. Тенета, В.Б. Любецкой, а также участникам конкурса «Пишем историю вместе» П.Е. Скойбеде, Е.Н. Носенко, Е.Н. Кипнис, Л.А. Шостак, Е.С. Билошниченко, Ф. Гадлевскому.

Л 72

Лозовскому кузнечно-механическому заводу — 50 лет. Пишем историю завода и города вместе / редкол.: В.И. Черномаз (председатель), А.В. Бабенко, А.О. Керов и др. — Харьков : Золотые страницы, 2016. — 140 с.

ISBN 978-966-400-384-8

В книге рассказывается об одном из крупнейших машиностроительных предприятий Харьковщины — Лозовском кузнечно-механическом заводе — основных этапах его истории, подразделениях и людях, деятельности предприятия в современных экономических условиях. Параллельно с заводом развивался и город Лозовая.

Издание посвящено 50-летию завода.

Для широкого круга читателей.

ББК 63.3 (4УКР–4ХАР)6–24

ISBN 978-966-400-384-8

© «Золотые страницы», оригинал-макет, 2016



Шановні друзі!

Щиро вітаю усіх працівників Лозівського ковальсько-механічного заводу із 50-річчям заснування підприємства.

Ваш високий професіоналізм, досвід та відповідальність, відданість справі, вагомий внесок у розвиток сільськогосподарського і транспортного машинобудування заслуговують вдячності та поваги.

Завдяки впровадженню інноваційних ідей і рішень навіть у нинішній непростій економічній ситуації ви зберігаєте та примножуєте славетні трудові традиції українських машинобудівників, якісно виробляючи сучасну високопродуктивну й енергоефективну техніку.

У цей святковий день бажаю усім міцного здоров'я, миру, злагоди та нових професійних успіхів в ім'я процвітання України.

Президент України

A handwritten signature in black ink, which appears to read 'P. Poroshenko'. The signature is stylized and cursive, written on a light gray background.

Петро Порошенко



Дорогі друзі!

Сердечно вітаю вас із ювілеєм — 50-річчям від дня заснування Лозівського ковальсько-механічного заводу.

Ваш завод — це гордість міста та області, базове підприємство Лозової, що наповнює місцевий бюджет, бере активну участь у розв'язанні міських проблем, залишається надійним соціальним партнером.

Завдяки впровадженню інноваційних технологій і відповідальних рішень підприємство продовжує високо тримати планку якості. Сьогодні ваш колектив напружено працює також на укріплення обороноздатності країни, виконуючи військові замовлення.

Цього святкового дня прийміть слова пошани за самовіддану працю, небайдужий і творчий підхід до справи.

Бажаю всім членам трудового колективу міцного здоров'я, стабільності, миру, добра, впевненості у власних силах та нових звершень на благо незалежної України!

Голова
Верховної Ради України

A handwritten signature in black ink, which appears to be 'Groisman'.

Володимир Гройсман



Уважаемые машиностроители!

Ваше предприятие — не только градообразующий гигант промышленности, который формирует экономику крупнейшего из городов региона — Лозовой, но и один из лидеров своей отрасли как в Харьковской области, так и в Украине в целом.

Мне приятно отметить и тот факт, что именно на базе Лозовского кузнечно-механического завода в прошлом году был создан инновационно-образовательный кластер «Агротехника». С работой и развитием этого объединения, в котором представлены промышленность, наука и образование, мы связываем серьезные планы перспективного развития нашего региона. Теперь вы не только производите технику, востребованную в нашей стране и за рубежом, но и способствуете воспитанию нового поколения специалистов агросектора. Ваши знания и навыки работают на развитие одной из самых перспективных отраслей экономики Харьковской области.

Хочу поблагодарить за ваш тяжелый труд, за бесценные знания, за преданность своему делу и пожелать успехов каждому лично и предприятию в целом, крепкого здоровья и мирного неба над головой!

С уважением,
председатель Харьковской
областной государственной
администрации

Игорь Райнин



Дорогие машиностроители! Уважаемые коллеги и друзья!

Поздравляю вас и всех лозовчан со знаменательной датой — 50-летием Лозовского кузнечно-механического завода!

Строительство завода дало начало Лозовой как индустриальному центру, в становлении и развитии ЛКМЗ отражены все важные события и поворотные моменты полувековой истории города и всей страны. Завод переживал периоды подъема и спада, коллектив преодолевал трудности и радовался победам. И благодаря самоотверженному труду нескольких поколений руководителей, инженеров и рабочих сегодня мы действительно можем гордиться тем, что завод не только сохранил свой уникальный производственный потенциал, но и осваивает новую продукцию, выходит на новые рынки и вносит значительный вклад в развитие машиностроения и экономики региона и страны.

Главный актив завода и то, что позволяет с оптимизмом смотреть в будущее, — это большой сплоченный коллектив высокопрофессиональных специалистов, способный успешно решать сложнейшие производственные задачи.

Дорогие заводчане! Примите слова искренней благодарности за ваш высокий профессионализм и преданность своему делу, за сохранение лучших традиций и стремление воплощать новые идеи, за ваши золотые руки и веру в успех.

От всей души желаю трудовому коллективу и ветеранам ЛКМЗ крепкого здоровья, успехов и настойчивости в реализации самых амбициозных производственных задач. Счастья, благополучия и всего самого доброго вам и вашим близким!

Народный депутат Украины,
Почетный президент ИГ УПЭК

Анатолий Гиршфельд



Шановні друзі!

Від імені всього депутатського корпусу Харківської обласної ради вітаю численний і славетний колектив Лозівського ковальсько-механічного заводу з нагоди 50-річного ювілею підприємства.

Ви є представниками найбільшого підприємства Лозової та одного з найпотужніших ковальсько-штампувальних виробництв в Україні. Безперечно, провідні позиції підприємства в національній промисловості, відома далеко за межами України висока якість продукції — заслуга відповідального та високопрофесійного трудового колективу, який своєю самовідданою і сумлінною працею довів, що вітчизняне виробництво може бути конкурентним та успішним.

Тож бажаю найкрупнішому та містоутворюючому підприємству Лозівщини багато плідних років діяльності задля розвитку і процвітання всієї Харківщини, а колективу — здоров'я та наснаги. Нехай будуть реалізовані всі ваші найамбітніші плани. Вагомих здобутків вам та безкрайніх можливостей!

З повагою,
голова Харківської
обласної ради

A handwritten signature in black ink, consisting of a stylized 'S' followed by a horizontal line and a final flourish.

Сергій Чернов



Шановні друзі!
Трудовий колектив та ветерани праці
Лозівського ковальсько-механічного заводу!

Від усієї душі вітаю із 50-річчям від дня заснування підприємства!

Такий солідний вік — найкраще свідчення професіоналізму керівництва та трудового колективу заводу, який у непростий час не тільки продовжує свою діяльність, але й багато працює для досягнення європейських стандартів у роботі.

Сповнена здобутками і технічними досягненнями славна історія — це найкращі роки багатьох людей, цілих династій, поєднаних долею з Лозівським ковальсько-механічним заводом. Підприємство завжди було і залишається містоутворюючим, форпостом промислового розвитку регіону, одним із найбільших роботодавців Слобожанщини.

Продукція ЛКМЗ знаходить попит не лише на вітчизняному, а й на закордонних ринках, витримує конкуренцію, з честю несе марку якості.

Прийміть щиру вдячність та побажання міцного здоров'я, щастя, добра вам і вашим родинам, добробуту, благополуччя, успіхів у праці, впевненості у завтрашньому дні!

З повагою,
Лозівський міський голова

Сергій Зеленський



Дорогие друзья! Уважаемые заводчане всех поколений!

Сегодня Лозовской кузнечно-механический завод — это крупнейшее машиностроительное предприятие не только Харьковского региона, но и всей Украины, известное далеко за ее пределами. А начиналось все с позиции №37 легкого участка первого кузнечного цеха, где весной 1966 года была отштампована первая поковка. Созданный в дальнейшем завод вскоре стал одним из промышленных гигантов — лидером в производстве мостов и трансмиссий для тракторов, дорожно-строительной техники.

Оказавшись в 90-е годы на грани выживания, многие предприятия сельхозмашиностроения не смогли выдержать конкуренции, адаптироваться к рыночным условиям и прекратили свое существование. ЛКМЗ удалось избежать этой участи и пережить сложный период благодаря инвестициям Индустриальной группы УПЭК. Завод сохранил свое производство, трудовой коллектив, что позволяет и дальше развиваться, внедрять новейшие разработки, осваивать новые и укреплять имеющиеся позиции на рынках.

От имени дирекции и себя лично поздравляю ветеранов и весь трудовой коллектив с 50-летием завода и выражаю огромную благодарность за добросовестный, напряженный и плодотворный труд. Разделяя с вами радость юбилейного торжества, желаю всем крепкого здоровья, оптимизма, стабильности, благополучия и мира, движения вперед — к новым достижениям и победам!

Генеральный директор завода

Василий Черномаз

С 50-летием со дня основания ЛКМЗ поздравили партнеры и друзья

- ОАО «Минский моторный завод» (г. Минск, Республика Беларусь)
- ОАО «Минский тракторный завод» (г. Минск, Республика Беларусь)
- РУП «Гомельский завод сельскохозяйственного машиностроения «Гомсельмаш» (г. Гомель, Республика Беларусь)
- ОАО «Амкодор», управляющая компания холдинга (г. Минск, Республика Беларусь)
- ООО «Амкодор-Брянск» (г. Брянск, РФ)
- ЗАО «Амкодор-Пинск» (г. Пинск, Республика Беларусь)
- Научно-производственная корпорация «Объединенная вагонная компания» (г. Москва, РФ)
- АО «Тихвинский вагоностроительный завод» (г. Тихвин, РФ)
- ООО «Брянский завод поглощающих аппаратов» (г. Брянск, РФ)
- ГП «Производственное объединение Южный машиностроительный завод им. А.М. Макарова» (г. Днепропетровск)
- ГП «Харьковское конструкторское бюро по машиностроению имени А.А. Морозова» (г. Харьков)
- ГП «Киевский бронетанковый завод» (г. Киев)
- ГП «Житомирский бронетанковый завод» (г. Житомир)
- ГП «Львовский бронетанковый завод» (г. Львов)
- ГП «Николаевский бронетанковый завод» (г. Николаев)
- ГП «Завод имени В.А. Малышева» (г. Харьков)
- Государственная компания по экспорту и импорту продукции и услуг военного и специального назначения «Укрспецэкспорт» (г. Киев)
- ПАО «Харьковский тракторный завод» (г. Харьков)
- ПАО «Крюковский вагоностроительный завод» (г. Кременчуг, Полтавская обл.)
- ОДО «Попаснянский вагоноремонтный завод» (г. Попасная, Луганская обл.)
- Филиал «Панютинский вагоноремонтный завод» ПАО «Укрзалізниця» (пгт Панютино, Харьковская обл.)
- Филиал «Стрыйский вагоноремонтный завод» ПАО «Укрзалізниця» (г. Стрый, Львовская обл.)
- Филиал «Дарницкий вагоноремонтный завод» ПАО «Укрзалізниця» (г. Киев) и другие предприятия ПАО «Укрзалізниця»
- Производственное подразделение ПАО «ЗАЗ» «Мелитопольский моторный завод» (г. Мелитополь, Запорожская обл.)
- ПАО Холдинговая компания «АвтоКрАЗ» (г. Кременчуг, Полтавская обл.)
- ГП «Укрگیпротязмаш» (г. Харьков)
- ПАО «Червона Зірка» (г. Кировоград)
- ПАО «Запорожский автомобилестроительный завод» (г. Запорожье)
- ПАО «Симферопольсельмаш» (г. Симферополь, АР Крым)
- ЧАО «Гидросила АПМ» (г. Кировоград)
- ООО «Производственное коммерческое предприятие Форсаж» (г. Харьков)
- ООО «Лемтранс» (г. Киев)
- ПАО «Днепровагонмаш» (г. Днепродзержинск, Днепропетровская обл.)
- ПАО «Азовобщесмаш» (г. Мариуполь, Донецкая обл.)
- ООО «Агротехника» (г. Харьков)
- ООО «Техноторг» (г. Николаев)
- ООО «Агроресурс» (г. Кировоград)
- ООО «Украгроззапчасть» (г. Харьков)
- ООО «Техника и технологии» (г. Харьков)
- ООО «Агродилер» (г. Харьков)
- ПАО «Днепрспецсталь» (г. Запорожье)
- ООО «Технопост-Украина» (г. Киев)
- ООО «Агринол» (г. Бердянск, Запорожская обл.)
- ООО «Старко» (г. Киев)

Предприятия и инженерные центры Индустриальной группы УПЭК (г. Харьков)

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none">• АО «Харьковский подшипниковый завод»• ПАО «Харьковский станкостроительный завод «Харверст»• ПАО «Харьковский электротехнический завод «Укрэлектромаш»• ООО «Украинская литейная компания»• ООО «Специальное конструкторское бюро «Укрэлектромаш» | <ul style="list-style-type: none">• ООО «Украинское конструкторско-технологическое бюро трансмиссий и шасси»• ООО «Украинское конструкторско-технологическое бюро подшипниковой промышленности»• ООО «Опытно-конструкторское бюро шлифовальных станков»• ООО «Транссервис»• ООО «Энергопром» |
|--|--|

Предприятия и организации г. Лозовая и Лозовского района

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none">• ПП «Локомотивное депо Лозовая» регионального филиала «Южная железная дорога» ПАО «Укрзалізниця»• Отдел статистики Лозовского района | <ul style="list-style-type: none">• Лозовской объединенный городской военный комиссариат• Лозовской профессиональный лицей• Лозовской филиал Харьковского автомобильно-дорожного техникума |
|--|--|

Председатели районных государственных администраций, районных советов Лозовского, Зачепиловского, Сахновщинского, Кегичевского, Красноградского районов; главы районных организаций работодателей АПК в Харьковской области и др.





ВВЕДЕНИЕ

Чтобы современного читателя при-
близить к тому периоду, когда начина-
лось строительство Лозовского кузнечно-
механического завода, совершим
небольшой исторический экскурс.

По окончании Второй мировой вой-
ны страна постепенно возрождалась,
восстанавливала народное хозяйство.
В Советском Союзе сельское хозяйство
занимало в производстве внутреннего ва-
лового продукта второе место после про-
мышленности. Валовой сбор зерна толь-
ко в 1953–1956 гг. увеличился с 82,5 до
125 млн. тонн. На 1965–1970 годы руко-
водством страны была поставлена зада-
ча — увеличить на 25%, по сравнению
с предыдущим пятилетием, среднегодо-
вой объем производства сельхозпродук-
ции. Чтобы решить ее, сельское хозяй-
ство оправданно предъявило государству
более высокие требования по поставке
мощной высокопроизводительной тех-
ники.

В итоге для укрепления материальной
базы села, оснащения его новыми про-
грессивными машинами по обработке
почвы, выращиванию, уборке, перевоз-
ке и переработке урожая было принято
решение об увеличении выпуска сельхоз-
техники. Строились новые предприятия,
реконструировались Харьковский, Вол-
гоградский, Челябинский, Алтайский,
Липецкий, Владимирский тракторные за-
воды. Планировалось только к 1970 году
поставить селу 1 млн. 790 тыс. единиц
тракторов различных марок.

Перед руководством ХТЗ стояла зада-
ча — создать новую конструкцию трак-
тора повышенной мощности, энергона-
сыщенности, с увеличенными шириной
захвата и объемом грузоподъемности.
В 1966 г. на заводе должны были присту-
пить к выпуску новой машины ДТ-125, ко-
торая к тому времени прошла испытания
и получила высокую оценку. Успешно про-
ходили испытания в различных почвенно-
климатических зонах страны еще более
производительные, технически усовер-
шенствованные тракторы Т-150 и Т-150К.
В тракторной промышленности страны
не было аналогов данным моделям.

Решение о выпуске такой техни-
ки на Харьковском тракторном заводе
не было случайным, предприятие уже
имело опыт реконструкции своего про-
изводства в связи с переходом на выпуск
более современных машин.

Чтобы начать выпуск энергонасы-
щенного трактора Т-150, планировалось
построить моторный завод в Харькове,
литейный — в Купянске, а централизо-
ванно изготавливать поковки и транс-
миссии предстояло в одном из трех горо-
дов — Изюме, Краснограде или Лозовой.
Специальная комиссия Совета Минис-
тров СССР с согласия Госстроя страны
разрешила строительство завода в Лозо-
вой. Таким образом была создана круп-
нейшая машиностроительная площадка,
которая должна была обеспечить своей
продукцией не только ХТЗ, но и смеж-
ные предприятия — Харьковский завод



тракторных двигателей, Харьковский моторостроительный завод «Серп и молот» и другие. Пройдет время, и слава о Лозовском кузнечно-механическом заводе будет греметь на всю страну, а продукция предприятия будет поставляться 50-ти предприятиям Советского Союза и экспортироваться в 19 стран мира.

Стоит отметить, на территории Харьковской области были созданы не только одни из крупнейших производственных предприятий Советского Союза — в Харькове и регионе появился целый машиностроительный комплекс, который должен был обеспечить насыщение аграрного сектора Советского Союза (1/6 части суши мира) современной техникой и, соответственно, обеспечить лидирующее положение стране в аграрном секторе. Такую цель ставили перед собой руководство страны и те люди, которые закладывали крупнейшие машиностроительные предприятия.

Благодаря столь интенсивному развитию сельхозмашиностроения в начале 1980-х годов Советский Союз займет 1-е место в мире по производству пшеницы, ржи, ячменя, сахарной свеклы, картофеля, подсолнечника, хлопка; 3-е место — по общему объему производства сельскохозяйственной продукции, сбору зерна.

Вследствие строительства завода в Лозовой вырос целый город тракторостроителей с развитой инфраструктурой. Благодаря ЛКМЗ в Лозовой были решены вопросы электрификации, водоснабжения, газификации, получили развитие система коммунальных сетей, внутригородской транспорт, были возведены многие объекты промышленного и социально-культурного назначения.

Всего с 1966 по 1990 год построены жилые дома общей площадью 658 952 м²,

создана инфраструктура, необходимая для обеспечения жизнедеятельности юго-западного жилого массива, в том числе введены в эксплуатацию поликлиника на 1975 посещений в смену, медико-санитарная часть на 240 коек, 6 общеобразовательных школ, 13 детских дошкольных учреждений, Дворец культуры с театральным залом на 1200 мест, база отдыха на берегу Азовского моря в пос. Кирилловка, профессионально-техническое училище, учебно-курсовой комбинат, районный узел связи на 10 тыс. телефонных номеров, торговый центр, крытый рынок, Дом быта, объекты общественного питания, продовольственные, промтоварные, обувной и книжный магазины, аптеки, сберегательные кассы.

Сегодня ЛКМЗ остается градообразующим и бюджетообразующим предприятием города Лозовая, и благодаря заводу развитие продолжается — ведутся работы по благоустройству города и реконструкции социально-культурных, образовательных учреждений, детских садов, больниц, появляются новые места отдыха.

История города и этапы развития завода неразрывно связаны между собой.

Закладывая фундамент одного из крупнейших машиностроительных предприятий Харьковщины, тысячи лозовчан внесли свой весомый вклад в летопись его трудовых побед. Далеко не все имена скромных тружеников завода, возводивших новые корпуса, осваивавших производство, создававших коллектив, упоминаются на страницах этой книги, но они навсегда останутся в памяти современников, в истории родного города.

Коллектив ЛКМЗ — золотой фонд предприятия, в славную летопись завода и города он впишет еще не одну яркую страницу.



АКМЗ

1960-е

НАЧАЛО ВОСХОЖДЕНИЯ

1962 год

12 июля. Принято постановление Совета Министров СССР №715 «О мерах помощи тракторным, моторостроительным и агрегатным заводам Алтайского, Владимирского, Волгоградского, Липецкого, Московского областного, Харьковского и Черкасского совнархозов в наращивании производственных мощностей». Постановлением предусмотрено строительство филиала ХТЗ имени С. Орджоникидзе в г. Лозовая Харьковской области.

24 июля. По решению Харьковского облисполкома под промышленное строительство филиала ХТЗ за счет свободных



*Пустырь, на месте которого
вырастут заводские корпуса*

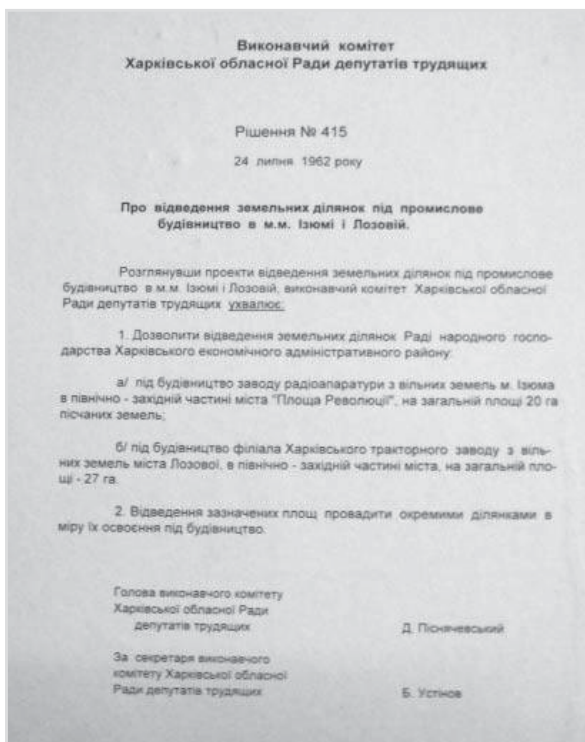
земель в северо-западной части Лозовой выделен земельный участок.

Место размещения производства определялось наличием крупного железнодорожного узла, близостью металлургических комбинатов Восточной Украины, наличием в Лозовой источников энергоснабжения и ряда строительных организаций.

Активно поддерживал идею строительства завода Лозовский горком партии (секретари М.Н. Полешко, Ф.Г. Супрун, А.Я. Кравченко).

Горожане (а в те годы в Лозовой проживало около 30 тыс. чел.) даже не представляли, какие огромные перемены произойдут в скором времени после начала строительства нового предприятия.

Промышленное задание на проектирование будущего завода в Лозовой Харьковский тракторный завод выдал Государственному проектному институту по проектированию заводов тракторного



и сельхозмашиностроения («Гипротракторосельхозмаш»). Затем это задание было рассмотрено Госстроем СССР и 5 июля 1963 года утверждено ВСНХ СССР.

Строительную, сантехническую и теплотехническую части кузнечного цеха №1 и котельной проектировал Харьковский научно-исследовательский проектный институт промышленного строительства.

Проектное задание первой очереди строительства было выполнено в 1962 году. На основании архитектурно-планировочного задания Харьковского отдела архитектуры и строительства в том же году в северо-западной части Лозовой был выделен участок земли под застройку завода площадью 27 га.

По первоначальному проекту мощность завода рассчитана на 90 тыс. тонн горячих поковок в год, численность работающих — до 5 тыс. человек.

Поковки с лозовской маркой были нужны не только ХТЗ, но и харьковским заводам «Серп и молот», пусковых двигателей, Кременчугскому автозаводу и другим предприятиям страны.

1963 год

Май. Геодезисты отдела капитального строительства закончили разбивку земельного участка под строительство кузнечного цеха, после чего строители Вадим Загребельный и Виктор Куцеконь забили первый кольшек.



Забит первый кольшек будущего завода

Июнь. Бульдозерист М.В. Мацик проложил первый след под котлован, где через две недели началась закладка фундаментов бытовых помещений кузнечного цеха №1. Так пошел отсчет времени строительства завода.



Земляные работы по закладке фундамента выполняет бригада Я.Т. Шачанина



Подготовка техники для начала строительных работ

Июль. Закладка фундамента бытовых помещений кузнечного цеха №1.



Руководители Министерства тракторосельхозмашиностроения, области и района обсуждают начало строительства



*Уложены первые блоки фундамента
бытовых помещений кузнечного цеха №1*

Октябрь. Начало строительства первого жилого дома в юго-западной части города.



*Евдокия Ивановна Грицунова
в 1967 и 2015 гг.*

Из воспоминаний Е.И. Грицуновой — первого штатного работника «Центрокуза»:

— Когда я впервые пришла на работу в июне 1963 года, это был пустырь, поле, поросшее травой, на котором паслись козы, а вокруг не было никого и ничего. Первыми на площадке появились землеустроители. Они начали с вертикальной планировки площадки, разровняли поле: подсыпали землю в низинах и срезали возвышенности. Чуть позже началось строительство подъездных железнодорожных путей в сторону железобетонного комбината в с. Хлебное.

Я была первым и несколько месяцев единственным штатным работником будущего «Центрокуза». Моя задача на данном этапе — контролировать работу землеустроителей. Рабочее место, состоящее из обветшалого стола, шкафа для чертежей и лавочки вместо

стула, размещалось в небольшом техническом помещении на два отделения. В одном располагалась я, в другом — землеустроители. Сначала работала одна, потом поступил инженером Константин Иванович Выдренко, после него — Анатолий Николаевич Свергунов. Федор Гаврилович Супрун в это время работал еще в горкоме партии.

После того как площадку выровняли, начали строить первый кузнечный цех. Эту работу выполнял трест «Промстрой». Сначала забивали и бетонировали сваи, затем выполняли железобетонное обрамление, а я изучала чертежи и следила за выполнением всех операций согласно проектной документации, чтобы исключить брак или отклонение от технологического процесса. Я же и принимала объекты.

Большинство строителей были без опыта, работали по наитию. Мастера и те в чертежах разбирались слабо. Так что помогала разбираться, что к чему, работали сообща.

Первыми построили бытовые помещения КЦ-1. Там были и раздевалки, и кабинеты специалистов. На втором этаже разместился первый кабинет Ф.Г. Супруна. Позже в этом здании были оборудованы медпункт и табельная, а на третьем этаже — столовая.

Когда строительство расширилось, работу на объектах контролировал отдел капитального строительства (ОКС).

На то время Ф.Г. Супрун, будучи секретарем горкома партии, курировал строительство, а в 1965 г. его назначили директором филиала ХТЗ. Парторганизацию в этот период возглавлял И.Е. Кошовенко, начальником такелажного участка, работники которого устанавливали прессы в кузнечном цехе, был Н.С. Деревянченко.

Когда начали бетонировать фундаменты под прессы, стояла зима. Чтобы бетон не замерзал, над каждым фундаментом ставили палатки и дежурили круглые сутки. Одновременно строили котельную, административный корпус, заготовительный и энергетический участки.

В 1963 г. в с. Домаха были сданы два общежития для рабочих (теперь эту часть города называют «Домики»). Сотни людей были заняты на строительстве завода. Так закладывались кирпичики большой всесоюзной стройки.



*Строительные работы
продолжались даже зимой*

История завода из газетного архива

Местная горрайонная газета «Радянське слово» (сегодня — «Голос Лозівщини»), районное радиовещание много внимания уделяли важной все-союзной стройке. Был создан постоянный журналистско-рабкоровский пост, на страницах газеты велась рубрика «Дневник соревнования».

Героями многих публикаций и радиорассказов были строители-первопроходцы.

Тут народжується завод

14 година. Тільки-но закінчився робочий день бетонників першої зміни УНР-477, а робітники другої зміни вже приготувалися зайняти свої місця. До майстра по підведенню фундаменту під ковальський цех філіалу Харківського тракторного заводу Вадима Загребельного підійшов молодий бригадир Віктор Куцеконь.

— Який фронт робіт для нашої зміни? — звернувся до майстра-інженера.

— Дивіться, — показує Вадим на котлован, в якому змонтовано риштування, — буде-те закладати фундамент під цю колону.

Аж ось і машина з бетоном.

— За роботу! — звертається Віктор до хлопців своєї бригади.

За годину чотири машини бетону зникли в опалубці. Час і тремувати.

— Мабуть, молодому батькові доведеться лізти у котлован, — дивлячись в бік Михайла Рехтета, жартують бетонники. Він не відмовляється. За допомогою механічного вібратора швидко закінчує цю роботу.



Бригада бетонників

Колишній воїн Радянської армії, комсомолец М. Рехтета на будівництві недавно, а вже завоював повагу в колективі. Сьогодні ж працює з подвійною енергією. Велика радість прийшла в його дім — дружина подарувала сина. Отож і жартували товариші, дізнавшись, що Михайло став батьком.

— Тяжка ще у нас робота, — витираючи спітніле чоло, говорить Олексій Голуб. — Більше вручну доводиться завантажувати бетоном риштування під колони. Мало тут потрібних машин, і це затримує роботу по підведенню фундаменту.

Так, нелегка робота будівельників, але почесна. Адже вони першими закладають фундамент під майбутній ковальський цех. Переборюючи труднощі, бригада успішно справилася з завданням вересня, не знижує темпів і в жовтні. Застрільниками змагання є комсомолец Михайло Рехтета, їх бригадир Віктор Куцеконь, Іван Касьяненко. Свято Ленінського комсомолу молоді робітники зустрічають перевиконанням норм.

— Молодці, хлопці, — каже секретар комсомольської організації В. Загребельний. — Роботящі.

І хоч прийшли вони сюди з різних місць, не знаючи один одного, та тепер уже створився дружний колектив, якому не страшні труднощі.

— Закінчимо будівництво, і піду вчитися, бо освіти у мене малувато, — ділиться своїми мріями М. Рехтета. — Люблю механізми, хочеться працювати на машині.

Хороша мрія у Михайла, і він її здійснить, попереду в нього — ясна перспектива.

Достроково закінчити підведення фундаменту під майбутній завод — ось прагнення



членів бригади В. Куцеконя. Що ж, бетонники працюють дружно, простоїв не буває. З кожним днем збільшується число колон, забетонуваних руками бригади дружних.

Г. Демченко, робкор

Здамо до з'їзду

Поряд з бригадами будівельників В. Куцеконя і М. Бородича, які закладають фундаменти під преси у ковальському цеху, працює комплексна бригада бетонників під керуванням Л. Дзюбки. Вони почали спорудження фундаментів під прес-ножиці.

Готуючи подарунок XXIII з'їзду партії, колектив бригади взяв підвищені соціалістичні зобов'язання: закінчити спорудження фундаментів до 20 березня. План минулого місяця вони виконали на 204 проценти. Щодня перевиконують змінні завдання робітники П. Гордуйчук, Г. Зайцев, М. Харченко.

Г. Бучинський, робкор

Почали монтаж

Кілька днів тому будівельники УНР-461 закінчили спорудження газорозподільної станції, яка в недалекому майбутньому дасть голубе паливо для промислових об'єктів «Центрокузу». Закінчено оздоблювальні роботи. Зараз будівельники почали кладку двоквартирного будинку для операторів цієї станції. В одній із кімнат операторського будинку буде встановлене устаткування для централізованого управління механізмами розподільної станції.

Особливо слід відзначити ударну працю бригади мулярів М. Дворецького та А. Герасько, бетонниці І. Мажори, штукатура Л. Дворецької.

В. Шаповалов, робкор

«Радянське слово», листопад 1963 р.

1964 год

Начало года. Строительные организации ведут перегруппировку своих сил: реорганизуются управления, укрупняются строительные участки. Часть строительных трестов перепрофилирована на возведение сельскохозяй-

ственных объектов, другие создавали объекты промышленности, жилья и соцкультбыта.

Февраль. Приступая к большой стройке, трест №86 начал подготовительные работы. Создано новое строительное управление ХСУ-3, контора которого разместились в недостроенных бытовых помещениях кузнечного цеха №1. Перед руководством управления были поставлены непростые задачи: в короткий срок заложить фундаменты, установить на них колонны будущего цеха, выполнить монтаж ферм под крановые балки, установить стеновые панели, плиты перекрытия, фундаменты под оборудование. Предстояло ввести в эксплуатацию жизненно важные объекты энергоснабжения: котельную, компрессорную, подать на завод газ, электроэнергию.

Из воспоминаний Л.М. Суслова — ветерана завода:

— Завод — это живой организм со всеми системами жизнеобеспечения — сотни километров промышленных проводов, теплотрасс и канализационных коллекторов, целая сеть подземных коммуникаций. Поэтому первыми участниками рождения завода по праву считаются коллективы отдела капитального строительства и энергослужбы, которые обеспечивали строительные организации проектной документацией, вели технический надзор за качеством строительно-монтажных работ и фактически все вместе создавали заводской организм.

В числе специалистов своего дела, без которых немыслима была бы организация сложного заводского самообеспечивающегося энергетического хозяйства, — В.И. Гайдамака, в то время главный инженер ОКСа, К.И. Выдренко, начальник бюро оборудования в 60-х годах, Е.И. Грицунова и В.И. Гунько, кураторы отдела капитального строительства. Они активно направляли деятельность строителей, жестко спрашивали за качество работ.

В сфере энергообеспечения нельзя не вспомнить таких специалистов, как Ю.И. Мананкин, В.А. Зубаха, В.И. Садовничий.

Среди цеховых энергетиков — Г.В. Папуга, Н.Я. Турченко, П.И. Ключкин. Это они, образно говоря, вдохнули жизнь в заводские и цеховые энергосистемы. Работники отдела главного энергетика Р.В. Мотузко, В.М. Крысенко смотрели за каждым колодцем, каждым метром трубопроводов, передавая эстафету эксплуатационникам в энергоцехи, которыми в то время руководили В.Д. Прядко, В.П. Каланин, С.И. Черепанов.

В цехах основного производства нагрузка ложилась на плечи цеховых служб главного энергетика. В кузнечном цехе №1 бригады мастеров П.Т. Качкаря и В.Г. Давыденко собственными силами проводили обвязку нагревательных печей и термоагрегатов по газу и дутьевому воздуху. В развитие индукционного нагрева вкладывали душу инженер В.Д. Демура, начальник лаборатории ТВЧ И.И. Устич. Кабельное хозяйство завода со своим коллективом вел бригадир ЭСЦ П.П. Бабак.

В историю завода войдут имена мастера А. Медовкина, футеровщиков Л. Бондаренко, В. Карпенко и еще многих работников, которые обеспечивали бесперебойную работу всех жизненно важных объектов завода.

19 октября. Принято постановление ВСНХ СССР №98 о разработке нового проектного задания по расширению филиала ХТЗ в Лозовой для выпуска узлов и деталей к тракторам Т-125 и ДТ-125 в количестве 70 тысяч штук в год.



Корпус будущего цеха

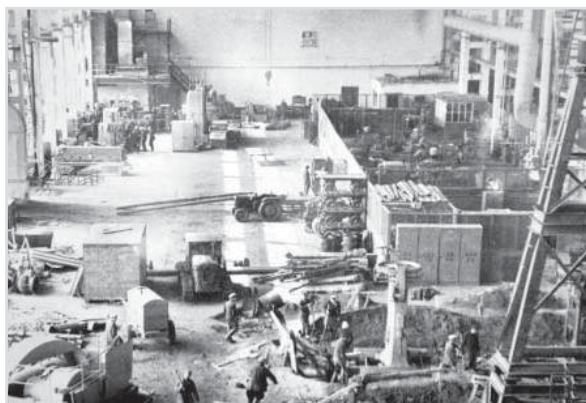
Октябрь. В строительстве завода задействованы ХСУ-614 (вертикальная планировка завода), ХСУ-3 (монтаж кар-

каса цеха), ХСУ-501 и ХСУ-502 треста «Сантехмонтаж», СУ-47 треста «Укртермоизоляция», УНР-470 (благоустройство и коммуникации), ХСУ-4 треста «Промтехномонтаж» №1, УНР-431 (отделочные работы) и другие специализированные организации.



Строительство завода. 1960-е годы

Для ускорения работы принято решение о создании собственного монтажно-такелажного участка для монтажа технологического и изготовления нестандартного оборудования. Н.С. Деревянченко был назначен заместителем начальника цеха, И.Д. Бондарь — старшим мастером, В.Г. Чеснов — мастером. В дальнейшем участок вырос до уровня цеха, а затем на его базе создавались другие участки, преобразованные впоследствии в цеха: ремонтно-механический, нестандартизированного оборудования и механизации, товаров народного потребления и другие.



Строительство первого кузнечного цеха и закладка фундамента под оборудование

Из воспоминаний И.Д. Бондаря, в 1960-е годы — старшего мастера монтажно-такелажного цеха, в 70-е — заместителя начальника ремонтно-механического цеха:

— Вспоминаю 1964 год. Завод строился, и вместе с ним формировался коллектив. Первым был организован монтажно-такелажный участок на базе котельно-монтажного цеха ХТЗ, он производил монтаж оборудования.

Объект №1 в этот период — столовая кузнечного цеха. В октябре 1964 года смонтировали кухонное оборудование, столовая начала действовать. Первыми ее посетителями стали работники и строители завода. Было очень важно обеспечить людей горячим питанием.

Ноябрь. В микрорайоне №1 построен 80-квартирный дом — №3, идет кладка стен дома №4, заложен фундамент под дом №2. Работу ведут строители УНР-461 (прораб Ф. Трофимец, мастер В. Бочаров).



Завершается строительство дома в микрорайоне №1

ВІСТІ З ФІЛІАЛУ ХТЗ Тут буде ще один цех

Поряд із ковальсько-штампувальним повним ходом проводиться будівництво блоку допоміжних цехів шестерень філіалу ХТЗ. Почалась закладка фундаменту перших трьох прольотів. Бетонники і теслярі виконробської ділянки УНР-461, яку очолює Т. Бутенко, зобов'язалися достроково закінчити закладку фундаменту, щоб можна було своєчасно розпочати монтаж. Вони вже виконали третю частину робіт, запланованих на 1965 рік.

Механізуються бетонні роботи

Коллектив спеціалізованого управління №3 тресту «Дніпростальконструкція» завершує монтаж каркасу будови та стінних панелей. А будівельники з УНР-461 уже почали закладку фундаментів під обладнання. Бригада бетонників В. Куцеконя, вони ж і арматурники, успішно закладає фундамент під прес. Дерев'яні опалубки для них виготовляє бригада теслярів Олександра Шаталова.

Роботу по вкладанню бетону тепер механізовано за допомогою автокрана. На допомогу бетонникам прийде ще багатовкладальна машина, яка полегшить працю робітників і підвищить якість роботи.

Смачно і дешево

На території будівництва відкрито їдальню Лозівського змішторгу. Лише за день вона може обслужити 300–400 робітників.

Усі процеси на кухні механізовані. Завод придбав для неї електричні котли, сковороди, кип'ятильники та інше обладнання. Бригади поварів В. Фокіна та Л. Караман готують смачні різноманітні страви. Меню їдальні кожного дня змінюється. Відвідувач може замовити за невисоку ціну овочеві, м'ясні та молочні страви.

Ще тільки місяць працює це підприємство громадського харчування, а в книгу пропозицій вже записано десятки подяк.

Для кращого обслуговування робітників тут запроваджено комплексні обіди, які користуються попитом. Касири К. Мажуга і Т. Кучеренко заздалегідь приймають замовлення.

На віддалених ділянках організовано продаж гарячих пиріжків.

*Г. Демченко, робкор
«Радянське слово», грудень 1964 р.*

1965 год

22 января. Создана профсоюзная группа филиала ХТЗ.

3 марта. Заселен дом №3 — первый в будущем жилом массиве машиностроителей.

20 октября. Создана профсоюзная организация Лозовского филиала Харьковского тракторного завода.

Давайте ненадолго прервемся и узнаем об истории и традициях профсоюзной организации завода.

Профсоюзная организация завода

История профсоюзной организации неразрывно связана с историей развития ЛКМЗ. За 50 лет было все: динамическое развитие в 70–80-е годы, трудности на пороге самостоятельного хозяйствования в 90-е, смена форм собственности, экономический кризис и еще много факторов, которые влияли на жизнедеятельность предприятия.

Вопреки всему завод и профсоюзная организация выжили во многом благодаря запасу прочности трудового коллектива. Первоначально профсоюзную группу, насчитывающую в январе 1965 года свыше 100 человек, возглавлял И.А. Жоров, позже — В.П. Маркуш.

С ростом численности рабочих росла и профсоюзная организация. В октябре 1965 года на профсоюзном собрании был избран профсоюзный комитет, председателем которого стал Ф.А. Резник.

Наряду с вопросами ввода мощностей, мобилизации трудящихся на выполнение производственных заданий, укрепления трудовой дисциплины профком решал и социально-бытовые проблемы: взял под контроль организацию медицинского обслуживания, открытие столовых, магазинов и детских дошкольных учреждений, объектов бытового обслуживания.

Под контролем общественных организаций в 1963 году в юго-западной части города началось строительство первого жилого дома (№3), а год спустя, в 1964-м, в кузнечном цехе №1 открылся медицинский пункт — один из первых объектов социально-бытового назначения на заводе.

При непосредственном участии профсоюзной организации и ее активистов много добрых дел свершилось за полвека на заводе и в целом в городе. Строился и расширял-

ся завод, открывались новые школы, детские сады, магазины. На месте пустыря выросли завод и юго-западный жилой массив, настоящим украшением которого стали Дворец культуры, парк «Победа», медико-санитарный комплекс, торговый центр и многие другие важные объекты.

Одно из основных направлений деятельности заводской профсоюзной организации — проведение культурно-массовой и физкультурно-оздоровительной работы среди трудящихся и членов их семей. Профсоюзный комитет всегда был организатором спортивных праздников, субботников и воскресников, оказывал помощь труженикам сел. Работники завода и их семьи имели возможность отдохнуть и поправить свое здоровье в санаториях, домах отдыха, дети — в пионерских лагерях. Всегда на первом месте забота о человеке — так понимают свой долг профсоюзные лидеры.

За 50 лет существования завода его профсоюзную организацию возглавляли Федор Андреевич Резник — с 1965 по 1967 год; Александр Алексеевич Гаража — руководитель профкома с 1967 по 1975 год; Юрий Алексеевич Семененко возглавлял профком с 1975 по 2012 год. Эти руководители внесли весомый вклад не только в профсоюзное движение,



Стенд профсоюзного
комитета завода



Профсоюзный актив ЛКМЗ сегодня. Июнь 2016 года

но и в становление производства, развитие его инфраструктуры, а также всего города.

В настоящее время профсоюзный комитет единой первичной организации профсоюза (ЕППО) возглавляет Анатолий Александрович Мовчан, депутат Лозовского городского совета 6-го и 7-го созывов.

Профком и его активисты продолжают уделять внимание реализации обяза-

тельств коллективного договора в вопросах улучшения условий и безопасности труда, повышения заработной платы, улучшения бытовых условий, увеличения и сохранения льгот, обеспечения оздоровительными и санаторными путевками, проведения спортивных, культурно-массовых мероприятий.

С рождения и до настоящего времени профорганизация ЛКМЗ занимает весомое место в решении производственных,



Акция протеста в Киеве против повышения коммунальных тарифов. Лето 2005 года



*Заседание профкома завода.
2016 год*

трудовых и социально-экономических проблем коллектива. На протяжении многих лет она продолжает оставаться одной из лучших в отраслевом профсою-

зе, будучи в авангарде многих начинаний, инициатив, а также заводских мероприятий.

Возвращаемся к нашей летописи 1965 года.

Ноябрь. В микрорайоне №1 заселен второй многоквартирный дом для работников завода (№4).

24 ноября. В 22.00 главная понижающая подстанция №1 включена в систему «Харьковэнерго» и по постоянной схеме приняла напряжение.

Декабрь. Специализированный участок «Теплоэнергомонтаж» завершил монтаж котла №1. Его пробный пуск означал большую победу заводчан и строителей.

В кузнечный цех начало поступать новое кузнечно-прессовое оборудование. Его доставляют вагонами непосредственно к корпусу, для этого с восточной стороны завода подведена железнодорожная ветка.

Тяжеловесные грузы транспортировались в зону монтажа силами монтажно-такелажного участка. Монтажники выполняли работы особой сложности, монтируя многотонное оборудование. Так, первым был произведен монтаж прессы усилием в 6300 тонно-сил. Чтобы развернуть и произвести монтаж прессы со станиной весом 200 тонн, монтажники самостоятельно разработали технологи-



Монтаж и наладка кузнечного прессы в КЦ-1

ческую схему, не обращаясь за помощью к сторонним проектным и специализированным организациям.

Ведутся работы по монтажу, подключению оборудования к энергосистеме специалистами строительных управлений ХСУ-614, ХСУ-3, ХСУ-501, ХСУ-502, УНР-470, УНР-431, работниками монтажно-такелажного участка и другими специализированными организациями.



В кузнечном цехе продолжаются строительные работы

ВІСТІ З «ЦЕНТРОКУЗУ»

Новий бетонний вузол

Високі темпи будівництва підприємства потребують велику кількість бетону, особливо зараз, коли почався монтаж пресів у ковальському цеху. Збудовано новий бетонний вузол



з двома бетономішалками. Його пуск набагато прискорить роботи по закладці фундаментів не тільки у ковальському цеху, але й на енергоблоці, де почався монтаж компресорів та енергоустаткування.

Місяць тому теслярські вироби кожна бригада робила самостійно і деревини брали стільки, скільки, на погляд бригадира, було потрібно. Зараз цю справу вирішили централізувати. Тепер усі вироби будуть виготовлятися у спеціальній майстерні, будівництво якої почалося цими днями.

І. Придава, секретар парторганізації

На останньому етапі

Вдень і вночі не припиняються роботи на головному об'єкті «Центрокузу» — котельній. Будівельники взяли зобов'язання закінчити кладку стін та міжповерхового перекриття. Ці роботи проводить краща бригада мулярів УНР-462, якою керує Д. Лимар.

Тут багато молоді, яка кілька місяців тому прийшла на будівництво. Досвідчені мулярі Є. Єфремов та бригадир Д. Лимар передають молодим робітникам свої знання, показують на практиці прийоми роботи.

Добре працює колектив монтажників Харківського будівельного управління №1, який закінчує монтаж корпусу котельної.

Арматурник М. Борисов, оволодівши суміжною професією електрозварника, щодня перевиконує змінні завдання. Бетонники бригади В. Берковської, Л. Комісарова та Н. Лопати в складних умовах дають продукцію високої якості.

В. Гарець, робкор

Монтуємо устаткування

У ковальському цеху повним ходом йде монтаж устаткування. Вже встановлені два 250-тонних преси і почався монтаж третього. Котельно-монтажна бригада філіалу ХТЗ під керівництвом А. Гончарова проводить монтаж та встановлення 2500-тонного преса. Добре працює бригада слюсарів-монтажників А. Ермалова.

З творчим натхненням до виконання змінних завдань підходять слюсарі Козороз та Малинченко. Це молоді робітники, які в нинішньому році одержали дипломи техніків

машинобудування. Монтажні роботи вони виконують якісно.

Продовжується монтаж вентиляційних моторів, а також устаткування на механічній дільниці ковальського цеху.

*М. Дерев'янченко, робкор
«Радянське слово», листопад 1965 р.*

В это же время на заводе начинается формироваться будущий коллектив.

В бытовках КЦ-1 разместилось руководство строительства объекта и службы заказчика от ХТЗ во главе с начальником кузнечного корпуса, бывшим секретарем горкома партии Ф.Г. Супруном.

Если строители остро нуждались в каменщиках, арматурщиках и рабочих других строительных специальностей, то перед руководством будущего завода стояли не менее важные кадровые вопросы: создание структуры управления производством, подбор управленцев, организация набора и подготовки штамповщиков, нагревателей, наладчиков, фрезеровщиков, инструментальщиков, машинистов котлов и рабочих множества других специальностей. Трудностей в подготовке заводских кадров было немало, ведь большинство будущих рабочих — жители близлежащих сел, которые не имели профессионального образования, а трудиться им предстояло на современном машиностроительном предприятии.

Набором людей, подготовкой специалистов занимался отдел кадров во главе с Л.С. Куценко. Подготовка кадров велась комплексно, часть работников проходила подготовку на других предприятиях: Минском и Харьковском тракторных заводах, Минском заводе шестерен. Некоторые овладевали навыками профессии непосредственно на рабочих местах на оборудовании, которое только устанавливалось в цехах.

Ко дню пуска завода было подготовлено свыше 100 рабочих различных профессий. Пришли на завод специалисты с других предприятий, имеющие практический опыт работы.



Наставник и ученик

Основу руководящего состава технической службы завода составляли специалисты, оформленные по переводу с ХТЗ, а также те, кто первым трудоустроился по вольному найму. Среди них — начальник бюро В.Ф. Гайдар, механик Е.Е. Бакай, энергетик Г.В. Папуга, конструкторы И.Н. Масалевич, В.П. Маркуш, технологи Ю.В. Коссов, Л.М. Суслов. Они вели работу по набору номенклатуры, заказывали оборудование, проектировали и частично организовывали изготовление нестандартного оборудования своими силами. Этой службой, а также подразделениями филиала ХТЗ руководил заместитель главного инженера ХТЗ В.Т. Бирюков. Он фактически был главным инженером будущего предприятия.

Постепенно формировался кадровый потенциал завода. Пройдет совсем немного времени, и руками этих людей, их трудом будет создаваться продукция, известная всей стране.

1966 год. В преддверии выпуска первой поковки

Март. Полным ходом идет монтаж оборудования, заказанного отделом капитального строительства. Определены пусковые объекты, на которых эксплуатационники кузнечного цеха выполняли первоочередные работы: монтаж гидравлики, электрического привода, нагрева-



В.Т. Бирюков (слева) и Ф.Г. Супрун
обсуждают производственные вопросы

тельного оборудования. Силами цеха изготавливаются отдельные средства малой механизации и нестандартное оборудование. Готовили к пуску позиции №37 и №42, где планировалось отштамповать первую поковку. Последние предпусковые месяцы, дни и часы были очень напряженными. Рабочие, строители сутками не уходили из цехов.

9 марта. Запущен котел №1 в котельной завода и переведен на твердое топливо (уголь). В кузнечный цех и вспомогательные подразделения подведено тепло.

20 марта. Поставлен на испытание промышленной нагрузкой компрессор №1. К этому времени в первом кузнечном цехе было смонтировано 33 единицы оборудования.

Из воспоминаний С.И. Черепанова — начальника электросилового цеха в 1960-е годы:

— Работа для нас была новая, осваивали оборудование, готовили его к эксплуатации. Трудились до позднего вечера, ночами, в дни отдыха. В один из таких поздних вечеров шла работа по подаче напряжения на компрессор. Не ладилось, искали причины, сверяли документацию, подтверждающую соответствие диэлектрической прочности масла в масляных выключателях, кабельных линиях. Когда были окончены последние подготовительные работы, на компрессор подали напряжение, и машина вошла в рабочий режим. Этот день стал днем рождения энергоцеха.

26 марта. В общую магистраль стал подаваться газ высокого давления. Этот день открыл новую страницу в истории Лозовой: газ пришел не только на завод, началась газификация города.

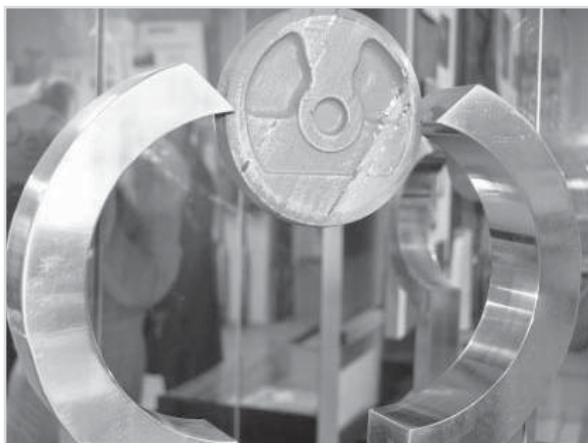
28 марта. К печам кузнечного цеха №1 подан газ по постоянной схеме. Коллектив был обеспечен всем необходимым, чтобы выдать первую продукцию.

29 марта. На позиции №37 кузнечного цеха №1 на прессе усилием 2500 тонн смелой мастера кузнечного цеха М.Ю. Бикбаева отштампована первая поковка — большая шестерня 7.39.120.

В этот день состоялся торжественный митинг, посвященный открытию XXIII съезда КПСС и выпуску первой штамповки. О вступлении в строй Лозовского филиала ХТЗ сообщила центральная газета страны «Правда».



*Митинг у позиции №37
в честь выпуска первой штамповки*



*Одна из первых штамповок завода,
хранящаяся в городском музее*

Из воспоминаний И.Д. Бондаря, заместителя начальника ремонтно-механического цеха в 1970-е годы:

— В сложных условиях работники монтажного участка устанавливали оборудование в кузнечном цехе, и к началу 1966 г. было смонтировано более 60 единиц. В те дни вся страна готовилась к открытию XXIII съезда партии. Готовил подарок и коллектив нашего завода. Этот день наступил 29 марта, на позиции №37 отштампована первая штамповка. Это была большая победа заводчан.

Сами работали на износ и работу коллективов организовывали Федор Гаврилович Супрун, Николай Саватьевич Деревянченко, Виктор Васильевич Бондаренко, Дмитрий Евстигнеевич Москаленко, Виктор Филиппович Гайдар, Александр Ефремович Буза, Григорий Васильевич Папуга, Виктор Григорьевич Чеснов и многие другие.

Из воспоминаний А.Е. Бузы, наладчика первого кузнечного цеха, кавалера ордена Трудового Красного Знамени:

— В этот день было много волнений, ведь 29 марта в 10 часов утра уже нужно было отштамповать первую деталь. Неспокойной выдалась ночь: отлаживали штампы, смастерили печь для нагрева заготовок, все подключили, проверили работу пресса. В назначенное время на глазах у множества людей состоялся удар пресса, после чего в моих руках появилась первая деталь.

Известие о том, что в Лозовой к открытию XXIII съезда дана первая продукция «Центрокуза» облетела всю страну.

После первой штамповки появились вторая, третья, десятая... Далее счет пошел на тысячи штук и миллионы тонн.

Мне выпала удача произвести наладку первого штамповочного пресса и отштамповать первую деталь нового завода.



*Александр
Ефремович Буза*



Рапорт о выпуске первой штамповки



*Первооткрыватели «Центрокуза»
В.В. Разумовский и А.Е. Буза на демонстрации.
7 ноября 1966 года*

Из воспоминаний В.П. Маркуша, ветерана труда, в 1966 г. — конструктора штампов горячей штамповки КЦ-1:

— Выпуск первой поковки был намечен на 29 марта, к началу работы XXIII съезда партии. Времени оставалось мало, работали сутками. За несколько дней до пуска на завод подвели газ, а вот к печи в назначенное время его подвести не успели. Решили изготовить для нагрева самодельный горн. Получилось... Ночью с 28 на 29 марта шли последние приготовления.



Владимир Петрович Маркуш

29 марта в 10.00 у позиции №37 молота усилием 2500 тонно-сил собралось много народу. Это был для нас очень торжественный и незабываемый день. Для штамповки были подготовлены штампы двух шестерен: одна — обыкновенная, типичная, другая — с удлиненной ступицей. Наладчик Александр Ефремович Буза отштамповал шестерню первым. За ним — мастер Амудрис Юсупович Бикбаев. Следующую деталь отштамповал директор Федор Гаврилович Супрун.

После этого состоялся торжественный митинг, на котором рапортовали о пуске нового завода — лозовского «Центрокуза», впоследствии названного Лозовским кузнечно-механическим заводом. Так начиналась история нашего завода.

В этот день вышла и первая стенная газета, редактором которой на то время был я.



Работницы завода с первой штамповкой

1966 год. Завод в строю действующих предприятий

Поскольку заводу предстояла напряженная и кропотливая работа по интенсивному наращиванию мощности, внедрению новых технологических процессов, празднование по случаю его пуска было недолгим. Устанавливались горизонтально-ковочные машины, 4000-тонные прессы, установки высокочастотной и термической обработки деталей и другое оборудование.



Василий Васильевич Разумовский,
обладатель многочисленных трудовых наград
и знаков отличия

**Из воспоминаний В.В. Разумовского —
кавалера орденов Трудового Красного Зна-
мени и «Знак Почета»:**

— Планы росли с каждым месяцем, цех пополнялся новыми кузнецами, устанавливались новые позиции. Работали, как говорится, до седьмого пота, старались не отставать, соревновались, кто лучше, кто быстрее, кто качественнее выполнит работу. Трудно было, тяжело, но интересно.

6 июля. Государственная комиссия во главе с главным инженером ХТЗ В.В. Библиком подписала акт сдачи в эксплуатацию первой очереди Лозовского филиала на 60 тыс. тонн штамповок в год. Его продукция позволяла тракторостроителям увеличить выпуск тракторов и запасных частей к ним, способствовала дальнейшей технической оснащенности сельского хозяйства.

20 апреля. Принята в эксплуатацию компрессорно-насосная станция.

Май. Впервые в городской демонстрации в День международной солидарности трудящихся 1-го мая принял участие новый коллектив — «Центрокуз».

Начало комплектации технической библиотеки завода.

К концу 1966 года строительные организации в основном закончили сооружение каркаса здания корпуса вспомогательных цехов №1. Первые пресс-ножницы с необходимым нагревательным оборудованием были установ-



На Первомайской демонстрации.
1966 год

лены на позиции №70. Временно к нему подвели сжатый воздух, газ. Велись земляные работы под фундаменты трех молотов, термических печей, закалочных масляных баков в термическом отделении будущего цеха горячих штампов. Все это предстояло сдавать в ближайшее время.

В то время уже работал кузнечный цех, и было необходимо обеспечить его мерной качественной заготовкой, штамповым и другим инструментом. На небольшой производственной площадке кузнечного цеха №1 разместились новые участки — монтажно-такелажный, по изготовлению штамповой оснастки, заготовительный, по порезке металла на механических пилах. Позже здесь начали свою работу отдел сбыта, цехи инструментальный и тракторных мостов, осваивались новые технологические процессы окрасочного производства.



Бытовые помещения корпуса
заготовительных вспомогательных цехов №1
(административный корпус
цеха горячих штампов)



*Возведение
заводских корпусов*

Завод строился. Значительный объем строительно-монтажных работ выполнял коллектив УНР-461 (начальник управления — Г.И. Помазан). К концу 1966 года это управление сдало в эксплуатацию энергоблок, бытовое помещение КЦ-1, газораспределительную станцию, комплекс котельной, градирню, два общежития на 200 мест.

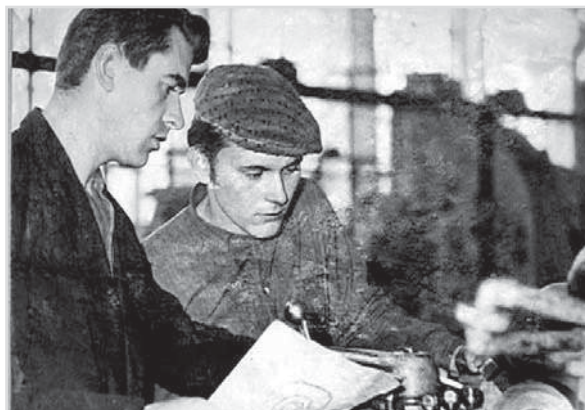
Отакі вони, жінки

Немало добрих справ на будівництві «Центрокузу» зробили жінки. Їх можна зустріти з лопатами на очистці котловану чи траншеї, з вібратором на укладанні бетону в конструкцію на даху цеху. Куди не кинеш оком, скрізь працюють славні трудівниці.

Мені хочеться розповісти про один колектив, який повністю складається з жінок. Це бригада В. Берковської. Вона виросла і змужніла на будові. Тут робітниці оволоділи спеціальністю бетонника, набули справжньої майстерності. Та ще й якої. У них кожна людина на своєму місці, на кожну операцію витрачається мінімум часу.

Стаючи на передз'їздівську трудову вахту, В. Берковська та її подруги дали слово всі роботи виконувати лише з відмінною якістю раніше строку. І свої зобов'язання здійснюють з честю. Що не день, бригада доводить виробіток до 210–125 процентів.

*Є.Сергієнко, робкор
«Радянське слово», 16 листопада 1966 р.*



*Разбор чертежей техпроцесса перед
обработкой детали*



*Руководители 60-х годов. Слева
направо: И.М. Волковой, В.С. Тимошенко,
В.В. Бондаренко, И.Г. Терещенко, М.И. Дубина,
В.И. Ковальчук*

Завод активно пополняется новыми кадрами — специалистами других предприятий и молодыми рабочими — выпускниками вузов и техникумов. Решению кадрового вопроса в некоторой степени помогло открытие в Лозовой заочного отделения Харьковского машиностроительного техникума, директором которого был назначен Б.И. Янушев.

Техникум готовил для завода руководителей среднего звена. Первый выпуск состоялся в 1966 г., дипломы получили 32 выпускника. В их числе А.А. Гаража, впоследствии возглавивший профком завода, заместитель директора по кадрам и быту. На заводе выросли до руководителей среднего и высшего звеньев и многие другие выпускники техникума.

К концу 1966 года кузнечный цех дал машиностроителям страны 1294 тонны поковок, освоил выпуск 27 наименований различных деталей.



1967 год

Январь. Введена в эксплуатацию первая очередь блока вспомогательных цехов общей площадью 22,5 тыс. м².



Строительство блока цехов рамного производства

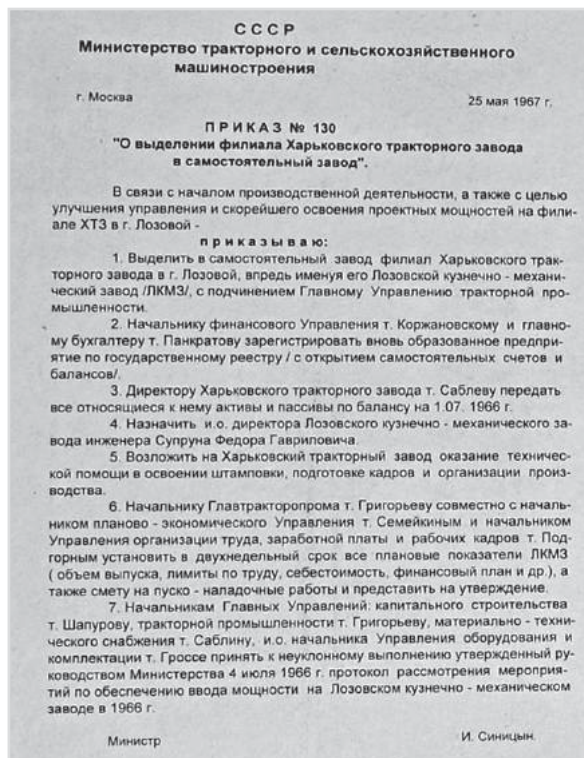
Март. Заложен фундамент для строительства корпуса КЦ-2. Таким образом началось сооружение кузнечного цеха №2, где планировалось разместить тяжелые молоты, специальные линии по изготовлению поковок коленчатых валов. Мощность будущего цеха — не менее 103 тыс. т поковок в год.

Одновременно с кузнечным цехом №2 строилась биологическая станция для нужд всего города. В недалекой перспективе планировалось строительство корпуса механических цехов на 4 тыс. работающих.

25 мая. Филиал ХТЗ переименован в Лозовской кузнечно-механический завод. Директором завода назначен Ф.Г. Супрун, главным инженером — М.П. Демьяненко.

Из воспоминаний Л.З. Рюмы — ветерана завода:

— Организацию бухгалтерского учета мы начинали с чистого листа. Федор Гаврилович ознакомил меня с будущим предприятием — показал макеты завода, жилого массива, культурно-просветительных, оздоровительных объектов и провел на строительную площадку КЦ-1. В цехе все было перерыто, закладывался фундамент под тяжеловесное



Копия приказа о выделении филиала ХТЗ в самостоятельное предприятие

оборудование, железобетонные перекрытия лежали прямо на дороге, работали только строительно-монтажные бригады.

Грязь, холод, стройка, но директор рассказывал о будущем завода с таким восторгом, что его настроение передалось и мне. 3 мая началась моя трудовая биография старшим бухгалтером по материалам в КЦ-1.

Первые работники завода еще не представляли масштабов строительства и ввода в эксплуатацию объектов большого производства — будущего Лозовского кузнечно-механического завода. На вечернем совещании Ф.Г. Супрун рассказал нам о преобразованиях города Лозовая, о том, каким будет жилой комплекс, соцкультучреждения, сколько работников со всего Союза приедет к нам работать. Полного представления об объемах будущего производства тогда еще не было, но мы понимали, что это будет грандиозная стройка.

Финансово-экономическую службу завода создавали старший экономист, а впоследствии начальник планового отдела А.С. Коровкин, старший нормировщик, а затем начальник ОТиЗ А.К. Довгань и я. Когда объем работы увеличился, в коллектив пришли бухгалтер А.С. Погорелова, плановик И.Д. Токарь,

которые потом возглавили расчетную и плановую службы завода.

Первоначально работой по строительству и монтажу руководил отдел капитального строительства ХТЗ, затем был организован заводской отдел капитального строительства, который возглавил В.И. Гайдамака.

Создавался первый коллектив завода, и встал вопрос о подготовке кадров. В Лозовой квалифицированных кадров не было, поэтому первые специалисты приехали из Харьковского тракторного завода, Панютинского вагоно-ремонтного. На заводе можно было обучиться профессии, получить специальность, работу и жилье. «Центрокуз» был объявлен Всесоюзной стройкой, и в Лозовую стала приезжать молодежь со всех республик бывшего Союза.

С ростом численности рабочих увеличивался и штат бухгалтерии: в отдел пришли Л.С. Куценко, Л.И. Гаража.

Самым знаменательным днем для нас, первопроходцев, был и остается день 29 марта 1966 года, когда была отштампована экспериментальная поковка — шестерня. Праздничный митинг, приподнятое настроение, выступления... Знаменитая штамповка переходила из рук в руки, мы были окрылены своей победой.

Через некоторое время Ф.Г. Супруна, М.П. Демьяненко и меня пригласили в главк на беседу, а после приказом по Министерству мы были назначены на должности: Федор Гаврилович — директором ЛКМЗ, Михаил Петрович — главным инженером, а я — исполняющей обязанности главного бухгалтера.

Пришло время создавать планово-экономический, финансовый и другие отделы. Если на ХТЗ бухгалтерия делилась на цеховую и главную, мы решили идти по новому пути — внедрить метод централизованной бухгалтерии. Остро встал вопрос подготовки кадров. Руководителям экономических служб нужно было учиться самим и учить других.

Первая документация обрабатывалась в вычислительном центре ХТЗ.

6 июня 1966 г. Государственная комиссия подписала акт сдачи в эксплуатацию первой очереди «Центрокуза» — 60 тыс. т штампов в год. Завод продолжал строиться. Вводились все новые и новые объекты, создавались но-

вые цеха. В цехах начали действовать автоматические линии.

С ростом коллектива завода увеличивались операции по расчетам с рабочими и служащими. В это время главным бухгалтером на завод был принят П.А. Коваль, которого впоследствии на данной должности заменил М.И. Пирог, я же оставалась заместителем главного бухгалтера. Вместе с Михаилом Ивановичем мы проработали более 20 лет.

Первые руководители бюро главной бухгалтерии: Э.А. Дроняева, Г.И. Вареница, С.И. Малявина, А.С. Погорелова, О.И. Смага, затем влились в коллектив В.П. Яковенко, Л.М. Тесленко, Л.И. Прядка, Л.М. Фалькова, Л.П. Куценко. Увеличивался объем производства, расширялся и штат главной бухгалтерии. На должность заместителя главного бухгалтера по учету производства были назначены Т.Г. Черненко, затем И.А. Кучеренко.

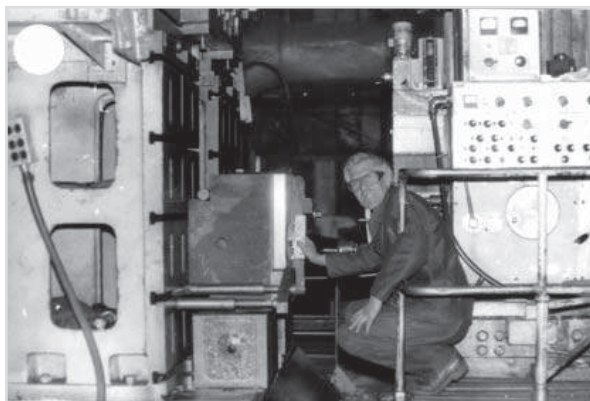
В 1973 г. введен в строй вычислительный центр на базе электронно-вычислительной машины «Минск-32», который значительно облегчил ведение бухгалтерского учета, позволил сократить штат экономических служб, ускорить документооборот и анализ деятельности завода.

Финансовый отдел, возглавляемый Л.В. Кушнаревой, работал в тесном сотрудничестве с бухгалтерией, экономическими службами. Отдел занимался составлением и анализом финансового плана, контролировал его исполнение, производил все расчеты с налоговыми службами, поставщиками, покупателями и главком. Для всех это было впервые.

Завод стал самостоятельным предприятием, и его руководству предстояло произвести новые кадровые назначения руководителей цехов, отделов, участков, бригад.

К этому времени на предприятии было уже семь цехов, основные из них — кузнечный, цех горячих штампов, ремонтно-механический.

Весной 1967 года цех по изготовлению штамповой оснастки перешел на новые площади КВЦ-1 и приступил к монтажу технологического оборудования. Монтаж и наладка проводились силами цеховых служб главного механи-



Изготовление штампов на копировально-фрезерном станке ЛР-93А

ка и главного энергетика. Инженерно-технические службы цеха разработали и внедрили в производство техпроцессы по изготовлению штамповой оснастки для 160 наименований поковок, а также пакеты ковочных штампов и другой сложной оснастки. Обучено более 200 рабочих, принятых в цех. Многие производственники прошли курсы повышения квалификации и стали высококвалифицированными специалистами. Новички, поступившие на завод, перенимали опыт у своих старших коллег.

Специального оборудования для изготовления пакетов ковочных штампов на прессы 4000 тонно-сил и 6300 тонно-сил не было. Специалисты цеха горячих штампов благодаря рабочей находчивости и рационализаторской смекалке А.С. Зубова придумали приспособление к расточному станку, что позволило оперативно изготовить блоки не только для кузнечного цеха №1, но и для других заводов, в том числе Киевского завода имени И. Лепсе.

В кратчайшие сроки заводчане освоили уникальные копировально-фрезерные станки, новый метод обработки гравюр штампов на электроимпульсных станках.

Наличие сварочного оборудования, механообрабатывающих станков позволило изготавливать нестандартное оборудование для собственных нужд завода, выполнять заказы других строящихся предприятий, в том чис-

ле Купянского литейного, Фроловского кузнечно-литейного завода, а также работать на экспорт в Болгарию.

Сдача первой очереди КВЦ-1 позволила кузнечному цеху №1 через год после пуска завода освоить 35 наименований деталей и обеспечить выполнение задания в объеме 11 700 тонн различных поковок.

1968 год

23 января. Открыт первый детский комбинат на 280 мест в микрорайоне №1. Организатором работы детских садов была назначена Галина Ивановна Глушкова, труд которой высоко ценили руководство и профком завода.



Утренняя гимнастика в детском саду №1

Август. Государственная комиссия приняла новый административный корпус — заводоуправление.



Здание заводоуправления. 1968 год

В этом же году вступила в строй азотно-кислородная станция, а в КЦ-1 впервые в стране начала работать радиально-

ковочная машина РКМ-100 отечественного производства.

На заводе организована футбольная команда «Авангард», которая впоследствии стала одной из самых успешных заводских команд в Украине.



Первая заводская футбольная команда «Авангард»

Жизнь завода не стояла на месте. Шел монтаж средних, тяжелых прессов, велись работы по установке термических печей, дробеметных камер, специального кузнечно-прессового оборудования, изготавливались нестандартизированные изделия для обеспечения кузнечного производства.

Значительный рост выпуска тракторов требовал расширения производственных площадей на головном заводе — ХТЗ. В связи с дефицитом свободных земель в Харькове было принято постановление о перепрофилировании Лозовского кузнечно-механического завода на выпуск узлов и деталей к тракторам Т-74, а позже и Т-150.

Выделенные средства на капитальное строительство были использованы для расширения кузнечного производства. Строительное управление УНР-461 вело интенсивную работу по строительству второго кузнечного цеха и дополнительного пролета к корпусу КВЦ-1 площадью 8000 м², где предполагалось создать цех по механической обработке, сборке и окраске деталей тракторов Т-74, Т-150.

Узлы и детали гидронавесной системы для тракторов Т-74 изготавливались на Дергачевском заводе турбокомпрессоров. Теперь предстояло организовать выпуск данной продукции

в Лозовой. Для этого было необходимо подготовить производственные площади, принять технологическое оборудование, конструкторско-технологическую документацию, обучить людей. И все это сделать в сжатые сроки.

Несколько слов о В.В. Библике

Идея организовать производство узлов и деталей гидронавесной системы для тракторов Т-74 на ЛКМЗ принадлежала генеральному директору Производственного объединения ХТЗ имени С. Орджоникидзе, Герою Социалистического Труда, лауреату Государственной премии СССР Валентину Васильевичу Библику. При активной поддержке директора ЛКМЗ Ф.Г. Супруна эта идея была реализована.



Валентин Васильевич Библик

Стоит в целом отдать должное В.В. Библику (22.06.1926–06.06.2009), который почти 27 лет возглавлял ХТЗ, при его активном участии создавался комплекс предприятий сельхозмашиностроения в Харьковской области и других регионах страны. С 1957 года, находясь уже на должности главного технолога, с 1969 года — на посту главного инженера ХТЗ, В.В. Библик много сделал для освоения мощного трактора Т-74, создания специализированного производства пусковых двигателей, топливной аппаратуры и гидравлических систем. По-настоящему поворотным моментом в истории завода стал запуск в серию тракторов Т-150, когда впервые в отечественном тракторостроении на одном заводе было организовано массовое производство гусеничных и колесных тракторов высокой степени унификации. За годы руководства В.В. Библика на ХТЗ была проведена полная реконструкция и техническое переоборудование завода, построены новые производственные и бытовые корпуса, введены новые автоматизированные линии, роботизированные комплексы, осуществлена компьютеризация основных служб и инженерных мест.



История развития двух гигантов машиностроения — ХТЗ и ЛКМЗ — неразрывно связана между собой, т. к. с развитием и модификацией тракторов ХТЗ Лозовской завод осваивал новые виды поковок и трансмиссий, обеспечивая данной продукцией конвейер ХТЗ и его смежные производства в полном объеме.

Май. На заводе создана творческая инженерная группа, начавшая технологическую подготовку нового производства. В ее составе работали В.М. Грищенко, Е.Ф. Матющенко, И.И. Чебоксарова.

Специалисты из Дергачей под руководством П.И. Болибока готовили и передавали документацию, помогали налаживать технологические процессы механической обработки деталей, сборки узлов, сварки. Шла комплектация цеха оснасткой, режущим и мерительным инструментом.

Сентябрь. На временных площадях цеха горячих штампов был организован цех навесного оборудования, переименованный позже в цех навесных систем. Заместитель начальника ремонтно-механического цеха В.В. Бондаренко назначен начальником цеха навесных систем, а переведенный из цеха горячих штампов мастер И.Ф. Белозерцев — начальником технологического бюро.

Разработанная программа ввода мощностей предусматривала технологическую подготовку производства, организацию участков обеспечения и ремонта, создание служб планирования, нормирования и заработной платы. Подготовка кадров для нового производства велась непосредственно в цехе на Дергачевском заводе турбокомпрессоров. Там было подготовлено свыше 150 рабочих различных профессий.

Благодаря согласованным и умелым действиям служб завода и цеха уже к середине ноября были смонтированы технологические линии.

18 ноября. Проведенная подготовительная и организационная работа в цехе позволила обработать на технологической линии первую деталь навески — серьгу 77.60.164. Тем самым было положено начало механосборочному производству на заводе.

1969 год

Январь. На ХТЗ на сборку трактора Т-74 были отправлены первые узлы навесной системы — раскос и центральная тяга. В цехе навесного оборудования начали действовать первые четыре линии станков (20 станков) для выпуска деталей гидронавесной системы (винт, серьга, вилка и муфта).

Постепенно в цехе создается комплексное производство с участками автоматных деталей холодной штамповки, термообработки, гальванопокрытия, сварки и окраски.

Подразделение, как первенец механосборочного производства, сыграло важную роль не только в производстве, но и подготовке кадров на заводе. Это была поистине кузница кадров. Многие работники этого цеха в разные годы были направлены на руководящие должности в другие подразделения завода.

Сентябрь. В эксплуатацию сдано первое в микрорайоне общеобразовательное заведение — средняя школа №12. 1 сентября за парты сели 770 учеников.



Общеобразовательная школа №12.
2016 год

Слово о первом директоре



Федор Гаврилович Супрун (1924–2003) — инициатор, организатор строительства и первый директор ЛКМЗ.

Родился в 1924 г. в с. Отрадное Краснодарского края. Участник Второй мировой войны.

В 18 лет ушел на фронт. Прошел дорогами войны от родного дома до Австрии. Был автоматчиком, разведчиком. Награжден боевыми наградами — двумя орденами Красной Звезды, орденом Славы III степени, медалью «За оборону Кавказа», медалью «За взятие Будапешта», а также многочисленными государственными юбилейными медалями.

В послевоенное время окончил железнодорожный техникум и Харьковский институт железнодорожного транспорта.

Трудовую деятельность начал в 1949 г. на Панютинском вагоноремонтном заводе, пройдя путь от бригадира сварщиков до начальника цеха. С 1962 по 1965 год был на партийной работе — работал секретарем Лозовского горкома Компартии Украины, курировал строительство «Центрокуза», будущего ЛКМЗ.

В 1965 году рекомендован на должность начальника кузнечного корпуса Харьковского тракторного завода имени С. Орджоникидзе, в том же году назначен заместителем директора ХТЗ. С 1967 по 1986 год возглавлял Лозовской кузнечно-механический завод, впоследствии работал заместителем начальника отдела капитального строительства ЛКМЗ, с 1 января 1991 года ушел на заслуженный отдых.



Ф.Г. Супрун (второй справа) в кругу руководителей союзного Министерства автомобильного и тракторного машиностроения



Ф.Г. Супрун в кругу соратников и коллег

Ф.Г. Супрун внес огромный личный вклад в создание мощностей завода и развитие города. За годы его руководства завод превратился в ведущее предприятие машиностроительной отрасли, а небольшой населенный пункт стал вторым промышленным центром Харьковской области.

Вместе со строительством заводских корпусов возводился жилой массив с детскими дошкольными учреждениями, школами, больницами, магазинами, библиотеками. По инициативе Федора Гавриловича был построен Дворец культуры, заложен парк «Победа». Современный облик Лозовой создан благодаря первому директору ЛКМЗ.

Ф.Г. Супрун был отличным хозяйственником, дальновидным руководителем, настоящим профессионалом. Все, кто с ним работал, отмечают его честность, скромность и неисчерпаемую доброту. К нему тянулись люди, с него брали пример подчиненные, к его мнению при-

слушивались высокопоставленные руководители. Федор Гаврилович воспитал целую когорту руководителей, завод всегда был и остается для города настоящей кузницей кадров.

За трудовые достижения Ф.Г. Супрун награжден двумя орденами Трудового Красного Знамени, орденом Дружбы народов, государственными трудовыми медалями; удостоен званий «Заслуженный машиностроитель Украины» и «Почетный гражданин города Лозовая».

В памяти лозовчан Ф.Г. Супрун навсегда останется образцом порядочности, человечности и профессионализма. Через год после смерти на доме, в котором жил Ф.Г. Супрун, установлена мемориальная доска, в его честь названа одна из улиц города. В 2007 году у входа в парк «Победа» установлен памятник первому директору ЛКМЗ от трудового коллектива кузнечно-механического завода, акционеров и благодарных лозовчан.





ЛКМЗ

1970-е

СТАНОВЛЕНИЕ И РАЗВИТИЕ

1970 год

30 января. Вышел первый номер радиогазеты (редактор — В.А. Рохман).

Из воспоминаний Л.В. Голуб — редактора заводского радиовещания в 1990–1993 гг.:

— Утро лозовчан обязательно начиналось с гудка. Он возвещал о начале и окончании рабочей смены, а перед ним 15 минут звучала музыка. Специально для трансляций ее записывали работники электросилового цеха и транслировали через звуковые установки на территории завода и в цехах.

ЛКМЗ работал в напряженном ритме, ширилось соревнование среди цехов, участков и бригад, индивидуальное социалистическое соревнование, рабочие выходили с трудовыми инициативами и починами. Информацию об этом необходимо было быстро доносить в коллективы. Вот и возникла идея создания мобильного средства массовой информации — радиовещания, благодаря которому заводчане оперативно узнавали о передовиках и отстающих, о победах трудового коллектива, вскрывались недостатки, звучала критика.

Первая заводская радиогазета вышла 30 января 1970 г. На общественных началах ее подготовил В.А. Рохман, в то время инженер отдела капитального строительства. Сначала передачи носили эпизодический характер, их готовили инженеры заводских отделов, а когда на радио пришла инженер-технолог ОГТ Л.И. Саламатина, передачи стали выходить в эфир регулярно. После нее готовить и вести выпуски заводского радио продол-

жила Е.Н. Старцева, возглавлявшая до этого техническую библиотеку завода. Со временем новостийные материалы стали чередоваться с музыкальными поздравлениями.

В начале 80-х в редакцию пришла Т.И. Вареник, комсомольский лидер механического цеха №1. Первым штатным редактором радиовещания стала Г.А. Шамарина, после нее передачи заводского радио готовила и озвучивала я. Дикторами радиостудии в разные годы работали Л.М. Марченко и О.Н. Радионova.

Звуковой текст электромонтеры электросилового цеха Д.А. Южанков и А.Н. Смага записывали на огромные бобинные магнитофоны и транслировали в начале каждой смены и обеденный перерыв. Для этого на 20 минут местное радиовещание вклинивалось в трансляцию республиканского радио. Радиоточки были установлены во всех корпусах завода, в цехах, отделах, буфетах и столовых. Большой популярностью у заводчан пользовались музыкальные поздравления. Поскольку профессиональных студий, где можно было бы записывать песни и мелодии, в Лозовой еще не было, запись производили самостоятельно из телевизионных передач и концертов. Хотя качество записи было не самым лучшим, зато новые песни и мелодии сразу же после трансляции по центральному телевидению можно было послушать прямо на заводе.

«Говорит кузнечно-механический. Здравствуйте, товарищи! В эфире передача заводского радиовещания...» — так на протяжении 23 лет начинались выпуски заводского радио.

Последняя передача вышла в эфир осенью 1993 года.

Весной заложен парк культуры и отдыха ЛКМЗ.



Парк «Победа». 1980-е годы

Апрель. В честь 100-летия со дня рождения В.И. Ленина коллектив ЛКМЗ награжден Почетной грамотой Министерства тракторного и сельскохозяйственного машиностроения, занесен в Ленинскую книгу трудовой славы. 405 работников завода награждены юбилейной медалью «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина».

Сентябрь. Начало строительства корпуса механических цехов площадью более 11 га. В этот период на заводе уже было организовано производство узлов и деталей гидронавесной системы для тракторов Т-74.

Из воспоминаний В.В. Бондаренко — заместителя директора по производству в 1973–1986 гг.:

— Организация механосборочного производства проводилась в кратчайший срок и на временных площадях — в пристройке к корпусу КВЦ-1 площадью в 8,2 тыс. м². На-

чиналось все с производства узлов гидронавесной системы. Первая деталь — навеска — выпущена в ноябре 1968 г., но настоящий расцвет цеха навесного оборудования наступил чуть позже — в 70-е годы прошлого века.

Руководил строительством начальник участка СУ треста «Промстрой» И.А. Бутенко, главный инженер Г.М. Сусолкин. Работники цеха трудились вместе со строителями, объекты сдавались поэтапно. Подстегивало строителей соревнование между стройорганизациями промышленных объектов. Областной совет профсоюза и редакция газеты «Красное знамя» учредили переходящий приз «Трактор-богатырь — селу», который вручался коллективам предприятий, добившихся лучших результатов. Как правило, награда вручалась на торжественном собрании. Такое внимание к коллективу имело большое значение, люди трудились еще с большим подъемом и энтузиазмом.

Одним из первых этот приз завоевал цех навесного оборудования.

На первых подготовленных площадях шел монтаж оборудования, вводились новые технологические линии, осваивались детали второй очереди трактора Т-74, шла подготовка производства к выпуску деталей на Т-150. В декабре 1970 г. Государственная приемная комиссия подписала акт сдачи объекта в эксплуатацию. Начался новый период в работе как цеха, так и всего завода.

Велика роль в организации производства истинно золотого фонда цеха навесного оборудования — мастеров-профессионалов, трудившихся в разные годы. Это В.Е. Рыкун, А.И. Кочмак, В.А. Соколовский, Г.М. Дышлов, Н.А. Антонов, С.П. Бондаренко, В.В. Гуров, А.П. Жилка, С.А. Гриценко, Н.Д. Лопатин, В.А. Ивченко, Н.И. Лотошников, Н.А. Савин, Г.В. Шульга, А.В. Силин, М.И. Мудрак, А.П. Панов и многие другие.

К концу 1971 г. цех выпускал полную программу штамповки и изготовления деталей и узлов гидронавесной системы. В этом большая заслуга ветеранов кузнечно-заготовительного производства: главного металлурга В.И. Шевелева, руководителей цехов и служб этого передела — В.Н. Третьякова, И.Г. Ильина, Н.Г. Воробьева, С.Г. Покоило, А.А. Гаморы, И.В. Бондаренко, С.К. Ильченкова,



*Начало строительства корпуса
механосборочного производства*

В.Д. Гайдара, Н.А. Пищаль, В.С. Русанова, Ю.В. Коссова, В.В. Кононенко, В.И. Червова, В.Д. Конарева, В.С. Савенчука, В.П. Маркуша, А.С. Воробьевой и др.

С увеличением номенклатуры цех навесного оборудования был преобразован в цех навесных систем (ЦНС). Полностью было освоено производство всех узлов гидронавесных систем трактора Т-74, а после снятия его с производства начался новый этап в наращивании мощностей, теперь уже по выпуску систем, узлов и деталей к тракторам Т-150. К концу 1973 г. выпуск достиг более 50 тыс. тракторокомплектов в год.

В это время ХТЗ вел активную подготовку производства для выпуска новой машины Т-150. В 1971 году ХТЗ должен был выпустить несколько сотен тракторов Т-150, которые отличались повышенной мощностью и производительностью.

Октябрь. В микрорайоне открыта первая аптека.



*Заводские общежития, построенные
в 1970-е годы*



*Строительство корпуса механосборочного
производства идет к завершению*

Ноябрь. Одновременно с развитием механосборочного производства группа под руководством главного инженера М.П. Демьяненко вела подготовку к выпуску специальной продукции по заказу Госплана СССР.

Группа по подготовке производства спецтехники совместно с техническими службами завода подготовила более 50 тысяч различных наименований оснастки, приспособлений, инструмента, в изготовлении которой принимали участие свыше 30 различных заводов Украины, России, Белоруссии, Прибалтики.

1971 год

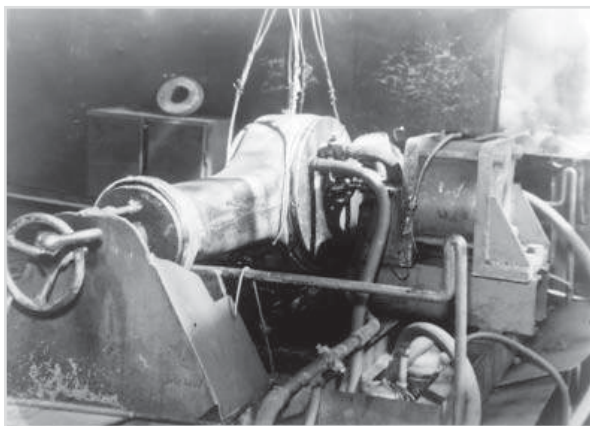
4 января. Создан инструментальный участок на временных площадях ЦНС.

Февраль. За высокие производственные показатели коллективу завода присужден переходящий приз «Тракторобогатырь — селу».

Начало строительства Дворца культуры ЛКМЗ.

21 июля. Вышел первый выпуск республиканской газеты «Радянська Україна», где была опубликована статья о Лозовском кузнечно-механическом заводе. На предприятии создали постоянно действующий рабкоровский пост, в котором активно сотрудничали журналист В.Г. Сиваков и фотокорреспондент А.А. Логвиненко. В кузнечном цехе №1 выходит стенная газета «Штамповщик».

5 октября. Выпущена первая продукция цеха тракторных мостов на временных площадях КЦ-2. Это балка картера моста. Еще в начале года балку картера изготавливали на временных площадях первого кузнечного цеха.



Одна из первых балок картера моста, выпущенная цехом тракторных мостов

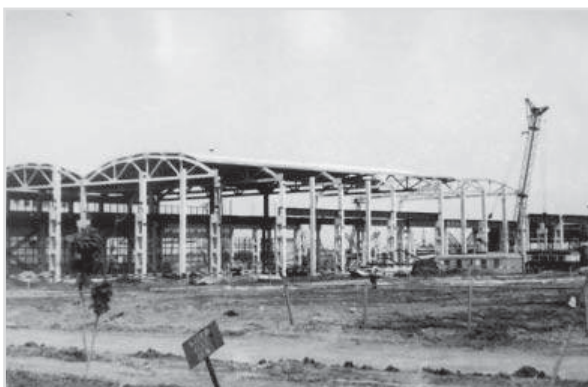
Пуск конвейера по производству нового трактора зависел не только от коллектива ХТЗ. Производство Т-150 организовывалось на высокотехнологической основе, для его выпуска строился ряд специализированных заводов и цехов. Большие мощности по выпуску заготовок литья были созданы на Купянском литейном заводе. Строился завод топливной аппаратуры в Чугуеве. Первую продукцию дал Харьковский завод тракторных двигателей.

Задачу государственной важности решал и коллектив Лозовского кузнечно-механического завода: в кратчайший срок построить и ввести в эксплуатацию



Строительство корпуса инструментального производства

кузнечный цех №2, два механосборочных корпуса, инструментальные цехи, складские помещения и другие вспомогательные службы.



Строящиеся производственные и бытовые корпуса завода



На заводе разработали план размещения технологического оборудования, создали новые технологические процессы механической обработки деталей, холодной штамповки и сборки. На площадях КЦ-1 временно был организован участок сборки, сварки и испытания на герметичность картеров мостов и корпуса колесного редуктора трактора Т-150К. Впервые на заводе была внедрена полуавтоматическая сварка в среде углекислого газа. Возглавлял участок, а затем цех тракторных мостов опытный инженер-сварщик А.И. Печка. Впоследствии его назначили главным сварщиком завода.

В 1971–1975 гг. сельское хозяйство должно было получить 1 млн. 700 тыс. тракторов, 541 тыс. зерноуборочных, 200 тыс. силосоуборочных комбайнов и другую технику. Помимо готовых изделий, аграрии нуждались в запасных частях и узлах к технике.

По министерскому отраслевому плану ЛКМЗ поставлял продукцию нескольким харьковским заводам, Ростовскому, Днепропетровскому комбайновым заводам и другим предприятиям, участвовавшим в выпуске трактора Т-150. Одновременно завод продолжал строиться и развиваться.

К концу 1971 года подходило к завершению строительство кузнечного



Монтаж вытяжных труб КЦ-2

цеха №2: велись монтажные работы, устанавливалось уникальное оборудование — станы поперечно-клиновой прокатки, три штамповочных линии на базе паровоздушных молотов усилием 5–10–16 тонн для штамповки поковок коленчатых валов двигателей Д-37, СМД 60/72, СМД-31.



Стан поперечно-клиновой прокатки

1972 год

1 января. Создан копировально-множительный центр.

Из воспоминаний В.Л. Мовчана — электромеханика управления административно-хозяйственного обеспечения, председателя Совета ветеранов завода с 2015 г.

— В 1972 году в отделе организации труда и управления был создан копировально-множительный центр для копирования чертежей и технической документации. В этот период шла интенсивная разработка новой продукции, приходилось копировать большое количество конструкторско-технологической документации. Разгрузил работу электрографический аппарат «Эра», но проблемы не снял. В 1976 году завод приобрел копировально-множительные машины семейства «РЭМ», они значительно ускорили процесс копирования документов. Руководил работой этого центра В.Ф. Бесмертный.

Заводской архив, канцелярия, фотолаборатория, техническая библиотека и машинописное бюро были собраны в новый отдел — делопроизводства и контроля, который возглавил В.Е. Ключко.

К копированию и размножению технической документации добавились полиграфические работы: изготовление бланковой продукции для заводских нужд, печать газеты «Машиностроитель», что позволило отказаться от услуг сторонних организаций.

В 2008 году, после прихода на завод инвестора — ИГ УПЭК, был приобретен современный копировально-множительный аппарат

импортного производства, позволяющий не только быстро и качественно множить необходимую документацию, но и сохранять ее в электронном виде.



Коллектив отдела делопроизводства и контроля. 2006 год

Январь. На базе участка ремонтно-механического цеха создан цех нестандартизированного оборудования.

Сентябрь. В новом 1972/1973 учебном году на базе Панютинского СПТУ-6 создан филиал будущего ГПТУ-36 (принято 200 учащихся).

30 декабря. Начато строительство домов микрорайона №2.



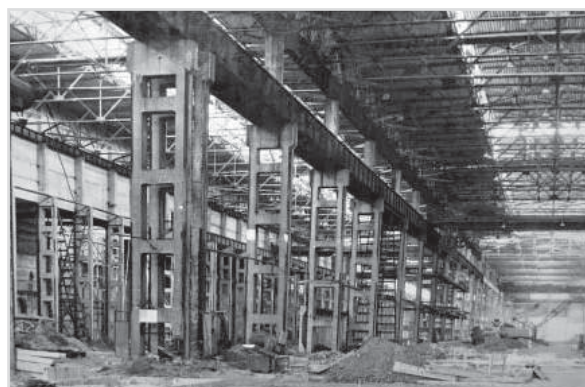
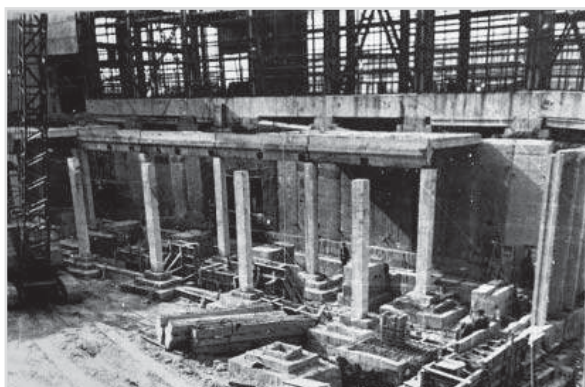
Застройка домов микрорайона №2



Во дворе одного из домов микрорайона №2

В начале 70-х годов перед заводом поставлена задача государственной важности — освоить выпуск специальной техники. Чтобы восполнить дефицит высококвалифицированных кадров, были приглашены специалисты других предприятий страны.

В 1972 году активно велось строительство блока цехов рамного производства.



Этапы строительства корпуса блока цехов рамного производства

1973 год

15 января. Сдана в эксплуатацию первая очередь кузнечного цеха №2 про-



изводственной мощностью 49 тыс. тонн штамповок в год. К этому времени были установлены и подготовлены к работе термические агрегаты. Цех готовился к штамповке коленчатых валов.



Первая штамповка, изготовленная в кузнечном цехе №2. В центре — будущий начальник цеха В.С. Русанов

Июль. Начал работу вычислительный центр на базе электронно-вычислительной машины «Минск-32».



В городском профессионально-техническом училище №36 (ГПТУ-36) состоялся первый выпуск учащихся.

30 выпускников, получив свидетельство об образовании, пошли работать на АКМЗ.

10 сентября. Приказ №293 об организации Харьковского производственно-тракторостроительного объединения: ХТЗ — головное предприятие.

В 1973 году из Липецка приехала бригада квалифицированных специалистов по выпуску специальной техни-

ки во главе с А.И. Слесаренко, который был назначен заместителем директора по спецпроизводству. Возглавлял этот сложный участок работы И.М. Волковой. Начальниками блока цехов рамного производства (БЦРП) были назначены В.А. Семенов, Д.М. Третьяков и А.И. Резников, заместителем начальника корпуса по технической части назначен И.Л. Солодовников, по производству — Л.А. Чеботарев.

Застройка завода велась комплексно: строились производственные корпуса, бытовые помещения для рабочих, медицинские пункты, столовые и другие социальные объекты. Кроме строительства кузнечного и механического производств, велось строительство блока цехов по выпуску специальной техники. По техническому проекту предъявлялись особые требования к технологии этого производства. К ним относилась корпусная система, где под одной крышей разместились три цеха, связанных между собой технологически: от заготовок, узловой сборки до готовой продукции с централизованной системой отопления от отдельно стоящего энергетического объекта.

Несмотря на то, что к концу 1973 года эти требования к блоку цехов спецпроизводства не были выполнены в полном объеме, высшее руководство требовало начать выпуск спецтехники по обходной технологии. Директор завода Ф.Г. Супрун срочно выехал в Москву и доказал, что выпускать такую технику по временным обходным технологиям нельзя. С ним согласились. Новые сроки сдачи в эксплуатацию сборочно-сварочного и холодно-штамповочного цехов были успешно выполнены. Одновременно велась подготовка производства.

«Оборонка», как тогда называли производство спецтехники, требовала точности и высокого качества работ. На практике применялись новые технологические процессы сварки специальных сталей, разработанные Институтом электросварки имени Е.О. Патона.

Современная технология изготовления режущего и мерительного инструмента позволила повысить не только стойкость инструмента, но и коренным образом изменить качество поверхностной обработки и их механические характеристики. В становлении этого производства, а затем и других принимали участие М.П. Демьяненко, И.М. Волковой, А.В. Зубков, Д.А. Липин, Д.М. Третьяков, Л.А. Чеботарев, Г.Ф. Сергиенко, В.А. Жужома, В.А. Семенов и др. Заложенная в те годы база позволила и позже применять на практике актуальные научные открытия с использованием компьютерной техники.

Выполнение плана давалось коллективу нелегко. Длительное время производство не могло войти в ритм из-за сложной специфики производства, где нужны были специалисты и руководители самой высокой квалификации.

Постепенно динамика роста плана и технологическая подготовка были сбалансированы. В спецпроизводстве наступила стабильность. Завод стал выпускать продукцию в заданных объемах и с улучшенным качеством.

За успехи, достигнутые в освоении и выпуске специальной техники, 10 работников этого производства были удостоены высоких государственных наград: В.Н. Акименко, Н.М. Пикульчинко, А.Д. Кишинский, Н.Е. Хобта, И.И. Бельский, В.А. Золотарев, А.В. Батунов, Н.А. Ведмеденко, М.Ф. Подворчанский, А.И. Резников. Директор завода Ф.Г. Супрун награжден вторым орденом Трудового Красного Знамени.

1974 год

Февраль. В молотовом отделении КЦ-2 осуществлен пуск первой механизированной линии штамповки коленчатых валов.

15 марта. Указом Президиума Верховного Совета СССР за успехи в выполнении заданий и сообразительств 1973 года награждены 36 тружеников ЛКМЗ.



*Кузнецы рапортуют
о штамповке первого коленвала*



*Группа заводчан
после награждения
правительственными наградами*

Июль. Сдано в эксплуатацию первое в Лозовой девятиэтажное здание — общежитие на 545 мест (дом №13 в микрорайоне №1).

1 июля. Создан энергоремонтный цех.



*Строительство первого девятиэтажного
дома (№13)*



Дом №13 микрорайона №1, в котором разместились мужское общежитие и столовая общественного питания

20 июля. Запущена вторая очередь КЦ-2 на 20 тыс. тонн штамповок в год.

Кузня-2 перед пуском

Цього дня з нетерпінням чекали всі: будівельники управління «Промбуд-1», субпідрядники, робітники та інженерно-технічні працівники ЛКМЗ. Закінчено останні приготування до пуску другої черги кузні-2 на 20 тисяч тонн штамповки на рік.

Випробування вирішили проводити на двотонному молоті. Коли монтажники закінчили наладку технологічної лінії, почалося регулювання подачі газу, електроенергії, стисненого повітря. Нарешті запалала газова піч — значить, все в порядку.

Право виготовити першу штамповку надається О.Ю. Бузі. Відштампував він її без відхилень від норми.

І будівельники, і заводські монтажники, і енергетики екзамен склали успішно. Державною комісією другу чергу кузні-2 прийнято з доброю оцінкою. На виробничих площах змонтовано одинадцять технологічних ліній штампувальних молотів зусиллям в одну-дві і три тонни.

Великий вклад у загальну справу внесли бригади бетонників-арматурників дільниці Новикова з управління «Промбуд-1».

По-ударному працювали бригади Я. Шачаніна та В. Нечипорука. Спеціалісти тресту «Промбуд-1», зокрема головний інженер т. Юдицький, тримали об'єкт під своїм контролем.

Вчасно і якісно провели монтаж водопропускної системи працівники ПМК-269

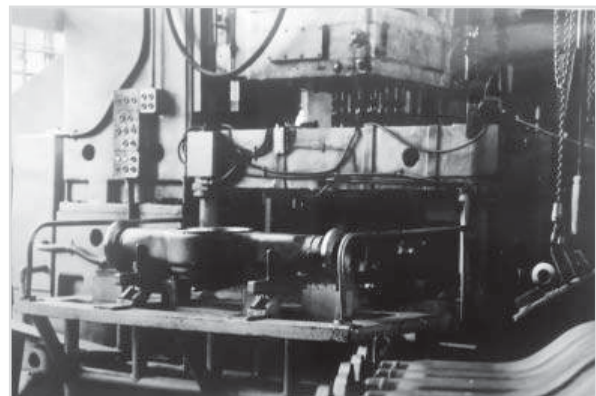
на чолі з т. Славинським. Немалий обсяг робіт разом зі службою енергетика заводу виконало будівельне управління №1, де майстром працює т. Кузнецов.

Монтаж обладнання на нових площах проводився силами працівників ремонтно-механічного цеху ЛКМЗ під керівництвом начальника монтажної дільниці т. Бондаря і майстра т. Підгорного. Відзначилися члени бригад М. Біленка, В. Гулака, слюсар П. Чернов, токар П. Батечко й багато інших.

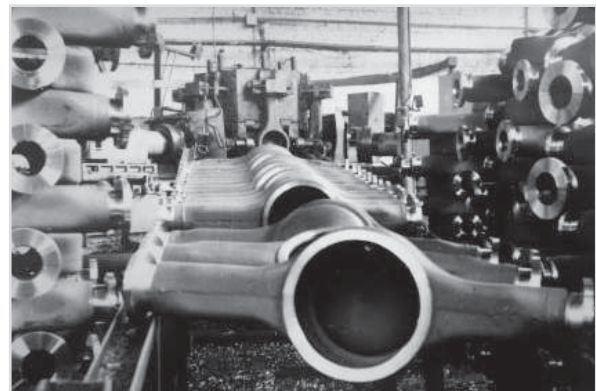
*Л. Суслов,
заступник головного інженера ЛКМЗ
«Радянське слово», 20 липня 1974 р.*

В КЦ-2 запущен в роботу стан поперечно-клиновой прокатки. В цехе тракторних мостов (на временных площадях КЦ-2) произведен запуск автоматической линии механической обработки корпусов мостов для трактора Т-150.

Также в этом году было освоено изготовление корпуса гусеничного моста на временных площадях КЦ-2 в пролете С-Ф.



Автоматическая линия обработки корпуса моста для тракторов



Обработка корпуса тракторного моста

Из воспоминаний Н.Г. Щербеца, технического директора ИГ УПЭК, который на ЛКМЗ прошел путь от технолога до заместителя главного инженера:

— Мощным импульсом в развитии механосборочного производства, кроме ранее освоенной номенклатуры узлов навесной системы, стала переориентация старой номенклатуры изделий низкого технического уровня по ее конструктивным особенностям. На смену ей пришли ведущие мосты, карданы, детали ходовой системы как для колесных, так и гусеничных тракторов для обеспечения потребностей ХТЗ. Все переделы, связанные с производством указанной номенклатуры, были размещены в корпусе механических цехов №1 (КМЦ-1) общей площадью 125 тыс. м².

Новая номенклатура изделий, включающая в себя различные шестерни, валы, корпусные детали, ввиду высоких требований КД потребовала другого отношения к работе, что вызвало необходимость создания новой школы и более высокого уровня специалистов и инженерно-технического состава, и рабочих.

Технология строилась не на универсальном оборудовании, а на специализированных или специальных агрегатных станках, полуавтоматических и автоматических линиях, увязанных межоперационным транспортом, а это в свою очередь потребовало наличия высококвалифицированного как эксплуатирующего, так и обслуживающего персонала.

Эти высокие требования основного производства повлекли за собой создание более высокого уровня развития инструментального и ремонтного производств.

Созданный в тот период кадровый и производственный фундамент позволил ЛКМЗ выжить в самые тяжелые периоды его жизни, и в сегодняшней ситуации — достаточно быстро перестраиваться на производство новых изделий в соответствии с требованиями рынка.



Николай Геннадьевич Щербец

Сьогодні й завтра заводу

Створення високопродуктивних машин для сільського господарства є одним із найважливіших завдань, поставлених перед машинобудівниками в дев'ятій п'ятирічці.

Працюючи в складі Харківського тракторобудівного об'єднання, Лозівський ковальсько-механічний завод постійно нарощує потужності по виробництву гарячих штамповок, деталей і вузлів до тракторів Т-74, Т-150К та інших сільськогосподарських машин.

Зараз загальна кількість деталей, що ми поставляємо на промислові підприємства країни, становить понад чотириста найменувань. Близько 50 процентів з них йде на виготовлення трактора Т-150. Колектив освоїв виробництво навісних систем, корпусів мостів, корпусу бортового редуктора та чимало інших деталей.

Протягом 1973–1974 рр. на підприємстві пущено 17 технологічних ковальсько-штампувальних ліній, 8 механізованих ліній термічної обробки, одну потоково-механізовану лінію збирання і зварювання корпусів мостів до Т-150К. Введено в дію 65 спеціальних і агрегатних верстатів. Здано першу чергу ковальського цеху №2 на випуск 65 тис. т штамповок на рік. Освоєно виробництво балки картера моста трактора Т-150К зі зміною марки сталі, що дало можливість зняти операцію по термічній обробці деталі. Лише за 8 місяців на капітальному будівництві освоєно понад 14 млн. крб.

Більш складні завдання стоять перед колективом ЛКМЗ у завершальному році п'ятирічки. Треба ввести в експлуатацію першу чергу блоку механічних цехів і освоїти на його потужностях більше півтисячі технологічних процесів механічної обробки, складання, зварювання і холодної штамповки деталей. Передбачається змонтувати і здати у виробництво 15 автоматичних ліній, 320 спеціальних і агрегатних верстатів, 265 одиниць універсального обладнання, забезпечити освоєння майже 50 найменувань гарячих штамповок.

Немало треба зробити і в цьому році. Наприклад, завершити будівництво і ввести в дію виробничі площі корпусу механічних цехів на 40 тис. м², 6,5 тис. м² площі інструментального цеху, другої черги ковальського цеху №2 на 10 тис. т штамповки. Буде здано

комбінат напівфабрикатів, профтехучилище на 300 місць, комплекс лікарні на 240 ліжок з поліклінікою на 500 відвідувань, гуртожиток учбового комбінату на 450 місць, три житлові будинки на 18 квартир.

На заводі широко розгорнулось соціалістичне змагання. Воно сприяло успішному виконанню зобов'язань, взятих на честь Дня машинобудівника.

Найбільший вклад у трудові здобутки внесли колективи ковальського цеху №1, цеху навісних систем, цехів гарячих штамів, ремонтно-механічного, нестандартизованого обладнання, паросилового, біологічної станції.

За досягнуті високі виробничі показники понад п'ятдесят передовиків і новаторів підприємства здобули право на звання «Переможець соціалістичного змагання 1974 р.», десять — на одержання знака «Ударник дев'ятої п'ятирічки».

Серед тих, хто здійснив свої особисті п'ятирічні завдання і трудиться в рахунок наступної п'ятирічки, слід назвати штампувальника І.Г. Романенка, різальника А.І. Котенка, токаря О.С. Козленка, маляра Н.О. Платушину, слюсаря Г.І. Кожевникова, свердлувальницю З.Я. Лавренко та багатьох інших хороших робітників.

Ф. Супрун, директор Лозівського ковальсько-механічного заводу «Радянське слово», 18 червня 1974 р.

1975 год

4 мая. Указом Президиума Верховного Совета СССР 7 труженников завода награждены орденом Трудовой Славы III степени.



Монтаж мазутохранилища для паросилового цеха

Октябрь. Один из важных пусковых объектов 1975 года на ЛКМЗ — мазутохранилище. Сооружение для хранения и подачи топлива в котельню завода строил коллектив управления «Промстрой-1». Такой сложный комплекс, состоящий из четырех емкостей, насоса и внешних коммуникаций, в Лозовой строился впервые.

Кроки зростання

За роки 9-ї п'ятирічки збудовані і здані в експлуатацію виробничі потужності ковальського цеху №2 на 70 тисяч тонн штамповок з побутовими приміщеннями та їдальнею, блок цехів рамного виробництва. З'явилися нові цехи: тракторних мостів, навісних систем, безрельсового транспорту, енергоремонтний. Розширилися і збільшили свої потужності інструментальний цех та цех гарячих штамів. Збудована перша черга корпусу механічних цехів. Всього за 1971–1975 рр. освоєно на будівництві заводу 110 млн. крб., що в 2,5 рази більше, ніж за сім попередніх років.

Колектив ковальсько-механічного заводу за ці роки виготовив і реалізував продукції додатково до завдання більш як на 3,5 млн. крб. Загальний обсяг реалізованої продукції за роки 9-ї п'ятирічки збільшився в 2,2 рази.

Багато зроблено для підвищення матеріального і культурного рівня робітників, для поліпшення умов їх життя, праці, відпочинку. Закінчено будівництво мікрорайону №1 з усіма комунальними вимогами, зведено 22 житлові будинки у мікрорайоні №2. Здано в експлуатацію 2101 квартиру, дев'ятиповерховий гуртожиток, гуртожиток учбово-курсowego комбінату, дитячий садок, лікарню, поліклініку. З 1 вересня почала діяти загальноосвітня школа у мікрорайоні №2.

Великі зміни сталися і в структурі та чисельності колективу заводу. Кількість працюючих за роки 9-ї п'ятирічки зросла більш як удвічі. Якщо в 1970 р. працівників з вищою освітою на підприємстві нарахувалось 159, то на кінець нинішнього року їх буде понад 600 чоловік. Більш як удвічі зросла кількість працівників з середньою спеціальною освітою. Зараз на заводі працює 1300 ударників комуністичної праці.

В. Бондаренко, заступник директора ЛКМЗ «Радянське слово», 27 жовтня 1975 р.

7 ноября. Указом Президиума Верховного Совета 6 мастеров и старших мастеров по итогам 9-й пятилетки награждены орденами и медалями Советского Союза.

30 декабря. Введена в эксплуатацию поликлиника на 375 посещений.

1976 год

9 января. В 15 часов 50 минут с технологической линии 16-тонного молота КЦ-2 отштамповал 100-тысячный коленчатый вал к трактору Т-150К.



Кузнецы рапортуют о выпуске 100-тысячного коленвала к трактору Т-150К

Январь. Сдана в эксплуатацию первая очередь КМЦ-1 площадью 15 тыс. м². Согласно техническому проекту здесь разместились два цеха — карданных передач (ЦКП) и разных деталей (ЦРД). В цехах установлено свыше 600 единиц технологического оборудования.

Постепенно налаживалось производство, началось интенсивное освоение деталей карданных передач, крестовин, вилок, фланцев, а также деталей мостов, ступиц, шлицевых валов.

Изделия требовали высокоточного изготовления, и предприятие нуждалось в высококвалифицированных специалистах. В цеха же приходила в основном молодежь, которую приходилось обучать силами цеховых служб. Усовершенствование организации производства и обучение молодых специалистов возглавляли руководители цехов В.А. Гуров, В.М. Хри-

стофоров, Н.Н. Безуглый, А.С. Тимошенко. Многие из них позже стали руководителями крупных предприятий города и района.

Февраль. Введена в действие первая очередь автоматизированной системы управления (АСУ).

Из воспоминаний Л.Г. Голованя — начальника отдела автоматизированных систем управления:

— В 1969 году плановый отдел адаптировал к специфике завода нормативный метод учета, что позволило сделать следующий шаг в совершенствовании системы управления ЛКМЗ — начать проектирование автоматической системы управления завода. Для этого в 1971 году был создан отдел организации труда и управления (ООТУ), который возглавил Л.М. Сулов. В 1971–1972 гг. разработано техническое задание на проектирование АСУ ЛКМЗ. Технический проект в составе семи подсистем разработан в 1973–1974 гг., после чего была введена в эксплуатацию электронно-вычислительная машина «Минск-32».

В 1975 г. отдел автоматизированных систем управления, которым на то время я руководил, совместно с проектировщиками и службами завода внедрили пусковой комплекс АСУ на 12 задач.

В 1976 г. данные бухгалтерского учета обрабатывались на счетно-перфорационных машинах. Разработка и внедрение АСУ велась при активном участии отделов главного металлурга, главного технолога, производственно-



Коллектив отдела автоматизированных систем управления (руководитель — Л.Г. Головань, крайний справа). 1970-е годы



диспетчерского, бухгалтерии, отдела сбыта, финансового, капитального строительства, материально-технического снабжения и кузнечных цехов. Также отделами главного энергетика, технического надзора за зданиями и сооружениями совместно с цехами проводились строительные и электромонтажные работы вычислительного центра.

Внедрение и автоматизация завода всегда была под контролем директора Ф.Г. Супруна, главного инженера В.С. Тимошенко и заместителя главного инженера Л.М. Суслова.

Эксплуатация систем управления в 1976–1980 гг. показала правильность принятых при проектировании решений, но технические возможности ЭВМ и перфорационных машин были недостаточны для обработки информации при достижении проектной мощности завода. Поэтому в 1983 г. отдел был укомплектован новыми ЭВМ, что потребовало перевода всех задач на машины нового поколения. Эти работы в течение 1980–90-х годов проводили бюро программирования отдела АСУ во главе с А.Ф. Шелковой и В.С. Рукавицей при участии проектных организаций Минсельхозмаша. В этот же период введена подсистема «Инструментальное хозяйство». Аналогичной программы не было ни на одном предприятии отрасли.

Одновременно с развитием автоматизированных систем управления с 1980 г. велось проектирование автоматизированного технологического комплекса складов готовой продукции. В 1983–1984 гг. отдел механизации, модернизации и автоматизации, отдел сбыта и цех нестандартизированного оборудования и механизации ввели в эксплуатацию склад готовой продукции со стеллажной зоной и автоматизированными кранами-штабелерами. Ввод всего комплекса и его сдача состоялись в 1984 г. Этим занимались В.И. Рукавица, Н.И. Мицик, Л.И. Борщ. Аналогичный склад готовой продукции введен в корпусе механических цехов в 1985 г.

В 1991 г., в год 20-летия отдела АСУ, начался постепенный переход автоматизированных систем управления к децентрализованной обработке информации на базе персональных компьютеров, объединенных в сеть.

16 марта. Указом Президиума Верховного Совета СССР орденами и медалями СССР награждены 30 тружеников ЛКМЗ.



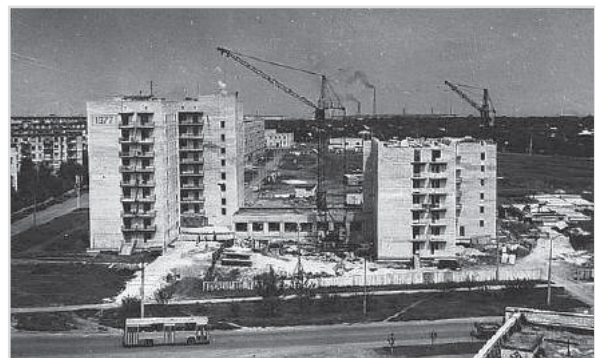
1977 год

Для збільшення випуску продукції

З перших днів 1977 р. головна увага в роботі всіх технічних служб була спрямована на освоєння виробничих потужностей корпусу механічних цехів, де передбачено виготовлення вузлів і деталей карданних передач і тракторних мостів. Технічний рівень у цьому корпусі цілком відповідає сучасним вимогам механоскладального виробництва. Наприклад, обробка всіх деталей проходить на технологічних лініях з максимальним використанням потоково-механізованих ліній, спеціальних і агрегатних верстатів, питома вага яких становить 80 процентів.

У першому півріччі потрібно налагодити випуск 5 нових вузлів і більше 20 найменувань деталей.

*В. Тимошенко, головний інженер ЛКМЗ
«Радянське слово», 5 лютого 1977 р.*



Строительство общежитий №2 и №3
в микрорайоне №9



Лето. Идет активное строительство жилых домов и социальных объектов.

16 июля. Первый выпуск учащихся ГПТУ-36, которые вместе с дипломом о профессиональном мастерстве получили аттестат о среднем образовании.

T-150 — повсякденну увагу

Завдання семи місяців по випуску вальної продукції виконано на 104,1 процента. Продуктивність праці за цей період становила 104,3 процента.

За минулу п'ятирічку (за 1971–1976 — *авт.*) освоєно більше 100 мільйонів карбованців. За цей час введені в дію ковальський цех №2, блок цехів рамного виробництва, перша черга корпусу механічних цехів площею 40 тис. квадратних метрів, створена індустріальна база підприємства. Дальшого розвитку набули об'єкти енергетичного господарства, транспорту, споруджено десятки житлових будинків.

На заводі налагоджено обробку деталей карданних передач, штампозварювання тракторних мостів, корпус головної передачі, шліцевих валів, освоєно випуск гарячих штампвок колінчатого вала, шатунів й інших вузлів та деталей.

В ковальському цеху №1 освоєна нова технологія штампування вала ступиці методом глибокої витяжки, що різко скоротило трудовитрати на механічну обробку. Дала значну економію металу розкатка заготовки епіцеклічної шестерні на кільцепрокатному стані КПС-300.

Закінчуються пусконаладжувальні роботи, й ми приступаємо до масового виготовлення деталей нової конструкції тягово-зчеплюваного пристрою.

*В. Тимошенко, головний інженер ЛКМЗ
«Радянське слово», 30 серпня 1977 р.*

Ковальсько-механічний набирає сили

Сьогодні наш завод виготовляє 358 найменувань штампвок, які поставляються 45 підприємствам країни. Лише для тракторів Т-150 і Т-74 — 130 найменувань деталей і вузлів, що йдуть на складальні конвеєри ХТЗ.

За останні роки в ковальських цехах налагоджено випуск штампвок таких деталей, як шатун для двигуна СМД-60, колінчаті вали, вал ступиці. В механоскладальному — корпус мостів, бортового редуктора.

За 9 місяців поточного року впроваджено 218 найменувань нових технологічних процесів. Лише застосування методу електрошлакового переплаву в цеху гарячих штамів дало економічний ефект в 150 тис. крб. на рік. Шампування вала ступиці способом гарячого штампування в КЦ-1 дозволило зекономити 10 кг металу на кожній виготовленій штамповці.

З початку 1977 р. у виробництві впроваджено 291 пропозиція, що склало економічний ефект більше 300 тисяч карбованців. Одним із кращих раціоналізаторів підприємства є начальник техбюро КЦ-1 М.А. Пищаль. За 9 міс. цього року впроваджено п'ять його пропозицій, спрямованих на економію металу з річним ефектом 9700 карбованців. Активно діє старший майстер КЦ-2 В.І. Бодров та інші.

Впровадження комплексної системи управління дозволило лише в цьому році знизити втрати від браку на 10 процентів. На новий якісний ступінь піднімається автоматизована система управління виробництвом, перша черга якої була здана в промислову експлуатацію в лютому минулого року.

Результати виконання плану — нововведені багатоповерхові житлові будинки в мікрорайонах, лікарня, школи й дошкільні заклади — чотири комбінати, в яких виховується 1700 малюків. Керівництво дбає про оздоровлення працівників та їх дітей.

Для літнього відпочинку дітей робітників завод орендує піонерські табори в селищі Дагомис на березі Чорного моря, а в наступному році буде розпочато спорудження власного на 120 місць на водоймищі Бритаї.

На сторожі здоров'я трудівників стоїть медико-санітарна частина заводу, в складі якої поліклініка, лікарня. Є кілька медичних пунктів у цехах підприємства. Завод зводить власну базу відпочинку у селищі Кирилівка на березі Азовського моря.

Продовжується благоустрій заводського парку, активно працює літній кінотеатр. Напередодні 60-річчя Великого Жовтня вступив в дію Палац культури.

*Ф.Г. Супрун, директор ЛКМЗ
«Радянське слово», 14 листопада 1977 р.*

5 ноября. Торжественное открытие заводского Дворца культуры.



Дворец культуры в жилом массиве тракторостроителей. Конец 1970-х годов



*Дворец культуры.
Лето 2016 года*



Скульптурная композиция «Вдохновение» у заводского Дворца культуры



Народный хор украинской песни «Заспів». Солисты Л. Чкиря и С. Дегтярев



Эстрадный самодеятельный коллектив энергоцеха. 1970-е годы

25 декабря. Впервые на заводе в КЦ-2 использован индукционный нагрев металла при пробной прокатке шестерни масляного насоса НШ-24 на стане поперечно-клиновой прокатки АСК-80-500.

1978 год

Февраль. Начало застройки микрорайона №5.



Детские сады в микрорайоне №5



Вид строящегося микрорайона №5 с высоты птичьего полета

1 мая. Создан термический цех.

16 сентября. Бригада В.А. Удинцева КЦ-2 отштамповала миллионную штамповку со дня пуска завода.



Гости и участники празднования, посвященного выпуску миллионной тонны штамповки у позиции №37 первого кузнечного цеха

Сентябрь. Созданы производственные мощности корпуса механических цехов площадью 13 тыс. м². Это позволило заводу освоить и производить на этих площадях корпусные детали мостов с применением автоматических поточно-механизированных линий механической обработки, обеспечить ввод в эксплуатацию участка для грунтовки мостов и временной окраски карданных передач.

1979 год

1 января. На базе прессово-заготовительного участка цеха тракторных мостов (ЦТМ) создан прессовый цех.



Место для закладки будущего инженерно-бытового корпуса механосборочного производства



*Руководители заводских подразделений.
1970-е годы*

1 мая. Создан цех комплектации материалов.

Лето. В Туапсе открыт пионерский лагерь «Нептун».

1 августа. Введена в строй база отдыха «Ромашка» в пос. Кирилловка Акимовского района Запорожской области на 200 мест.



База отдыха «Ромашка»



Занятия в реабилитационном кабинете заводской медсанчасти



ЛКМЗ

1980-е

ТВЕРДОЙ ПОСТУПЬЮ

1980 год

1 февраля. Создан цех кареток.



Работницы ЛКМЗ

Лето. Заводская база «Ромашка» в поселке Кирилловка на берегу Азовского моря приняла первых отдыхающих. На пляже начато строительство двух трехэтажных зданий гостиничного типа на 88 мест каждое.

1 сентября. Открыта общеобразовательная школа №1 на 1568 мест в микрорайоне №5.

1 ноября. Создан цех защитных покрытий.



1981 год

1 января. Вышел в свет первый номер заводской многотиражной газеты «Машиностроитель».



Первый номер заводской газеты «Машиностроитель»

Из воспоминаний В.Н. Мирошниченко — редактора газеты «Машиностроитель» в 1989–2010 гг.:

— В год 15-летия завода в свет вышел первый номер многотиражной газеты

«Машиностроитель». Готовился он с особым настроением, потому как новость, что на заводе будет своя газета, нашла горячий отклик в коллективах подразделений. Хотелось, чтобы ожидания заводчан получать оперативную и значимую информацию о жизни своего молодого предприятия оправдались. Завод рос, наращивал мощности, развивался. Газета на своих страницах день за днем запечатлевала ход его грандиозной поступи и со временем ставала своего рода организатором и пропагандистом всего нового и передового. Без преувеличения можно сказать: она стала неотъемлемой частью жизни заводского коллектива.

Возглавил редакцию М.Н. Максименков, участник Великой Отечественной войны, человек, прошедший большой жизненный путь. Более 20 лет, до ухода на пенсию, он работал редактором Лозовской горрайонной газеты.

Михаил Нилович понимал действенность печатного слова, поэтому в заводской многотиражке, кроме производственных материалов, рассказов о людях труда, постоянными были критические выступления, вскрывающие недостатки и нарушения в работе не только производственников, инженеров, но и в сфере общественного питания, быта. Регулярно организовывались рейдовые бригады, в состав которых обязательно входили сотрудники газеты и общественные активисты. Проверялись столовые, бытовые помещения в цехах, производственная дисциплина. После критического выступления газеты нарушения устранялись и в редакцию поступало сообщение о принятых мерах, ответ печатался в газете.

Свой опыт Михаил Нилович передавал не только штатным работникам, но и рабочим. Первыми в газету он пригласил корреспондентами О.М. Лагунову из комитета комсомола и меня — в тот период я работал в отделе главного сварщика. Без отрыва от производства мы с Ольгой Максимовной окончили факультет журналистики в университете. Корректором-машинисткой работала В.И. Снегирева, она перешла в редакцию из цеха горячих штампов. Рабочие корреспонденты, внештатные помощники газеты были в каждом подразделении завода.

За 35 лет существования газеты в редакции в разное время трудились несколько кор-

респондентов: Н.Н. Костина, В.А. Дегтярева, Е.Н. Кравцова и Л.М. Телицкая, И.Н. Воробьева. Фотографии для газеты готовили работники заводской фотолаборатории Л.И. Логвиненко, Н.С. Шевченко и В.В. Котенко.

После ухода на заслуженный отдых Михаила Ниловича в апреле 1989 года я сменил его на должности редактора и возглавлял коллектив до апреля 2010 года. В настоящее время редакцию возглавляет Л.В. Голуб.



Коллектив редакции газеты «Машиностроитель». 1981 год

Твердым шагом

За годы десятой пятилетки построен и сдан в эксплуатацию корпус механических цехов. На 80 тыс. м² производственных площадей организовано десять новых цехов, которые освоили выпуск 10 узлов и 73 деталей трактора Т-150К.

Построены и сданы в эксплуатацию свыше 190 тыс. м² общей жилой площади, три детских дошкольных комбината, школа, четыре девятиэтажных общежития, Дворец культуры и ряд других объектов бытового и хозяйственного назначения. Завершено строительство базы отдыха в пос. Кирилловка на Азовском море.

Заслуженным авторитетом и уважением в коллективах пользуются кавалеры орденов Трудового Красного Знамени и «Знак Почета» А.Г. Овчаренко, кавалеры ордена «Знак Почета» В.В. Козак и В.Р. Буряк, кавалер ордена Трудовой Славы III степени И.А. Бурдюжа и многие другие труженики предприятия.

За пятилетие внедрено 1957 рацпредложений с экономическим эффектом 2 миллиона 390 тысяч рублей.

*Ф.Г. Супрун
«Машиностроитель», 7 января 1981 г.*



Январь. На базе участков изготовления штампов и вспомогательного инструмента инструментального цеха организован цех приспособлений и холодных штампов.

Март. Для решения проблемы водоснабжения Лозовой питьевой водой разработан проект водной трассы от поселка Краснопавловка до города и начато строительство водогона.

30 мая. Первый кузнечный цех выпустил миллионную тонну штамповок.

Есть миллионная

Наш цех прошел путь от первой поковки до миллионной, об изготовлении которой коллектив цеха рапортовал 30 мая. Немало поработали наши заслуженные мастера кузнечного дела Иван Григорьевич Романенко, Иван Антонович Бессмертный, Виктор Николаевич Сезько, Майя Еремеевна Скиба, Лидия Павловна Ярошук и другие.

Для выпуска миллионной тонны штамповки понадобилось 15 трудовых лет. При имеющихся производственных мощностях следующий такой рубеж преодолеем намного раньше.

*Н. Воробьев, начальник КЦ-1
«Машиностроитель», 2 июня 1981 г.*

Наращивать объемы производства

В течение 1981 года освоено 28 287 тысяч рублей капитальных вложений, введено 17 тыс. м² производственных площадей по первому корпусу механических цехов, вторая компрессорная станция производительностью 500 м³ сжатого воздуха в минуту.

Внедрены 34 автоматические линии и 31 поточная механизированная линия механической обработки, свыше 800 единиц специального оборудования, автоматов и полуавтоматов. Сданы в эксплуатацию жилые дома общей площадью 43 574 м² и детский комбинат на 320 мест.

Среднемесячная заработная плата промышленно-производственного персонала составила 191,2 рубля.

*«Машиностроитель»
2 февраля 1982 г.*

1982 год

1 января. Создан механосборочный цех в блоке цехов рамного производства.

1 мая. Создан цех товаров народного потребления.



*Изготовление товаров
народного потребления*

Лето. В футбольном сезоне 1982 года заводская команда «Авангард» стала чемпионом Харьковской области и обладателем Кубка памяти Николая Углицкого.

16 декабря. Указом Президиума Верховного Совета Украины предприятию присвоено имя 60-летия СССР.

22 декабря. Энергоцех получил первую углекислоту на автоматическом углекислотном комплексе.



*Ф.Г. Супрун демонстрирует участникам
торжественного заседания Лозовского
горкома Компартии Украины первую колбу
с углекислотой*

Углекислота получена

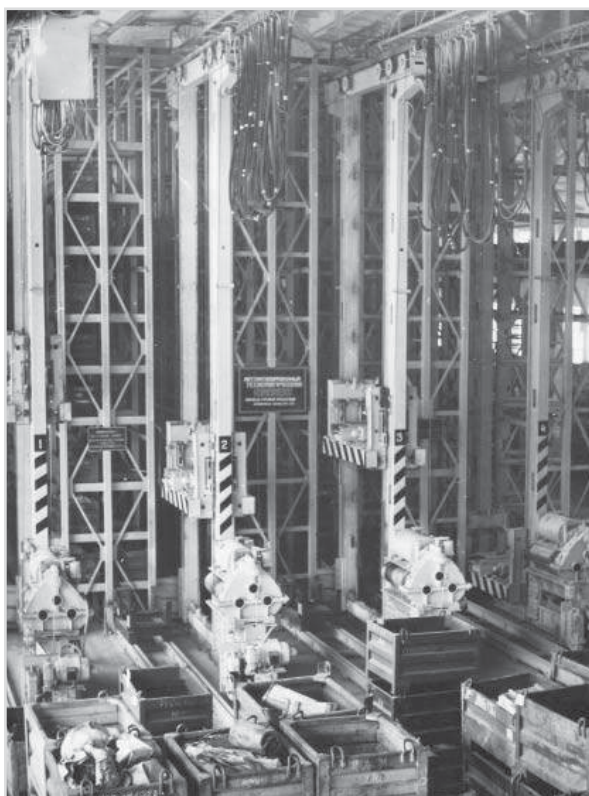
22 декабря энергоцех рапортовал о получении первой углекислоты на введенном в строй углекислотном комплексе. Важность

этого события нельзя недооценивать, зная, как необходима для производства углекислота. Только для сварочного производства ежегодно приходилось доставлять ее автоцистернами более 1200 тонн. Исходным сырьем служит дымовой газ, который образуется в процессе сгорания топлива в котельной теплосилового цеха. За час работы углекислотный комплекс перерабатывает почти 3,5 тысячи кубометров дымового газа. Из этого дешевого сырья за сутки вырабатывается 29 тонн углекислоты.

*В. Мирошниченко
«Машиностроитель», 11 января 1983 г.*

1983 год

Впервые на заводе в инструментальном цехе и цехе приспособлений и холодных штампов применен вертикальный механизированный склад-конвейер. Он имеет небольшую площадь (до 6 м²), но большую вместимость. В 25 специальных подвесных ящиках умещается до 20 тонн различных заготовок. С по-



Механизированный склад-конвейер инструментального производства

мощью электропривода ящик с нужной заготовкой проворачивается и самостоятельно устанавливается для разгрузки.

25 мая. Среди 135 награжденных Харьковской области, внесших достойный вклад в досрочное выполнение планов капитального строительства в 1982 г., бригадир слесарей-монтажников ремонтно-механического цеха ЛКМЗ П.Г. Котляр — он награжден орденом Трудового Красного Знамени. Медаль «За трудовую доблесть» вручена бригадир слесарей-монтажников того же цеха Н.В. Берестовому. Медалью «За трудовое отличие» награжден токарь цеха нестандартизированного оборудования и механизации Н.П. Зиновьев. Грамота Президиума Верховного Совета СССР вручена заместителю директора по капитальному строительству И.Г. Терещенко.

Август. В микрорайоне №4 сдана в эксплуатацию общеобразовательная средняя школа №2 на 1568 мест.



*Строители вручают педагогам
СШ №2 символический ключ*

Октябрь. За годы десятой пятилетки передовик производства, кузнец-штамповщик КЦ-1 Анатолий Петрович Лобас выполнил семь годовых заданий. За высокие показатели в работе в 1980 году он был



*Передовик
производства
А.П. Лобас*



награжден серебряной медалью ВДНХ СССР, через год — медалью «За трудовую доблесть». Учитывая трудовые успехи, достигнутые в 1982 году, А.П. Лобас награжден Почетным дипломом Минтракторосельхозмаша и автомобилем «Москвич-412».

Декабрь. Внедрен в производство пресс усилием 4000 тонно-сил.

На новую технологию

К концу 1983 года на заводе внедрено 36 штампов для холодной вырубки и обрезки, освоено изготовление 77 наименований деталей по прогрессивной высокопроизводительной технологии. В результате — значительная экономия трудовых, материальных и энергетических затрат.

С вводом в эксплуатацию прессы усилием 4000 тонно-сил, который монтируется, расширяются технологические возможности, увеличится толщина обрабатываемых деталей, что позволит производить как выемку проемов, так и всего контура детали.

*И. Демченко, техник-технолог
«Машиностроитель», 16 декабря 1983 г.*

1984 год

Февраль. В термическом цехе подготовлена к работе аммиачная станция. В конце февраля произведен ее пробный запуск, позволивший без перебоев подавать аммиак к агрегатам никотрирования деталей.

В Лозовую пришла днепровская вода.

Из воспоминаний П.Е. Скойбеды — в прошлом инженера отдела главного энергетика:

— Первоначально питьевой водой центральная часть Лозовой снабжалась из водозабора с. Домаха, Авиловская сторона, локомотивное и вагонное депо — из водохранилища Бритаи. В центре города по ул. Парижской Коммуны завод построил водонапорную башню, однако проблема воды не была снята. Она подавалась в город и на микрорайон по часам, да и качество

воды, мягко говоря, было не самым лучшим. Чтобы выйти из создавшегося положения, горком партии решил проложить водовод из 4-х скважин Николаевского водозабора, хотя и эта вода не соответствовала требованиям ГОСТа «Вода питьевая» по целому ряду показателей. Улучшила качество питьевой воды и стабилизировала ее подачу днепровская вода. Ее централизованная подача стала, без преувеличения сказать, спасением для города.

Из воспоминаний Г.Г. Недилько — заместителя председателя Лозовского горисполкома в 1975–1988 гг.:

— В 1960–80 гг. в г. Лозовая бурно велось строительство промышленных предприятий, жилья, объектов соцкультбыта. Городу необходима была вода. До 70-х она подавалась городу из водозаборов сел Домахи и Николаевки. Но этой воды было крайне недостаточно, чтобы обеспечить город. Тогда и было принято решение о строительстве водовода из канала Днепр — Донбасс, работы по сооружению которого уже велись на территории Лозовского района.

Общая длина канала 263 км, в том числе 65 км по Лозовскому району. По протяженности канала построено около 100 гидротехнических сооружений, в том числе и Краснопавловское водохранилище, которое может вместить около 400 млн. м³ воды.

Проектно-сметную документацию по водоводу Краснопавловка — Лозовая было поручено разработать отделу капитального строительства ЛКМЗ совместно с харьковским институтом «Водоканалпроект». Много сил, энергии и стараний приложил начальник ОКС Е.Ф. Дейно для своевременного изготовления проектно-сметной документации, чтобы в январе 1981 г. началось строительство водовода.

Трасса планировалась от насосной станции 2-го подъема, строящейся в пос. Краснопавловка, должна была дойти до насосной станции 3-го подъема в Лозовой. Длина трассы водовода составила 33 км. На его протяженности было сооружено 14 водовыпусков, 70 колодцев, 11 переходов под автодорогами и железной дорогой. Водовод был обеспечен



системами катодной защиты и диспетчерской связью между насосными станциями.

В марте 1981 г. на насосной станции 3-го подъема были заложены фундаменты и установлено 16 колонн. В мае 1981 г. на строительстве трассы водовода было освоено 380 тыс. руб., в сентябре 1981 г. вложено в траншеи 4 км железобетонных и 7 км стальных труб.

В январе 1982 г. на строительстве трассы водовода уже было освоено 2,5 млн. руб., а в феврале была сдана в эксплуатацию первая очередь канала Днепр — Донбасс. Строительство водовода Краснопавловка — Лозовая велось почти 3 года. Основной объем строительно-монтажных работ выполняли коллективы треста «Промстрой» и их субподрядные организации.

Весомый вклад в строительство водовода внесли рабочие и ИТР кузнечно-механического завода. Добросовестно работали на этом объекте бригадир СМУ-608 Е.А. Веклич, слесарь-сантехник ЛКМЗ И.М. Давыскиба, прораб «Промстрой» А.П. Билеуский, энергетик И.Д. Прядко, бригадир В.К. Нечипорук. Большую помощь в строительстве водной артерии Лозовой оказали старший мастер энергоцеха И.Ф. Рыбалко, заместитель главного инженера ЛКМЗ В.А. Рохман, начальник УМС Н.А. Кузьменко, главный инженер «Промстрой» Л.Г. Шапран.

1 апреля. Организован цех корпусного обслуживания.

1 июня. За заслуги в развитии тракторостроения и активное участие в общественной жизни директору Лозовского кузнечно-механического завода имени 60-летия СССР Производственного объединения «Харьковский тракторный завод имени С. Орджоникидзе» Федору Гавриловичу Супруну присвоено почетное звание «Заслуженный машиностроитель Украинской ССР».

На завершающем этапе пятилетки

За прошлый год освоено производство тормозного щита, каретки, 21 детали холод-

ной и 63 наименований горячих штамповок. Задействовано 150 единиц нового оборудования. По внедрению прогрессивной технологии на предприятии сделано немало, но предстоит большой объем работ: внедрить 19 автоматических линий по механообработке, почти 400 специализированных металлорежущих станков, 12 автоматических кузнечных станков и 8 автоматических электросварочных линий.

На заводе воспитаны тысячи тружеников, которые отдают все свои силы порученному делу, выступают с патриотическими починами и инициативами.

Среди них А.П. Лобас, И.С. Лысак, И.Г. Романенко, Г.П. Баранов, С.А. Гирка и многие другие. Большого внимания заслуживает инициатива фрезеровщика четвертого механосборочного цеха В.А. Березина, который дал слово выполнить пятилетку к 31 августа 1985 года — к 50-летию стахановского движения.

Ф.Г. Супрун

«Машиностроитель», 22 июня 1984 г.

27 сентября. Кузнецы бригады А.П. Пасько, которые обслуживают позицию тяжелых прессов первого кузнечного цеха, досрочно выполнили задание 11-й пятилетки.

Есть пятилетка!

Анатолий Павлович отштамповал очередную заготовку, немного дольше подержал ее в клещах и сказал: «Есть пятилетка!».

В грохоте работающего оборудования на участке его слова не могли услышать товарищи по бригаде, но по счастливым жестам бригадира они поняли, что задание 11-й пятилетки выполнено.

Удачное сочетание опыта и молодости получилось: в бригаду в то время пришли комсомольцы Юрий Бойков и Сергей Носко, а бригадир и Николай Григорьевич Ярошенко уже были умелыми кузнецами.

Перевыполнение сменных и ежедневных заданий стало нормой для этой сдружившейся в труде бригады.

В. Мирошниченко

«Машиностроитель», 28 сентября 1984 г.



Бригада кузнецов-штамповщиков
КЦ-1 А.П. Пасько

Цифры и факты

За годы одиннадцатой пятилетки для тружеников завода построено 40 жилых домов, полезная площадь которых превышает 150 тыс. м². 2812 семей тракторостроителей получили благоустроенные квартиры.

Только в 1981–1984 годах построено 4 детских дошкольных учреждения. Их посещают 3775 детей заводчан.

«Машиностроитель», 5 октября 1984 г.

Ноябрь. За высокие достижения в труде кузнец-штамповщик КЦ-1 Иван Григорьевич Романенко удостоен Государственной премии СССР.

Из воспоминаний И.Г. Романенко — кузнеца-штамповщика КЦ-1, кавалера орденов Красного Знамени и Октябрьской Революции, лауреата Государственной премии СССР:

— Моя первая заводская профессия — слесарь кранового хозяйства. В 1965 г., когда я пришел в первый кузнечный, огромные прессы там только устанавливались и один за другим запускались в работу. С высоты крана часто наблюдал за кузнецами. Имен-

но тогда раскаленный добела металл запал мне в самую душу. Ребята знали мою страсть к кузнечному делу и тайком от мастера разрешали потихоньку штамповать.

Со временем, окончив курсы кузнецов-штамповщиков, я уже официально стал за пресс позиции №66. Так сбылась моя мечта. Я старался не просто штамповать, меня интересовала механика прессы. Работал в бригаде опытного кузнеца Петра Мищанина. Это был мой первый наставник. Он научил меня любить профессию, чувствовать металл, дорожить мужской дружбой и спокойно относиться к своей славе.

В дальнейшем я и сам стал бригадиром. У нас был отличный коллектив, в котором никогда не было разногласий и недомолвок, а все вопросы решались сообща.

К каждой штамповке нужен особый подход, своя оснастка. Не нарушая техпроцесс, приходилось и штампы подчищать, и матрицу растачивать, и прошивник подгонять, чтобы деталь при обрезке лучше проходила операцию. Иногда и техпроцесс изменяли на ходу, как это было с деталью 20-82 (грибок по-нашему). При подогреве в печи на металле оставалась окалина, которую необходимо было оббивать. А это две лишние операции. Металл остывал, штампы и пресс выходили со строя. Больше 700–800 штук за смену не получалось. Тогда мы решили загружать заготовки в печь малыми партиями. Техпроцесс нарушили, но производительность выросла втрое.

Я привык работать с полной отдачей. Пусть отштампованная мною деталь даже незаметна в огромном тракторе, но без нее с конвейера ХТЗ не сойдет ни один степной богатырь.



Вручение И.Г. Романенко
Государственной премии СССР



И.Г. Романенко (крайний слева)
со своей бригадой

Все, что умел, я передал своим ученикам — Григорию Терновому, Михаилу Мацару, Василию Ветренко, Анатолию Дрынову и многим другим ребятам, которые уже после меня стали гордостью первого кузнечного цеха.

10 декабря. На новой линии участка средних молотов КЦ-2 первую поковку отштамповала бригада Анатолия Ивановича Ющенко.

Первая штамповка на новой линии

Добела разогретую заготовку выкатывает из печи нагревальщик Иван Курганский и по транспортеру направляет ее к первому молоту. Тут ее подхватывают клещи кузнеца Ющенко и через мгновение она уже в объятиях штампов. На следующем молоте окончательно заготовка превращается в поковку ступицы — детали для трактора Т-150К.

На обрезном и чеканочном прессах завершился процесс изготовления поковки.

Стала в строй действующих еще одна линия изготовления деталей во втором кузнечном цехе. Мощность ее — 5 тысяч тонн поковок в год.

В. Мирошниченко

«Машиностроитель», 18 декабря 1984 г.

1985 год

2 января. В корпусе механических цехов создан механический цех №5.

1 февраля. В КЦ-1 состоялся торжественный выпуск двухмиллионной тонны штамповок. Почетное право выполнить штамповку предоставлено победителям социалистического соревнования. Ими стали кузнец-штамповщик В.А. Бесмертный, нагревальщик В.П. Шмаров, обрезчик В.И. Марченко, электромонтер А.В. Шевченко, слесарь Ю.Н. Лийко, контролер Л.В. Буза, начальник технобюро Н.А. Пищаль из первого кузнечного цеха, кузнецы-штамповщики А.Г. Говоров, В.М. Подмогильный, В.И. Москаев, С.А. Крупка из второго кузнечного, резчик В.С. Раскопа из кузнечно-заготовительного цеха, термист А.Я. Ткаченко из цеха горячих штампов.



Кузнецы рапортуют о выпуске двухмиллионной тонны штамповок



Участники выпуска двухмиллионной тонны штамповок



Торжественное собрание, посвященное выпуску двухмиллионной тонны штамповок

В труде, вложенном заводским коллективом в выпуск двухмиллионной тонны штамповок, есть значительная доля работы технологов и конструкторов отделов завода. Совместно с техническими службами цехов изготовлены и освоены техпроцессы 1098 конструкций поковок, разработано 4 тысячи технологических процессов, свыше 5 тысяч наименований приспособлений. На февраль 1985 года

на заводе внедрено и изготавливалось 378 наименований поковок.

Торжественное собрание, посвященное выпуску двухмиллионной тонны штамповок, состоялось 3 февраля в заводском Дворце культуры.

Из воспоминаний Л.М. Сулова — ветерана завода:

— Выпуск двухмиллионной тонны штамповок стал настоящим праздником труда, завод подводил итоги почти 20-летней деятельности. На торжественное собрание в Лозовую прибыли коллеги из родственных заводов, Минтракторсельхозмаша, представители научно-исследовательских, проектно-конструкторских и технологических институтов, вузов Харькова, Москвы, Волгограда, Краматорска. Такое внимание к ЛКМЗ было не случайным. В те годы завод выпускал рекордное количество горячих штамповок, имея самую низкую в отрасли себестоимость продукции. И сотни предприятий Лозовской кузнечно-механической завод считали надежным поставщиком штамповок по кооперации. В свою очередь, сотрудники НИИ были уверены, что перспективные разработки в области обработки металлов заинтересуют завод и позволят надежно апробировать их и довести до промышленного внедрения.

8 февраля. Введены в действие первые токарные автоматы, получена первая деталь — гайка бортового редуктора. К концу месяца новый автоматный цех выпускал уже три наименования деталей.

27 сентября. Досрочно сданы в эксплуатацию новые производственные площади КЦ-2, рассчитанные на 18 тыс. тонн поковок в год.

Достойный подарок съезду

Накануне профессионального праздника — Дня машиностроителя на новых производственных площадях второго кузнечного цеха, рассчитанных на 18 тысяч тонн поковок в год, была изготовлена первая штамповка.

Почетное право отштамповать первую деталь завоевали бригады кузнецов-штамповщиков КЦ-2 Ю.Г. Бакаевского и О.И. Цымбала.

Праздник трудовой победы и у строителей-монтажников, и у заводчан. Не один день они приближали пуск производственных мощностей. Тем приятнее, что данное слово досрочно, на три месяца раньше планируемого, сдать их в эксплуатацию, сдержали с честью.

И вот наступает торжественная минута. Кузнецы занимают свои места возле прессов. Несколько умелых, слаженных рабочих операций и готовые, раскаленные штамповки ложатся на контрольный стол. После чего строители передают труженикам второго кузнечного цеха символический ключ.

А. Устинов

«Машиностроитель», 1 октября 1985 г.

20 декабря. Произведен пуск второй очереди автоматизированного технологического комплекса складов готовой продукции.



Запуск второй очереди автоматизированного складского комплекса

1986 год

Январь. Токарь-универсал Николай Иванович Мироненко избран делегатом XXVII съезда Компартии Украины.

Верность избранной профессии

Не у многих жизнь складывается так, что трудовая биография вмещается в одной строке. А у Н.И. Мироненко она уложилась в одну запись — токарь-универсал.

Его трудовая биография началась в 1963 году после окончания технического училища при Харьковском турбинном заводе и службы в армии.

Начавшееся в Лозовой строительство «Центрокуза» притягивало к себе многих. В их числе оказался и Николай Иванович. В 1968 году поступил токарем в только что организованный цех горячих штампов. С благодарностью вспоминает Н.И. Мироненко своего учителя и друга Анатолия Кирилловича Костюченко. Заметный след в его жизни оставили мастера Иван Васильевич Бондаренко, Иван Иванович Притака.

Высокое мастерство — это не только любовь к профессии, признается Николай Иванович. Конечно, свое дело надо знать и любить, но нужен и постоянный поиск новых приемов работы.

Из пятилетки в пятилетку Николай Иванович совершенствовал свое мастерство, добивался высоких показателей. Каждая из них его заслуги отмечала знаками трудовой доблести: «Ударник пятилетки», «Мастер золотые руки», «Мастер отличного качества», «Лучший наставник молодежи». А за IX пятилетку на груди зашил орден Трудовой Славы III степени.

По инициативе Н.И. Мироненко на заводе началось движение «От съезда к съезду — 6 годовых норм». Одиннадцатую пятилетку он завершил в марте 1985 года.

Не случайно заводская, городская и Харьковская областная партийные организации оказали Николаю Ивановичу Мироненко большое доверие, избрав его делегатом XXVII съезда Компартии Украины.

М.Н. Максименков

«Машиностроитель», 21 января 1986 г.

5 мая. Открытие яслей-сада санаторного типа.

1 августа. Директором ЛКМЗ им. 60-летия СССР назначен главный инженер завода В.С. Тимошенко.



Директор завода В.С. Тимошенко (слева) и технические руководители В.М. Христофоров, И.Г. Терещенко, Л.М. Суслов, В.А. Рохман, Н.Г. Щербец, А.Н. Лубяной

30 августа. В микрорайоне №3 сдана в эксплуатацию общеобразовательная школа №7 на 1568 мест.

Начато строительство новых производственных площадей КЦ-2.



Закладка фундамента под строительство 4-й очереди корпуса КЦ-2

1987 год

1 января. Участок станкостроения преобразован в цех станкостроения и механизации (ЦСиМ).

Март. Создана ветеранская организация завода.

И вновь ненадолго отвлечемся и узнаем об истории и славных традициях ветеранской организации.

С заботой о ветеранах войны и труда



Ф.Г. Супрун с ветеранами клуба «Подвиг». 1987 год

Учредительное собрание ветеранской организации Лозовского кузнечно-механического завода состоялось в марте 1987 года. Костяк вновь созданной организации составили члены военно-патриотического клуба «Подвиг», который работал с 1977 года во Дворце культуры ЛКМЗ. Руководил клубом в то время ветеран Великой Отечественной войны, в прошлом начальник отдела технического обучения В.Д. Кухаренко. Его предшественниками на этой общественной должности были Д.П. Фесенко, Б.М. Ковалев, О.С. Галка.

Первым председателем Совета ветеранов войны и труда ЛКМЗ был избран Ф.Г. Супрун, который возглавлял

его до 1994 года. В этот период ветеранская организация увеличилась с 700 до 1980 человек. С 1994 по 2001 год председателем совета ветеранской организации был В.П. Бобров, а с 2001 по 2015 год ее возглавлял А.В. Бабенко.

Своей основной задачей ветераны считают взаимодействие с администрацией, профсоюзным комитетом, депутатами местного совета по вопросам социальной защиты ветеранов и пенсионеров завода, военно-патриотического и трудового воспитания подрастающего поколения.

Ветераны войны и труда принимают участие во всех заводских и городских мероприятиях. В разные годы активисты



*Заседание Совета ветеранов.
2005 год*



*Чествование ветеранов
в День освобождения г. Лозовая*



Заседание Совета ветеранов ЛКМЗ. 2015 год

ветеранского движения Ф.Г. Супрун, В.Д. Кухаренко, А.В. Бабенко, В.П. Бобров, А.В. Кравцов, И.С. Салов, А.Л. Давыденко, Я.С. Бузалов, С.Р. Гонцов, В.С. Таран, А.И. Галка, О.С. Галка, И.П. Мажара, В.А. Головки, Д.П. Фесенко, Н.В. Воробьев являлись организаторами и участниками торжественных проводов в армию, экскурсий по памятным местам боевой славы, заседаний «круглых столов» по военно-патриотическому воспитанию молодежи, проведению других мероприятий.

По инициативе ветеранского совета при личном участии председателя Совета ветеранов А.В. Бабенко и материальной поддержке трудового коллектива ЛКМЗ изготовлены и установлены мемориальные доски Ф.Г. Супруну на здании заводууправления ЛКМЗ, на фасаде дома №17 микрорайона №2, где он проживал, и на улице Супруна, названной в честь первого директора завода. А на площади у входа в парк «Победа» в 2007 году ему установлен памятник.



Генеральный директор завода В.И. Черномаз и ветеран завода В.П. Маркуш. 2016 год

В 2006 году по ходатайству заводской и городской организаций при содействии и непосредственном участии народного депутата Украины А.М. Гиршфельда в Заячьей балке, на месте расстрелянных фашистами военнопленных, узников лагерей, партизан и мирного населения г. Лозовая, открыт Мемориал.

Совет ветеранов завода был инициатором многих добрых дел. В частности, открытия шахматно-шашечного клуба «Логика». В этом заводских ветеранов поддерживали депутаты местного совета, руководство и профком завода, благотворительный фонд «Патриоты». Теперь в клубе проводят свой досуг ветераны, соревнуются и совершенствуют свое мастерство любители шахмат и шашек всех возрастов.

Ветераны — всегда желанные гости в школах, дошкольных учреждениях, в колледже и автодорожном техникуме. Много приглашений они получают в период подготовки и празднования юбилея предприятия. А.В. Бабенко, Г.П. Баранов, З.И. Дмитренко, Н.В. Воробьев и другие ветераны труда встречаются с учащимися, рассказывают об истории завода, о заводских профессиях, о продукции, которую сегодня выпускает ЛКМЗ.

Большой популярностью пользуются встречи заводских ветеранов с трудовым коллективом завода, которые проводятся по инициативе администрации и профкома завода. С 2007 года такие встречи, как правило, проводятся ко дню рожде-



Встреча с ветеранами завода в честь 50-летия ЛКМЗ. Март 2016 года



Ветеран завода Н.В. Воробьев читает праздничный номер газеты «Машиностроитель». 2016 год

ния завода, Дню машиностроителя и на старый Новый год. На них ветеранам рассказывают о достижениях в производстве, о новых инженерных разработках, знакомят с планами на будущее, озвучивают проблемные задачи. Ветеранам не раз поступали предложения по мере сил вернуться в трудовые коллективы, чтобы поделиться опытом с молодыми работниками, восполнить дефицит вы-

сококвалифицированных кадров на производстве. Во многих случаях ностальгия по работе, по трудовому коллективу возвращает ветеранов на прежние рабочие места. От этого выигрывают все.

Руководство завода и профсоюзный комитет не забывают о своем социальном партнерстве и к знаменательным датам оказывают ветеранам благотворительную и материальную помощь. Также из года в год производится бесплатная подписка на заводскую газету «Машиностроитель», через статьи и рубрики которой ветераны узнают о жизни трудового коллектива, юбиляры принимают поздравления, делятся своими воспоминаниями, поддерживают преемственность поколений.

Сегодня ветеранская организация завода насчитывает около 1200 человек, которые еще полны энергии активно участвовать в проводимых мероприятиях и по мере сил помогать родному заводу.

Возвращаемся к истории 1987 года.

1 августа. Сдан в эксплуатацию учебно-курсовой комбинат. В настоящее время в здании бывшего УКК находится филиал Харьковского автодорожного техникума.

15 октября. На базе цехов комплектации материалов (ЦКМ) и железнодорож-

ного создан цех транспортно-складского хозяйства.

20 октября. На базе цехов заготовительно-прессового и механосборочного №3 создан прессово-заготовительный цех.



Учебно-курсовой комбинат. 1980-е годы



Здание филиала Харьковского автодорожного техникума. 2016 год

1988 год

Февраль. Сдана в эксплуатацию новая 7-этажная поликлиника медсанчасти завода на 850 посещений в смену.



Заводская поликлиника. 1980-е годы

Сегодня и завтра собственного станкостроения

...Чтобы обеспечить ритмичный выпуск тракторов на головном предприятии, поставку качественных поковок другим заводам отрасли, провести подготовку модернизированных тракторов Т-151К и Т-153, необходимо освоить производство трех наименований новой техники и прогрессивной технологии.

Нужно также реконструировать и осуществить техническое перевооружение основных и вспомогательных цехов в объеме производства специального технологического оборудования свыше 2 миллионов рублей в год.

К 1990 году намечено увеличить выпуск оборудования собственного изготовления более чем в три раза.

С целью усиления конструкторских подразделений для решения задач по внедрению научно-технического прогресса, для обеспечения завода необходимым высокопроизводительным оборудованием собственного изготовления, средствами механизации и автоматизации производственных процессов, отдел механизации, модернизации и автоматизации преобразован в отдел главного конструктора по механизации и автоматизации производства (ОГКМА).

Сотрудники отдела совместно с другими инженерными службами завода принимают меры по выполнению доведенного задания технического обеспечения средствами механизации.

На временных площадках КВЦ-1 создан участок цеха собственного станкостроения по изготовлению крупногабаритных узлов с объемом производства 1,5 миллиона рублей в год. Министерством удовлетворена просьба завода о строительстве в тринадцатой пятилетке цеха собственного станкостроения, ориентированного на выпуск продукции на сумму свыше 5 миллионов рублей в год. Идет подготовка производства для серийного изготовления моечных машин, однобалочных кранов, станочных линий металлообработки и других изделий.

*А. Бабенко, ОГКМА
«Машиностроитель», 18 марта 1988 г.*

С взглядом в будущее

...Завтра у лозовчан большой и радостный праздник: 120-летний юбилей родного города и 46-я годовщина освобождения города и района от немецко-фашистских захватчиков.

120 лет в историческом плане — срок сравнительно небольшой. Но как богат событиями наш город!

Будто в капле воды, в истории Лозовой отражается биография нашей страны, ее прошлое и настоящее.

За достаточно короткий срок в городе создана новая индустрия промышленности, прежде всего, построен кузнечно-механический завод, продолжает успешно работать Панютинский вагоноремонтный завод, другие предприятия города.

Менее чем за три десятилетия вырос новый жилой массив тракторостроителей, где сегодня проживает около 50 тысяч человек. Строительство продолжается, причем взят курс на комплексное решение жилищных проблем, чтобы жители имели максимум удобств. Ежегодно лозовчане получают в свое распоряжение более тысячи квартир. В перспективе темпы жилищного строительства будут возрастать за счет реконструкции домостроительного комбината, широкого применения хозяйственного способа сооружения жилья промышленными предприятиями.

*В. Семенов, председатель исполкома
Лозовского городского Совета
народных депутатов
«Машиностроитель», 16 сентября 1988 г.*

В 1988 году в отделе автоматизированных систем управления установлены новые ЭВМ.

ЭВМ на службе производства

Усилия отдела АСУ сконцентрированы в двух направлениях: первое — техническое перевооружение технического центра, второе — перевод программного обеспечения с ЭВМ «Минск-32» на ЭВМ третьего поколения ЕС-1035, ЕС-1036.

В процессе технического переоснащения ИВЦ проведены строительные работы по оборудованию машинного зала, выполнены монтаж и наладка ЭВМ ЕС-1036. Большой объем выполнен силами сотрудников отдела. И с 15 декабря 1988 г. ЕС-1036, быстродействием 400 тыс. операций в секунду, обеспечивала проведение объемного расчета — определение предельно-допустимых выбросов в атмосферу предприятиями города Лозовая.

Кроме этого, в уходящем году специалистами ОАСУ переданы в эксплуатацию в отделе завода четыре персональных ЭВМ «Искра-226». В отделе числового программного управления на таких ЭВМ разрабатывают управляющие программы для станков с ЧПУ. В ОГКМА создается информационно-поисковая система конструктора. В медико-санитарной части завода «Искра-226» служит для автоматизированной обработки результатов медицинских осмотров населения.

В 1988 году завершен продолжавшийся 3 года перевод программного обеспечения с ЭВМ «Минск-32» на современные машины: ЭВМ ЕС-1035, ЕС-1036. А с 1989 года бюро программирования переключится на разработку задач развития ОАСУ.

Во втором квартале 1989 г. в ИВЦ завода обработка информации будет вестись только на ЭВМ третьего поколения типа ЕС-1035.

По плану развития АСУ в 1989 году предусмотрено разработать и внедрить в экономических службах завода шесть задач (в том числе три собственного проектирования), ввести в эксплуатацию в отделе ЧПУ автоматизированное рабочее место, оснастить службы двумя персональными ЭВМ ЕС-1840, тридцатью ЭКВМ.

*Л. Головань, начальник ОАСУ
«Машиностроитель», 17 февраля 1989 г.*

13 ноября. Заводская футбольная команда «Авангард» стала обладателем Кубка Украины и чемпионом Харьковской области.

Из воспоминаний В. Косика — тренера футбольной команды «Авангард»:

— Спортивный сезон 1988 г. останется в памяти заводских футболистов и их болельщиков.

Команда ставила перед собой нелегкую задачу — победить во всех турнирах года



(самые ответственные — Кубок области и республики). У нас подобрался сильный коллектив. Упорство в борьбе, мастерство, спортивная удача и поддержка трудового коллектива завода привели нас ко всем нашим футбольным победам.

Команда стала обладателем Кубка области и впервые — Кубка Украины среди команд комитетов физкультуры, в республиканском первенстве мы заняли почетное 2-е место.

Самым нелегким был путь для авангардовцев в соревнованиях за приз газеты «Радянська Україна» — Кубок Украины. Соперниками были команды «Радист» из Кировограда, «Югосталь» из Енакиево, «Энергия» из Новой Каховки, «Звезда» из Бердичева и «Химик» из Сум.

Непросто было победить команду «Энергия» — трехкратного обладателя приза газеты «Радянська Україна». Два тайма закончилось со счетом 1:1. Борьба продолжалась и в одиннадцатиметровых ударах, число которых дошло до 8 с каждой стороны.

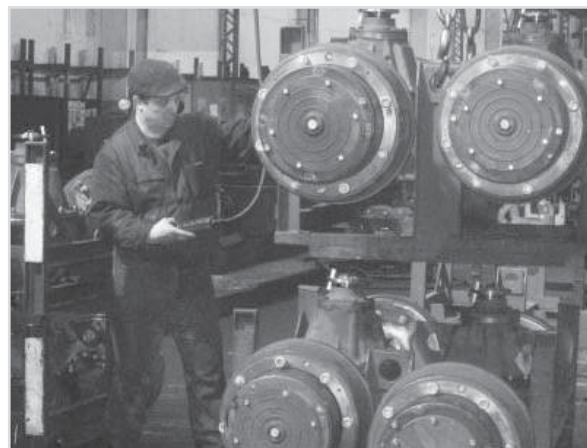
До последних матчей не снижался накал борьбы в первенстве Харьковской области, хотя так сложилось, что наша команда фактически досрочно стала чемпионом области — в ничего уже не решавшей встрече с купянским «Металлургом» она играла с полной отдачей и победила со счетом 4:3.

Ноябрь. За мужество и военное мастерство при выполнении интернационального долга в Афганистане кузнец-штамповщик участка горизонтально-ковочных машин КЦ-1 С.М. Гангур награжден орденом Красной Звезды.

1989 год

Май. Изготовлена опытная партия рам для мини-трактора Т-10.

Июль. Начато освоение выпуска тракторных мостов в сборе.



Мосты для тракторов Т-150К

Трудовые династии — золотой фонд ЛКМЗ

Трудовые династии — опора и надежда ЛКМЗ. За 50-летнюю историю Лозовского кузнечно-механического завода в коллективе сформировались десятки трудовых династий. Вспомнить хотя бы многочисленные династии Елисеевых, Гончаровых, Отмаховых...

Или вот — рабочая семья Омельченко, которая берет свое начало в далеком 1966 году. Именно на заводе познакомились Николай и Лариса, и в июне 1967 кузнечный цех №1 уже готовился к свадьбе своих рабочих. Спустя год у счастливого семейства Омельченко родился первенец, они получают от завода однокомнатную квартиру в микрорайоне №1. Через 5 лет семья растит уже двоих детей — сына Владимира и дочь Елену. С прибавлением

семье была выделена просторная трехкомнатная квартира в том же доме двумя этажами выше.

Николай работал наладчиком, однако после получения травмы вновь возвращается на завод в КЦ-1 и осваивает новую профессию — кузнеца-штамповщика.

Спустя 9 лет семейство жило уже в 4-комнатной квартире в микрорайоне №5. В связи с рождением третьего ребенка — дочери Татьяны — завод предоставил новую жилплощадь. Николай Омельченко заочно окончил машиностроительный техникум, работал мастером цеха участка тяжелых молотов во втором кузнечном цехе, был старшим мастером. На этой должности он проработал 21 год.

*Династия Гончаровых*

Лариса Омельченко с начала своей трудовой деятельности и до ухода на пенсию работала в КЦ-2 обрезающим металлом, затем стропальщиком, после — техработником.

Именно на заводе семья обрела верных друзей, с которыми и ныне общаются их дети и внуки. Связь заводчане поддерживали и в нерабочее время. Как вспоминает средняя дочь семьи Омельченко Елена, гости в их доме были далеко не редкостью, по любым вопросам и в любое время к отцу приходили сотрудники.

Спустя годы воспитанные на славных заводских традициях дети Ларисы и Николая дополнили коллектив завода. Средняя и младшая дочери работали стропальщиками, продолжая династию рабочей семьи Омельченко.

85 лет составляет трудовой стаж семьи Дмитрук; дети Андрей и Евгений семьи Шарап пришли на смену родителям Сергею и Татьяне в 1981 году; пришли на завод представители семьи Ивановых, ныне продолжает традиции трудовой династии их сын Виталий; Алексей Голуб

*Династия Елисеевых из РМЦ**Основатели династии Омельченко*



Династия Шарап

работает в механосборочном производстве, где начинали трудовую деятельность его родители — Владимир и Людмила, а Анна Пикалова пошла по стопам своих родителей Николая и Лидии Сильчонок...

В настоящее время на предприятии насчитывается более полусотни трудовых династий. Руководство завода и профком стараются поддерживать традиции трудовых семей машиностроителей.



Династия Дмитриуков



Династия Дейно



Николай Сильчонок с дочерью Анной



Рабочая семья Копя



Династия Бойко



Рабочая семья Ивановых



ЛКМЗ

1990-е

РАБОТА В НОВЫХ ЭКОНОМИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ

«Лихие 90-е»

Перед тем как перейти к хронологии событий 1990-х годов на ЛКМЗ, давайте совершим небольшой экскурс в это необычайно сложное для страны десятилетие, которое многие машиностроительные предприятия стран бывшего Советского Союза, к сожалению, не смогли пережить.

С принятием независимости Украины и началом экономического кризиса в 1990-е годы вся промышленность страны попала в тяжелейшую ситуацию. С распадом Советского Союза нарушились экономические связи и хозяйственная кооперация между предприятиями, изменились традиционные рынки сбыта. Стоит отметить, что распад общесоюзного экономического комплекса отразился на всех странах постсоветского пространства в той или иной степени.

Но то, что случилось с экономикой Украины в первые годы независимости, не имеет исторических аналогов: с 1990 по 1994 год валовой национальный продукт сократился на 44%, объем промышленной продукции — на 41%, национальный доход — на 54%. Для сравнения: в годы Великой депрессии в США спад производства не превышал 25%; в бывшем СССР во время Второй мировой войны наименьшая отметка падения промышленного производства составила 30%.

Экономический кризис в Украине больше всего отразился на промышленности и сельском хозяйстве. Оказавшись на грани выживания, большинство предприятий страны не имело денежных средств для расчета по закупкам сырья, комплектующих, выплаты заработной платы, в силу чего в 1990-е годы

неплатежи, бартер и взаимозачеты стали характерной чертой функционирования украинской промышленности.

Кризисные явления в стране отразились и на работе ЛКМЗ. Завод тяжело трансформировался в новые рыночные условия, началась полоса проблем и трудностей. ЛКМЗ был жестко сориентирован на конвейер Харьковского тракторного завода (ХТЗ).

95% продукции ЛКМЗ отпускались на конвейер ХТЗ, который, к сожалению, переживал не лучшие времена. Объемы производства продукции сократились с 50 (60) тыс. ед. тракторов до 2,5–3 тысяч. В таких условиях ХТЗ мог рассчитываться с ЛКМЗ только бартером.

Фактически ХТЗ и ЛКМЗ — единственные предприятия, которые уцелели после «лихих 90-х» из огромного сельхозмашиностроительного комплекса Харьковской области. С промышленной карты Украины исчезли крупнейшие в СССР дизелестроительный комплекс: Харьковский моторостроительный завод «Серп и молот», Харьковский завод тракторных двигателей, Чугуевский завод топливной аппаратуры, Дергачевский завод турбокомпрессоров и другие предприятия. Так, на месте Харьковского моторостроительного завода «Серп и молот» находится пустырь — все здания предприятия полностью снесены, а на месте Харьковского завода тракторных двигателей находится развлекательный центр.

ЛКМЗ имел уникальное значение для Лозовой как градообразующее предприятие, и во многом патриотизм и стойкость коллектива помогли пережить заводу тяжелейшие времена. В начале 2000-х годов положение на ЛКМЗ резко ухудшилось. Завод стоял перед



угрозой полной остановки. В этой ситуации, учитывая важность предприятия для сельхозмашиностроительного комплекса Украины, Индустриальная группа УПЭК приняла непростое решение о вхождении в акционерный капитал завода.

После чего ситуация на ЛКМЗ стабилизировалась — начали восстанавливаться кооперация, шли поиск и налаживание новых производственных связей, модернизация и расширение номенклатуры производимой продукции благодаря созданию мощного конструкторского бюро и пр.

Пережить сложные времена и сохранить предприятие и инфраструктуру помогла передача ее части (микрорайоны, больницы, школы, Дворец культуры и т.д.), ранее обслуживаемой предприятием, в коммунальную собственность города.

Сегодня, оставаясь градообразующим и бюджетообразующим предприятием Лозовой, ЛКМЗ продолжает оказывать всестороннюю помощь городу согласно пунктам заключенного договора социального партнерства между городом и ЛКМЗ.

1990 год

Март. Завод вступил в ассоциацию по производству легковых автомобилей «Таврия» на базе ПО «АвтоЗАЗ».

Сентябрь. Открытие в микрорайоне №4 средней школы №4 — первой школы с преподаванием на украинском языке.

Первый звонок в новой школе

Многочисленных гостей, пришедших на праздник, девушки в национальных костюмах по украинскому обычаю приветствуют хлебом-солью. Ведущая праздника знакомит присутствующих с директором школы И.И. Назарчуком, который для сотен ребят станет хорошим наставником и добрым советчиком. Директор завода В.С. Тимошенко и начальник треста «Лозоваяжилстрой» Ю.П. Соболев вручают директору школы символический ключ. Заведующий горно Л.Г. Ляшевич торжественно вручил выпускникам Знамя школы.

По старинному украинскому обычаю, семья, вселяющаяся в новый дом, высаживала под окном красную калину. В школе это право было предоставлено учителю труда П.Ф. Алимовой и родителям первоклассников.

Председатель исполкома городского совета В.И. Кошовенко разрезает алую ленту и дети, учителя вслед за директором входят в школу.

*В. Дегтярева
«Машиностроитель»
27 сентября 1990 г.*

1991 год

29 марта. Лозовскому кузнечно-механическому заводу исполнилось 25 лет.

В разные времена о заводе слагали и продолжают слагать стихи и песни. Заводской поэт В. Гавриш, написавший много стихов о своем предприятии и сотрудниках, 25-летию завода посвятил одно из своих произведений.

Кузнечный богатырь

Город уснул... А на окраине —
взгляд не охватит вширь —
Огромные заводские здания дышат,
как богатырь.
Из окон — мелодии разные
в три тысячи голосов,
Отрывистые и протяжные
отскакивают от прессов.
А около — парни важные,
чубы из-под касок вихристые.
Лица, понятно, грязные,
но души — кристально чистые.
Работают все с охотой, друг друга
приветствуют «крабом»,
С такой, как у них,
работой не справиться слабым.
Красны добела заготовки
трепещут в печи маяками,
Здесь клещи в руках, как винтовки
с примкнутыми штыками.
Здесь слово — в ответ на слово,
здесь все с полуслов понятно:
К железным коням подковы
выковывают ребята.

В. Гавриш



Жилые дома микрорайона №2



Фотолетопись завода к его 25-летию

1992 год

Тяжелое финансовое положение завода привело к сокращению производства. Затруднился расчет между предприятиями за отгруженную продукцию. А на рынке сельхозпродукции наступила тишина. Новая техника простаивает на складах, аграрии не в состоянии приобрести ее по новым рыночным ценам. Впервые на заводе был поднят вопрос о сокращении численности работающих. Из 12 300 человек, работающих на заводе в начале 1992 года, решено сократить 700.

Так начинался год, но и к его завершению положение на производстве не изменилось.

1993 год

Март. Участие в выставке-ярмарке в Киеве, где была представлена заводская продукция: мосты для автобусов, автопогрузчиков, дорожных машин, карданных передач, узлы и детали к автомобилю «Таврия».

1994 год

Ноябрь. Создан корпус малых серий на базе цехов рамного производства.

Декабрь. На заводе создано открытое акционерное общество «Лозовской кузнечно-механический завод».

Подведена теплотрасса к микрорайону №6. Сдан в эксплуатацию теплораспределительный пункт.

В заводском микрорайоне №6 сдан в эксплуатацию 72-квартирный жилой дом.

Давайте будем оптимистами

В 1993 году на заводе, как никогда раньше, возросло значение задач по подготовке производства. Понятно, что в условиях сокращения выпуска серийно продукции надо было расширять номенклатуру продукции, искать новых ее потребителей.

В течение года было освоено производство трех модификаций ведущих мостов для автобусов семейства «ЛАЗ», налажен выпуск карданных валов и мостов для Львовского завода автопогрузчиков. Освоено изготовление тормозных кулаков грузовых автоприцепов для Луганского автосборочного завода. Расширена география поставок и увеличено количество мостов, отправляемых заводам дорожных машин в Минск, Орел, Коростень. В числе наших потребителей — киевский экскаваторный завод «АТЭК».

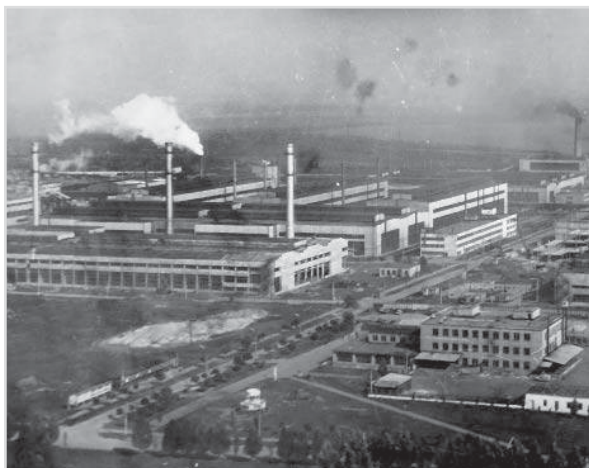
На 23 наименования увеличилась номенклатура товаров народного потребления, что позволило создать 69 рабочих мест.

В кузнечно-штамповочном производстве добавилось 108 наименований штамповок. Из них 79 — заказы внешней кооперации. Такой курс будет сохранен и в дальнейшем.

*А. Оридорога,
заместитель главного инженера завода
«Машиностроитель», 1 января 1994 г.*

1995 год

Октябрь. Цех карданных передач и механический цех №1 преобразованы в единый механосборочный цех №1. Цех горячих штампов и кузнечно-



Заводская панорама.
1990-е годы

заготовительный цех объединены в цех горячих штампов.

Ноябрь. На базе цехов и отделов по выпуску товаров народного потребления, изготовления нестандартного оборудования и средств механизации с комплексом лабораторий создано производство по выпуску товаров народного потребления и средств механизации.

Декабрь. На базе цеха приспособлений и холодных штампов, инструментального цеха, цеха эксплуатации инструмента, инструментального отдела создано инструментальное производство.

1996 год

Март. ЛКМЗ исполнилось 30 лет. Ко дню рождения завода в свет вышла книга «Лозовский кузнечно-механический завод. Страницы истории». Авторский коллектив: А.В. Бабенко,



В.Я. Лавренко, Л.С. Куценко, Л.М. Суслов, В.А. Рохман, А.Н. Лубяной, В.И. Гайдамака. Редакционная коллегия: В.А. Бочаров, Г.П. Дудник, В.С. Зайцев, В.А. Зубаха, В.П. Клименко, А.А. Ковтуненко, Е.С. Мороз, Б.А. Паньжин, И.Л. Солодовник.

III квартал. Освоено изготовление унифицированных тормозов к тракторам Т-150 К и ХТЗ-120.

Корпус малых серий освоил производство отвала для пятикорпусных плугов.

Начато изготовление мостов для Львовского автобусного завода.

1997 год

Апрель. Участие в первой Международной выставке-продаже автомобилей, сельхозтехники и запасных частей.

Май–июнь. Изготовлены опытные образцы свеклоуборочных комбайнов.

Сентябрь. Освоен выпуск свеклоуборочного комплекса ЛК-6. Изготовлена партия из 5 агрегатов.

ЛК-6 ждет своих потребителей

В рамках освоения новых видов изделий, организации новых рабочих мест на заводе в сжатые сроки разработана документация и изготовлена опытная партия, состоящая из пяти единиц, свеклоуборочных комплексов ЛК-6 (Лозовской комплекс-6).

Новинка нашего производства родилась за 3 месяца, что само по себе говорит о высоком профессионализме заводских специалистов.

Испытание нового свеклоуборочного агрегата проводилось на полях КСП им. Серго Орджоникидзе. Комплекс показал себя в работе с лучшей стороны, а потому получил положительную оценку как руководителей, аграриев, так и представительной комиссии.

Лозовской комплекс — это первенец сельскохозяйственной техники, которую конструкторы задумали, а производственники воплотили в жизнь. Начало положено, а значит, продолжение следует...

Л. Голуб
«Машиностроитель»,
29 сентября 1997 г.

Сентябрь–октябрь. Проведены полевые испытания пяти опытных образцов копачей КСВ-6 и подборщиков ЦПС.

За год завод изготовил 28 наименований товаров народного потребления.



1998 год

Август. Освоено производство новой для завода продукции — цепи для предприятия «Укрбургаз».

Октябрь. Изготовлена опытная партия ведущих мостов для автобусов «ЛАЗ А-141».

Внедрена локальная оборотная система термического производства в КМЦ-1.

За год освоено 11 наименований новых товаров народного потребления для серийного производства и 5 изделий единичного мелкосерийного производства.

1999 год

Открыта экспозиция ОАО «ЛКМЗ» в Лозовском краеведческом музее.

Изготовлены бороны шириной захвата 1 метр.



Экспозиция завода
в краеведческом музее



Макет позиции №37 КЦ-1, на которой
отштампована первая поковка



ЛКМЗ

2000-е

В НОВОЕ ТЫСЯЧЕЛЕНИЕ С ИГ УПЭК

2000 год

Май. Участие в Международной сельскохозяйственной выставке-ярмарке в с. Чубинское Киевской области. Завод представил аграриям борону ЗПГ-24, опытное производство которых было освоено на ЛКМЗ. Серийное производство сельхозтехники началось на заводе только после вхождения в состав ИГ УПЭК.

Цеха нестандартизированного оборудования и ремонтно-механический объединены в ремонтно-механический цех.

Лето. Начало перебазировки участков и оборудования из МСЦ-4 в цеха механосборочного производства.

Рабочее оборудование цеха навесных систем и автоматных деталей перебазировается на площади первого, второго, пятого механосборочных цехов и в прессово-сборочный. Перераспределение производства навесных систем — наиболее рациональный способ для выживания завода в жестких условиях кризиса.

Ноябрь. Демонтаж железнодорожных путей.

Декабрь. Передача ДК ЛКМЗ в коммунальную собственность Лозовского городского совета.

Передача зданий, оборудования и инженерных коммуникаций теплосилового цеха на баланс ОПО «Харьковтеплоэнерго».

Создание службы пожарной безопасности.

2001 год

На ЛКМЗ пришел инвестор — Украинская промышленная энергетическая компания.

Сотрудничество УПЭК с ЛКМЗ началось в 1998 году, когда руководство предприятия обратилось к ИГ УПЭК с предложением войти в состав акционеров, учитывая положительный опыт работы УПЭК с другими крупными машиностроительными предприятиями Харькова.

До вхождения в Индустриальную группу УПЭК на рубеже 2000-х гг. завод находился в кризисной ситуации: объем производства снизился на 64,3%, объем реализации — на 66%, было сокращено 8932 рабочих места.





Почетный президент УГ УПЭК А.М. Гиришфельд

После вхождения УПЭК в состав акционеров ситуация на ЛКМЗ стала постепенно стабилизироваться. Был прекращен бартер, остановлено падение объемов производства, восстанавливались связи по кооперации, шли наработки новых потребителей и рынков сбыта. Уже в 2002 году обозначился рост производства и реализации продукции.

Одной из приоритетных задач на ЛКМЗ после вхождения в ИГ УПЭК было решение социальных вопросов: погашение накопленной задолженности по заработной плате, обеспечение своевременной ее выплаты.

Были проведены работы по модернизации серийно выпускаемой продукции, а также разработаны мосты для дорожно-строительной техники, которые поставлялись на ОАО «Амкор» (г. Минск), «Дормаш» (г. Орел). Челябинский завод дорожных машин и другие предприятия дорожно-строительной отрасли. Эту работу по модернизации и расширению продукции ЛКМЗ блестяще выполнили конструкторско-технологические подразделения ЛКМЗ совместно с сотрудниками ИГ УПЭК Н.Г. Щербецом, А.А. Гриненко. Таким образом, удалось стабилизировать и развить механосборочное производство ЛКМЗ.

В дальнейшем на основе опыта проведенных конструкторских работ было создано новое подразделение в структуре



ИГ УПЭК — Украинское конструкторско-технологическое бюро трансмиссий и шасси (УКБТШ), основным направлением деятельности которого стала разработка продукции, отвечающей современному техническому уровню в области трансмиссий и шасси сельхозмашин, и развито новое направление — производство прицепной почвообрабатывающей сельхозтехники.

Кроме того, с 2004 года на ЛКМЗ началось освоение новой номенклатуры деталей узлов для вагоностроения. Таким образом, ЛКМЗ становится одним из крупнейших производителей штамповки для вагоностроительных и вагоноремонтных предприятий «Укрзалізниці» — «Азовмаш», ПАО «Крюковский вагоностроительный завод» (г. Кременчуг, Полтавская обл.) и др.

Благодаря совместной работе сотрудников ЛКМЗ и специалистов созданного мощного конструкторского бюро, а также сохраненному производственному

потенциалу завода удалось не только сохранить высокий технический уровень выпускаемой продукции, но и начать освоение новой номенклатуры продукции, способной конкурировать с ведущими мировыми предприятиями.

Индустриальная группа УПЭК — крупнейшая в Украине частная машиностроительная компания, которая объединяет ряд ведущих инженерных центров и машиностроительных предприятий с более чем полувековой историей.

Компания основана в 1995 году и сегодня развивается как клиентоориентированная инженерная индустриальная группа.

2002 год

Январь. Изготовлена опытно-промышленная партия гипoidных мостов (50 шт.) на автобусы ЛАЗ-699Т.

Февраль. Участие в двух выставках: Международной специализированной агропромышленной выставке «Агроуниверсал-2002» и Международной выставке-ярмарке «Агро-2002» с демонстрацией широкозахватной бороны-цепки ЗПГ-24.

31 марта. А.М. Гиршфельд избран депутатом Верховной Рады Украины IV созыва по избирательному округу № 180 благодаря вере и поддержке лозовчан в своего кандидата.

С ноября 2012 года А.М. Гиршфельд также является народным депутатом Украины по мажоритарному округу № 179 (г. Лозовая, Лозовский, Сахнов-

щинский, Кегичевский, Зачепиловский и Красноградский районы Харьковской обл.).

По инициативе и поддержке народного депутата в городе оказывается материальная помощь лозовчанам, оказавшимся в сложной жизненной ситуации, помощь в решении вопросов земельного законодательства, проводятся работы по благоустройству и улучшению инфраструктуры города, осуществляется ремонт и закупка нового оборудования образовательным учреждениям, детским садам, больницам и многое другое.

По инициативе А.М. Гиршфельда в 2003 году был создан Благотворительный фонд «Патриот», основной задачей которого является справедливое распределение социальной помощи между людьми. В населенных пунктах округа были проведены сходы жителей, на которых были обозначены первоочередные проблемы, требующие незамедлительного решения; самими жителями выбраны доверенные лица, которые в дальнейшем представляли интересы громады на районных конференциях и на съездах фонда. Они же помогали в рациональном распределении средств фонда.

Таким образом, была построена система оказания благотворительной помощи, основанная на справедливом распределении денег и между потребностями округа, и людьми, нуждающимися в помощи. Подобного опыта работы благотворительных организаций на тот момент не было нигде в Украине.





Август. Выпущена 100-я борона-сцепка ЗПГ-24.

Изготовлены и отправлены на испытания в ОАО «ЛАЗ» гипоидные мосты и опытный образец пневматической подвески автобуса.

Завод, который три десятилетия изготавливал изделия для сельхозмаши-

ностроения, в том числе 30–40% комплектации для тракторов ХТЗ, находясь в условиях постоянного снижения заказа со стороны ХТЗ, начал осваивать продукцию для автомобильных конвейеров, производителей дорожно-строительной техники и искать новые рынки сбыта в России, Беларуси, Западной Европе.

Со временем в кооперации с другими предприятиями Индустриальной группы УПЭК завод начал производить не отдельные детали, а целые современные узлы.

2003 год

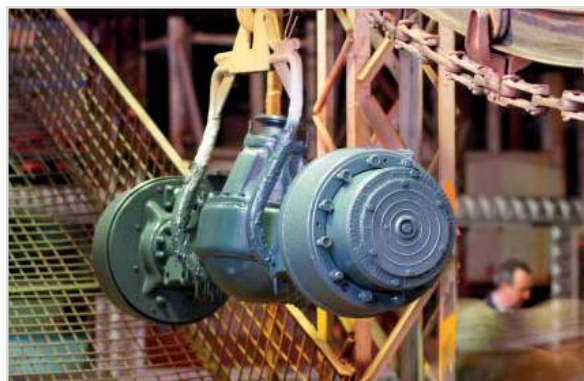
Январь. Начало разработки технологической документации ведущих мостов для снегоуборочной техники производства ОАО «Амкодор» (г. Минск). В ноябре 2004 года изготовлены первые образцы.



Пружинная борона-сцепка ЗПГ-24



ЗПГ-15



Мост

Июнь. Участие в Международной выставке-ярмарке «АГРО-2003», на которой представлены почвообрабатывающие агрегаты ЗПГ-24, ЗПГ-15, КЛД-3,0.

Июль. Начало работы над ведущими мостами для фронтальных погрузчиков ПК-27 и ПК-33 (г. Орел, «Дормаш»). Первые образцы были изготовлены в октябре 2004 года.

Август. ОАО «ЛКМЗ» преобразовано в ЗАО «ЛКМЗ».

Сентябрь. На Большой Слобожанской ярмарке, получившей в этом году

статус международной, представлен подкапыватель корнеплодов ПКУ-ЗК.

Сентябрь–декабрь. Изготовлены и отправлены для испытания на ОАО «Павловский автобус» (г. Павлово Нижегородской обл., РФ) опытные ведущие мосты.

В 2003 году особое внимание на предприятии начинают уделять созданию системы менеджмента качества.

Давайте ненадолго прервемся и проследим за развитием внедрения системы качества, соответствующей международным стандартам серии ISO.

Признание качества

Вопросы качества выпускаемой продукции на ЛКМЗ всегда были приоритетными.

В апреле 2003 года руководством завода принято стратегическое решение — создание на предприятии системы менеджмента качества (СМК), соответствующей требованиям международных стандартов серии ISO 9000 с целью повы-

шения конкурентоспособности предприятия, сохранения прежних и завоевания новых рынков сбыта продукции.

16 апреля 2003 года создан Координационный совет по совершенствованию системы менеджмента качества на основе стандартов ISO серии 9000 версии 2000 года, в который вошли главные специалисты предприятия. Совет осуществ-





влияет руководство деятельностью всех подразделений предприятия в вопросах совершенствования СМК, формирует политику и цели в области качества, в осуществлении мер их реализации.

Для обеспечения результативного функционирования СМК на предприятии разработано и внедрено Руководство по качеству и 61-й стандарт предприятия по системе менеджмента качества. Огромный вклад в разработку стандартов предприятия внесли Л.И. Дмитрюк, Т.И. Суховий, И.Г. Левицкая, Л.Г. Мищанчук.

В 2003 году ЛКМЗ выбрал орган по сертификации — Бюро Веритас Украина. В марте 2003 года руководители всех структурных подразделений (64 чел.), прошли обучение требованиям международного стандарта ISO 9001–2000. 20 ведущих специалистов завода получили сертификаты международного образца внутренних аудиторов СМК.

15 сентября 2005 года ЛКМЗ получил сертификат соответствия СМК требованиям ISO 9001–2000 под №179100. С тех пор установлен принципиально новый подход к управлению качеством на всех этапах производственного цикла выпуска продук-

ции. Завод постоянно подтверждает действие выданных сертификатов на инспекционных и ресертификационных аудитах.

В январе 2007 года ЗАО «ЛКМЗ» получил статус одобренного поставщика комплектующих деталей для концерна SKF (Швеция). ЛКМЗ стал единственным предприятием в Украине и вторым в СНГ, которому компания SKF присвоила этот высокий статус. Процедура получения сертификата для ЛКМЗ длилась около года.

Продукция железнодорожной техники — аппарат поглощающий ПМКП-110 для подвижного состава проходила обязательную сертификацию в системе УкрСЕПРО, и в феврале 2016 года наше предприятие продлило сертификат еще на два года.

В 2006 году изменилась структура службы качества — она преобразована в управление обеспечения качества (УОК), но ее функции остались прежними — дальнейшее развитие системы менеджмента качества на предприятии. Огромный вклад в развитие управления обеспечения качества, совершенствования СМК, сертификации продукции вносит начальник УОК А.Н. Ткач.

Возвращаемся к событиям 2000-х годов.

2004 год

Февраль. Начало работ по подготовке к выпуску ведущих мостов для автобусов ЛАЗ «Лайнер 9» и «Лайнер 10» с пневмоподвеской и ведущих мостов для автобусов ЛАЗ («Лайнер») с рессорной подвеской. Первые образцы были изготовлены в ноябре 2004 года.

Март. Участие в выставках «Агропром» в Днепропетровске и «Агоротехсервис-2004» в Запорожье, где были представлены бороны ЗПГ-15, ЗПГ-24 и культиватор КЛД-2,0.

Май. Понимание того, что Украина является великой аграрной страной

и должна иметь полный спектр сельхозмашин, легло в основу проекта, который начала Индустриальная группа УПЭК совместно с Красноярским заводом комбайнов, группой «Агромашхолдинг-Украина» в 2004 году в Лозовой по освоению нового производства в стране — выпуску зерноуборочных комбайнов. Открытие украинско-российского предприятия «Лозовской комбайновый завод» состоялось 15 мая 2004 года. В мероприятии приняли участие председатель Верховной Рады Украины В.М. Литвин, глава Харьковской облгосадминистрации Е.П. Кушнарев и Почетный президент УПЭК А.М. Гиршфельд.



В.М. Литвин, Е.П. Кушнарев
и А.М. Гирифельд на ЛКМЗ

Первые комбайны «Енисей-950» ушли в Полтавскую область. Производство динамично развивалось. По сути это был первый успешный проект по созданию производства комбайнов в Украине. Однако в связи со сменой собственника в «Агромашхолдинг-Украина» (основного акционера Красноярского завода комбайнов) ИГ УПЭК приняла решение выйти из данного проекта.

Весна 2004 года. ЛКМЗ посетила делегация высокопоставленных представителей ГП «Укрспецэкспорт» во главе с Директором технического департамента генерал-лейтенантом В.С. Медвидем. Увидев возможности и состояние производства ЛКМЗ по выпуску спецтехники, члены делегации совместно с руководством ЛКМЗ приняли решение о начале производства бронекорпусов БТР-3Е.

Спецтехника — традиционная продукция для ЛКМЗ. В период с 1973 года, когда начался серийный выпуск бронекорпусов, по 1993 год специалистами



Комбайн «Енисей-950

и работниками завода было освоено 9 модификаций корпусов для МТЛ-Б с гусеничным двигателем. Всего за этот период было выпущено около 38 тыс. корпусов в пяти производственных цехах общей площадью 65 000 м².

В связи с распадом СССР и прекращением в одночасье оборонных заказов на протяжении более 10 лет направление спецтехники не было востребовано. Но на предприятии понимали высокую значимость продукции специального назначения для государства, поэтому производство было законсервировано и сделано все для сохранения необходимого оборудования, оснастки и технологии.

Государственный подход и понимание важности производства продукции оборонного значения понимал и народный депутат Украины, Почетный президент ИГ УПЭК А.М. Гирифельд. С приходом ИГ УПЭК на ЛКМЗ была проделана огромная работа по восстановлению возможностей изготовления спецтехники. В то же время А.М. Гирифельд лично участвовал в ключевых совещаниях с ГП «Укрспецэкспорт», ГП «Укроборонпром» и способствовал развитию производства спецтехники на ЛКМЗ, понимая, что это неотъемлемая составляющая необходимой производственной жизни завода.

Вторая половина 2004 года. Завод посетили работники Киевского ремонтно-механического завода. По результатам переговоров заключены договора и начато производство бронекорпусов БТР-3Е для Таиланда.



Декабрь. Проведен конкурс на звание «Лучший цех кузнечного производства», «Лучший цех механосборочного производства» и «Лучший цех вспомогательного производства».



Завод — не железо, завод — это люди.
Трудом и умом их гордится завод.
Они подымали его без прелюдий,
Стараясь смотреть не назад, а вперед.

И первый директор надежно, умело
К победам повёл трудовой коллектив.
Поверили люди и взялись за дело —
Застраивать стали далекий пустырь.

С нуля поднялись корпуса заводские,
И вот уж поковки, штамповки идут.
Открылись трудящимся все проходные —
Работай, учись — слава, радость придут!

И люди спешили с утра на работу,
А вечером в клуб, на кружок или в кино.
Трудом отвечали они на заботу.
Всё было недавно, и все же — давно.

Теперь протекает вся жизнь по-другому:
Работников меньше, но больше задор.
Прошли чередой нелегкие годы,
Пришлось побороться, дать бедам отпор.

На смену таланты пришли молодые,
Надеждою на возрождение полны.
И верят в успех ветераны седые:
— Дай бог вам трудиться

на благо страны!

*Е.Н. Кипнис, член Лозовского
литературно-творческого клуба «Лигос»*

2005 год

Март. Участие ЛКМЗ в выставке «Агротехсервис-2005» в Запорожье, на которой были представлены почвообрабатывающие агрегаты ЗПГ-15 и КЛД-3.

Изготовлена опытная партия коробок раздаточных для трактора ЮМЗ, что явилось для ЛКМЗ новой нестандартной продукцией.

Июнь. Участие в выставке «АГРО-2005» в с. Чубинское Киевской области. Представлены агрегаты — сцепка ЗПГ-24, культиватор КЛД-3,0 и новые образцы почвообрабатывающей техники — ЗПГ-15 и КЛД-2,0.

Участие в выставке «Агропродмаш-2005» в Донецке с образцами борон и культиваторов ЗПГ-24, ЗПГ-15, КЛД-3,0, КЛД-2,0.



Ноябрь. На ЛКМЗ освоена система автоматизированного расчета и проектирования машин, механизмов и конструкций.

Результатом работы по этой программе стала разработка моста для автобуса с осевой нагрузкой 11 тонн. Подобным расчетам подвергся картер колесного редуктора. Эта деталь изготавливалась на ХТЗ методом литья из высокопрочного чугуна. Теперь разработана новая конструкция картера из стали марки 45. Первые опытные образцы отштампованы в кузнечном цехе №2.

Декабрь. В Федеральный Технический Регистр (ФТР) Российской Федерации включена продукция ЛКМЗ — пружинная борона ЗПГ-24.

ЛКМЗ укрепляет позиции

Борона пружинная ЗПГ-24 производства Лозовского кузнечно-механического завода в декабре включена в Федеральный Технический Регистр Российской Федерации. Внесение в этот список продукции ЛКМЗ является высшим признанием качества продукции и соответствия техники стандартам северного соседа. Кроме того, в этом году завод увеличил объемы производства мостов для дорожно-строительной техники. При этом, по словам начальника отдела маркетинга ТД «ЛКМЗ» Галины Сыч, рост продаж тракторных мостов составил 90 процентов. В ближайшей перспективе завод планирует осваивать продукцию для строительной отрасли.

*«Наш УПЭК»,
26 декабря 2005 г.*

ЛКМЗ освоил и начал выпуск ведущих мостов для фронтальных погрузчиков, ведущих мостов для автобусов и другую продукцию для ряда предприятий — лидеров машиностроительной отрасли — «АвтоЗАЗ-Мотор», Минского моторного завода, Мелитопольского моторного завода и других. Кроме того, ЛКМЗ работает со всеми вагоностроительными и вагоноремонтными предприятиями Украины, в том числе ОАО «Азовмаш» — лидером на постсоветском пространстве в этом направлении.

Еще одно направление работы ЛКМЗ — поставка мостов предприятиям дорожно-строительной отрасли.

УПЭКом для всех предприятий группы принята долгосрочная стратегия раз-

вития — «Стать достойным партнером лидера». Работая с лидерами, предприятие должно само стать лидером.

Эта стратегия развития выводит ЛКМЗ на стабильный рынок, работу на конвейер, что означает постоянную загрузку, развитие производства, прогнозирование окупаемости инвестиционных проектов.

Модернизация ради развития

В конце 2005 года руководством УПЭК была поставлена задача о продвижении нашей продукции на конвейеры предприятий-лидеров Украины и стран СНГ, работающих стабильно и выпускающих продукцию, пользующуюся спросом. Одним из таких предприятий в Украине является Мелитопольский моторный завод, выпускающий двигатели для автомобилей Lanos, Таврия, Славута.

Отделом главного металлурга совместно с работниками ЦГШ, КЦ-1, ЦЗЛ и другими подразделениями была проведена большая работа по проработке, освоению и выпуску штампованных поковок для МеМЗ.

Первые поковки для МеМЗ были изготовлены в декабре 2005 года. Для того чтобы наше предприятие могло обеспечить стабильное качество штампованных поковок для МеМЗ, было принято решение о модернизации одного из закалочных агрегатов, имеющихся в КЦ-1. По техническому заданию, разработанному заместителем главного металлурга В.В. Калюжным, отдел главного энергетика совместно с отделом главного металлурга проектируют установку, смонтированную в агрегат. Это позволит регулировать охлаждение поковок в заданном интервале температур и осуществлять режим термообработки, близкий к изотермическому отжигу.

В заключение необходимо сказать, что выполнение задачи производства поковок необходимого качества для МеМЗ позволит нашему предприятию расширить партнерские связи с отечественными автомобилестроителями. А это прибыль, рабочие места, заработная плата.

*И.Д. Хижняк,
главный металлург ЛКМЗ
«Наш УПЭК», 29 мая 2006 г.*





2006 год

Март. Центральная заводская лаборатория (ЦЗЛ) аттестована в системе Министерства промышленной политики Украины. Отныне ЛКМЗ имеет официальное подтверждение правомочности ЦЗЛ в проведении измерений химического состава сталей и чугунов, применяемых на ЛКМЗ; механических свойств и металлографических характеристик металлопроката, отливок, поковок, готовой продукции; физико-химических показателей промышленных масел, охлаждающих жидкостей, смазок, бензина, дизельных топлив, растворителей и красок.

ЦЗЛ может выполнять арбитражные исследования для других предприятий и организаций. Наличие аттестованной ЦЗЛ на ЛКМЗ является важным показателем, характеризующим его деятельность в области качества.

Рынок диктует условия

В связи со значительным уменьшением заказа тракторокомплектов, отсутствием долгосрочной программы и перспектив увеличения производства тракторов, в ближайшие годы поставлена задача резкого увеличения объемов производства без учета тракторокомплектов.

В настоящее время коллектив завода совместно с инженерными службами УПЭК и Торгового дома ООО «ЛКМЗ» проводит работу по подготовке производства новых видов продукции.

В этом году освоены и выпускаются для ММЗ (Республика Беларусь) 4 наименования коленчатых валов с программой выпуска 5000 штук в месяц. Для МТЗ в стадии завершения освоения находится шестерня эпицикла с программой производства 24 тыс. изделий в год, а также ведомая шестерня бортовой передачи с программой 4,5 тыс. изделий в месяц. Освоены 20 наименований продукции, с мая серийно выпускаются 9 наименований для АвтоАЗ-Мотор, штамповки для Винницкого завода тракторных агрегатов.

В проработке находится еще порядка 70 наименований продукции. Наряду с про-

ведением технологической подготовки на заводе проводятся организационные и другие мероприятия, направленные на сокращение затрат выпускаемой продукции. Это перепланировка участков, перераспределение изготавливаемых деталей между цехами, более рациональная и полная загрузка оборудования.

Разрабатывается комплексный план по экономии энергоносителей с внедрением локальных систем производства и подачи сжатого воздуха, реконструкции нагревательных печей в кузнечном производстве.

*Иван Солодовник,
директор по производству ЗАО «ЛКМЗ»
«Наш УПЭК», 29 мая 2006 г.*

21 июля. Подписан протокол с Минским тракторным заводом (МТЗ) об организации на ЛКМЗ производства ведущих мостов для тракторов нового поколения «Беларус» (мощностью от 135 до 200 л. с.). Планируемый проектный объем заказа — 15 000 мостов в год. Также ЛКМЗ поставит на МТЗ ряд поковок и эпициклическую шестерню.



*Президент УПЭК А.М. Гиришфельд
и генеральный директор МТЗ А.А. Пуховый
подписывают протокол переговоров
о сотрудничестве предприятий.
Июль 2006 года*

Август. Изготовлен и отгружен первый опытный бронекорпус БТР-3Е. При этом важная роль в процессе согласования с ГП «Укрспецэкспорт» сроков изготовления, конструкции, цены принадлежит генеральному директору ЛКМЗ Александру Александровичу Колесникову.

Сентябрь. В рамках сотрудничества с Минским тракторным заводом создается цех по выпуску передних мостов нового поколения для белорусских тракторов, заказывается необходимое оборудование, подбираются универсальные станки, разрабатываются технологические процессы.

УПЭК инвестирует ЛКМЗ

УПЭК выделил 3 млн. евро на приобретение нового оборудования для ЛКМЗ, которое необходимо для развития его экспортных возможностей. На данный момент объявлен тендер на закупку обрабатывающих центров для корпуса моста, которые необходимы, прежде всего, для выполнения крупного контракта с Минским тракторным заводом.

Мировая цена на полнокомплектное оборудование необходимого класса составляет свыше одного млн. евро за комплект. УПЭК намерен приобрести несколько таких комплектов, зарезервировав на эти цели 3 млн. евро. Интерес к тендеру уже проявили ряд крупных западных компаний, в частности Dorries Scharmann и SHW (Германия), а также Huron (Франция). В целом в течение 3-х лет УПЭК намерен привлечь инвестиций на сумму до 20 млн. долларов в модернизацию ЛКМЗ с целью развития его сотрудничества с Минским тракторным заводом.

«Наш УПЭК»,
31 октября 2006 г.

Сентябрь. Ко Дню города в Заячьей балке, в юго-западной части города, был торжественно открыт Памятный знак безвинно расстрелянным жертвам фашизма. Он установлен по просьбе Совета ветеранов завода при поддержке народного депутата Украины А.М. Гиршфельда. На гранитной стеле выбиты слова: «Підпільникам, полоненим воїнам Радянської армії, мирним громадянам концтаборів, загиблим від рук німецько-фашистських загарбників. Не забуті голодні, люті, темні зими 1941–1943 років. Ваш героїзм та подвиг — ні з чим незрівнянна ціна за життя нинішнього та майбутніх поколінь».



Ноябрь. В рамках внедрения энергосберегающих технологий ЛКМЗ приобрел у фирмы Ingersoll Rand (США) новое компрессорное оборудование. Стоимость проекта по замене компрессорного оборудования оценивается в 0,5 млн. евро. Таким образом, наиболее энергоемкая часть производства — горячая штамповка — переведена на более экономный режим потребления энергоносителей. Кроме того, установка нового оборудования позволила улучшить температурный режим в цехе.

К концу 2006 года ЛКМЗ занимает почти 90% рынка и является основным производителем мостов предприятий дорожно-строительной отрасли в странах СНГ.

Одним из основных покупателей данной продукции остается производитель дорожной техники «Амкодор» (Беларусь). В числе крупных заказчиков ЛКМЗ — Челябинский завод дорожных машин, Владимирский тракторный завод (Россия), Минский тракторный завод, Минский моторный завод, «Гомсельмаш», АвтоЗАЗ, Мелитопольский моторный завод, Харьковский тракторный завод. Изготавливая мосты для погрузчиков грузоподъемностью до 3,5 т, ЛКМЗ планирует освоить производство четырехтонного моста для дорожной техники (мост для погрузчиков грузоподъемностью до 4,5 т). В то же время ЛКМЗ продолжает расширять линейку сельхозпродукции.



2007 год

Январь. На заводе вновь введено в действие высокотехнологичное оборудование — стан поперечно-клиновой прокатки.

Оборудование смонтировано в кузнечном цехе №1 и предназначено для изготовления поковок для Винницкого завода тракторных агрегатов (ВЗТА). Процесс изготовления поковок на новом стане отличается от всех других высокой производительностью при минимальных затратах. Изготовленная штамповка имеет высокую точность, по размерам близка к размерам чистовой детали, то есть имеет минимальные припуски под механическую обработку.

Партнерство с Винницким заводом тракторных агрегатов начало набирать обороты еще в 2006 году. ЛКМЗ освоил и внедрил в производство 5 наименований поковок из 18 запланированных. Благодаря проделанной работе в целом по заводу в 2006 году был увеличен объем выпуска штамповок до 13,4 тыс. тонн (в 2005 г. — 11 тыс. тонн). В первом квартале 2007 года будет налажен выпуск еще 13 наименований поковок для ВЗТА.

Экономия ради развития

На ЛКМЗ завершена установка счетчиков учета природного газа, что позволило снизить нормы потребления газа на 12%. Также с целью экономии тепловой энергии и поддержания комфортных условий приобретено оборудование для двух котелов, которые будут установлены в корпусе малых серий и кузнечном цехе №2. Новое оборудование предназначено не только для отопления, но и обеспечения душевых горячей водой. Индивидуальное отопление в 2007 году будет установлено также в цехе горячих штампов, кузнечном цехе №1 и корпусе механических цехов №1.

«Наш УПЭК», 3 апреля 2007 г.

Февраль. ЛКМЗ продолжает оснащение производства новейшим оборудованием. Принято в эксплуатацию новое



Контрольно-измерительный манипулятор FARO в работе

высокотехнологическое оборудование: контрольно-измерительный манипулятор (КИМ) FARO (США) и резбонарезной манипулятор модели Roscamat 6000 (Испания).

Март. На ЛКМЗ сертифицировано производство заготовок для ступиц грузовых автомобилей, которые SKF поставляет ведущим мировым автопроизводителям (Mercedes, Volvo и др.). Данный узел является ноу-хау SKF, по объемам его производства компания занимает лидирующие позиции в мире. ЛКМЗ изготовил и отгрузил SKF опытную партию продукции.

Март. Лозовской кузнечно-механический завод прошел предварительный аудит лидера мирового машиностроения — концерна General motors.



Руководитель проектов УПЭК Олег Олейник возле монумента компании SKF в г. Люхов (Германия). 2006 год



Апрель. Мемориальная доска в знак памяти о Ф.Г. Супруне установлена на здании заводууправления.

ЛКМЗ награжден грамотой Министерства промышленной политики Украины за вклад в организацию и проведение Национальной экспозиции Украины, которая проходила в рамках общепромышленной выставки-ярмарки «Ганновер-Мессе-2007» с 16 по 20 апреля текущего года в г. Ганновере (Германия). Участие предприятий ЛКМЗ проходило с целью изучения мировых тенденций развития рынка, презентации собственной продукции для европейских потребителей.

Май. ЛКМЗ в составе официальной делегации Харьковской области принял участие в первой национальной промышленной выставке Украины в Минске с целью презентации украинской высокотехнологической продукции и лучших научно-технических разработок.

ЛКМЗ укрепляет позиции в Беларуси

В мае ЛКМЗ подписал новый контракт с Минским моторным заводом стоимостью около 5 млн. грн. на поставку новой продукции. В рамках этого соглашения ЛКМЗ поставит заказчику 100 тыс. шатунов до конца текущего года. Таким образом, годовой объем заказа со стороны ММЗ увеличился почти до 15 млн. грн. Также были подписаны контракты на поставку штамповки Бобруйскому заводу тракторных деталей и агрегатов и Гомельскому заводу пусковых двигателей.

В перспективе годовой объем заказа со стороны этих предприятий может составлять, соответственно, 3 млн. и 1,5 млн. долларов.

«Наш УПЭК», 14 июня 2007 г.

Июнь. В рамках программы обновления подвижного состава ГП «Укрзалізниця» Стрыйский вагоноремонтный завод определил ЛКМЗ поставщиком штампованных запасных частей для грузовых вагонов.

16 сентября. Открыт памятник первому директору ЛКМЗ, заслуженному машиностроителю Украины, Почетному гражданину города Лозова Ф.Г. Супруну.



2008 год

Январь. Проведена подготовка производства и изготовлена опытно-промышленная партия центрального редуктора главной передачи переднего ведущего моста трактора МТЗ. В дальнейшем производство центрального редуктора приостановлено в связи с отменой выпуска данного трактора на МТЗ.

Апрель. ЛКМЗ в 2008 году инвестирует около 25 млн. грн. в проекты по энергосбережению.

Комплекс мероприятий по энергосбережению — главная задача, поставленная перед предприятием на 2008 год руководством УПЭК. Чтобы снизить потребление газа на 30% и электроэнергии на 20%, планируется завершить замену оборудования по производству сжатого воздуха, провести модернизацию нагревательных печей, перейти на локальные системы отопления производственных и бытовых помещений. Также в рамках внедрения энергосберегающих технологий будут проведены работы по утеплению фасадов, замене остекления производственных корпусов.



Индустриальная группа УПЭК: итоги и перспективы

С середины 90-х годов объем производства ЛКМЗ постоянно сокращался. И только за последние 2–3 года мы сумели переломить, а затем и стабилизировать ситуацию. Сегодня наметился устойчивый рост. В 2007 г. на заводе более чем в 1,5 раза увеличился объем производства, и предприятие вышло на стабильную работу. Это знаковое событие в жизни завода, итог многолетней работы и новой политики, проводимой руководством УПЭК и ЛКМЗ, ориентированной на конечного потребителя, конвейерные предприятия, прямые контакты.

Год ознаменовался настоящим прорывом на ряд ведущих конвейерных предприятий: Минский моторный завод, «Амкодор», Владимирский моторо-тракторный завод, ЗАЗ, «Азовмаш», Стахановский вагоностроительный завод, Крюковский вагоностроительный завод и др. С ними ЛКМЗ связывает перспективы развития.

В течение 2007 г. ЛКМЗ показал уверенный рост: на 82,1% выросло производство штамповки, на 42% — мостов для дорожно-строительной техники, на 17,6% — тракторных комплектов для Харьковского тракторного завода, на 14,6% — запчастей к тракторам.

«Наш УПЭК», 10 апреля 2008 г.

Июнь. ЛКМЗ представил сельхозтехнику собственного производства на Международной выставке-ярмарке «АГРО-2008»: борону пружинную гидрофицированную ЗПГ-15, культиваторы лемешно-дисковые КЛД-2,0 и КЛД-3,0 с рабочими органами производства испанской фирмы Bellota.

ЛКМЗ продолжает интенсивно развивать производство навесных сельскохозяйственных орудий, начатое еще в 90-х годах. В серийном производстве было четыре орудия: бороны ЗПГ-24 и ЗПГ-15 («Ли́ра»), культиваторы КЛД-2 и КЛД-3 («Шиллинг»). В 2008 году принято стратегическое решение о выделении сельскохозяйственного направления в ряд приоритетных. Уже в первые четыре месяца 2008 года ЛКМЗ увеличил произ-

водство прицепной сельхозтехники почти в 5 раз, по сравнению с аналогичным периодом прошлого года, и выпускает до 100 единиц оборудования ежемесячно.

Август. Подведены итоги конкурса на звание «Лучший цех основного производства», «Лучший цех механосборочного производства». Победителями в своих номинациях стали коллективы кузнечного цеха №2 и механосборочного №4.

Продукция ЛКМЗ стала победителем Всеукраинского конкурса-выставки «Кращий вітчизняний товар 2008 року». В номинации «Разработка и производство сельскохозяйственной техники и оборудования» почетного знака была удостоена борона ЗПГ-24.

Поскольку еще в двух номинациях победила продукция предприятий, входящих в ИГ УПЭК, Индустриальная группа «УПЭК» была удостоена статуса «Производитель лучших отечественных товаров» и награждена Золотым символом конкурса.



*Участники конкурса-выставки
после награждения*

Сентябрь. Создано Украинское конструкторско-технологическое бюро трансмиссий и шасси (УКБТШ).



Главный конструктор УКБТШ
Алексей Гриненко

Основа кадрового состава УКБТШ — отдел главного конструктора ЛКМЗ. Главный конструктор — А.А. Гриненко.

Сфера деятельности нового КБ — мосты, оси, карданы, элементы ходовых систем, подвески, сельхозтехника. Специалисты УКБТШ также имеют возможность проводить различные стендовые испытания этих узлов.

КБ работает по трем основным направлениям: конструкторское обеспечение серийного производства ЛКМЗ для постоянной модернизации и совершенствования изделий, корректировки их с учетом производственных возможностей; разработка новых продуктов; обеспечение функционирования системы менеджмента качества ЛКМЗ по всем вопросам, касающимся конструкции изделий, их разработки, испытаний и отслеживания работы в эксплуатации.



Конструкторы Татьяна Турлова,
Сергей Нагацкий, Вера Павлова
и Александр Моргун

Рубрика: Технологии

В сентябре цех малых серий ЛКМЗ изготовил 1000-ю сцепку-борону ЗПГ-24, которая в последние годы успешно завоевывает рынки Украины, России, Казахстана. Эта сцепка, по оценкам потребителей, отвечает всем требованиям аграриев.

С момента освоения сцепки-бороны ЗПГ-24 прошло 10 лет. Начинали с 5–10 единиц, затем объем увеличился до 80 единиц в месяц. В планах на ближайшие месяцы — выпуск 120 сцепок в месяц. Заместитель генерального директора — начальник производства малых серий Стефан Рудь отмечает, что достигнутые высокие результаты в производстве и сбыте сцепки — заслуга всего коллектива, многих его подразделений. Называет людей, интеллектом и руками которых 10 лет назад в короткие сроки были изготовлены первые опытные образцы продукции: начальник КТО О. Бакай, начальник КБ В. Савич, начальник техбюро В. Набоков, слесарь-сборщик Г. Котилевский, токарь А. Усенко, термист С. Кошляк. Свою лепту внесли начальник техбюро ОГС Е. Жук, главный технолог завода В. Кураленко, начальники МСЦ-1 В. Кучеренко, отделы главного металлурга, маркетинга и многие другие. Высокие результаты были достигнуты также благодаря ЗАО «Транссервис», вместе с ОМТС своевременно и в полном объеме обеспечивавшее производство материально-техническими ресурсами и комплектующими.

Начальник специального конструкторского отдела (СКО) по разработке новой сельхозтехники Юрий Кисленко в свою очередь



Конструкторы Юрий Кисленко,
Александр Миленин, слесарь-сборщик ЦМС
Евгений Безверхний



рассказывает о работе по дальнейшему усовершенствованию конструкции и технологии производства сцепки-бороны:

— В настоящее время разрабатывается дополнительная приставка к сцепке-бороне для внесения в почву гербицидов и жидких удобрений. Внедрение такой приставки позволит расширить функциональные возможности агрегата ЗПГ-24, а также увеличит количество потребителей. Привлекает аграриев и то, что наши сцепки-бороны, в отличие от подобной продукции конкурентов, имеют неоспоримое преимущество: рабочий пружинный зуб закаливается по специальной технологии. Такое ноу-хау продлевает срок службы рабочих органов бороны.

Еще один важный момент отметил Ю. Кисленко в продвижении ЗПГ-24 и ЗПГ-15 на аграрном рынке. В настоящее время агрегаты проходят сертификационные испытания в «СЕПРОсільмаші» (Киевская обл.). Сертификация дает возможность включения техники в областной и в целом в украинский лизинг. Аграрии, которые покупают лизинговые агрегаты, получают от государства 30%-ную компенсацию стоимости техники.

*Владимир Мирошниченко
«Наш УПЭК», 17 октября 2008 г.*

Ноябрь. ЛКМЗ признан лучшим поставщиком комплектующих ПО «Гомсельмаш» (Беларусь) по итогам работы в 2007–2008 годах.

Звание лучшего поставщика ПО «Гомсельмаш» присуждает на ежегодной осенней конференции партнеров по таким критериям, как стабильность поставок, качество продукции, предоставление возможности отсрочки платежа, эффективное сотрудничество с техническими службами заказчика.

Кризис, грянувший в конце 2008 года, который переживала вся мировая экономика, коснулся и ЛКМЗ. Основные

заказчики сократили объемы производства из-за снижения спроса на их продукцию. Резкое уменьшение заказов привело к тому, что на складе скопилось готовой продукции более чем на 80 млн. грн. На I квартал 2009 г. заказы от ХТЗ, Минского моторного завода, «Амкодора» в конце 2008 года не поступили.

В этой сложнейшей ситуации завод вначале работал с 50%-ной нагрузкой, а затем и вовсе остановил работу на три месяца.

2009 год

Январь. На предприятии активно внедряется комплексная система автоматизации конструкторско-технологической подготовки и компьютерного сопровождения производства — Комплексная система автоматизации (КСА-2008), которая не имеет аналогов в Украине и является одной из крупнейших в Восточной Европе и СНГ.

Для осуществления проекта на ЛКМЗ руководством УПЭК были инвестированы значительные средства, в частности для приобретения 90 компьютеров, 260 лицензий на использование различного специального программного обеспечения (Pro/ENGINEER, Вертикаль, Windchill), создания единой корпоративной компьютерной сети (корпоративного канала связи), в т. ч. единой компьютерной сети управления программами для станков с ЧПУ, создания учебного класса на 14 рабочих мест, где прошли обучение больше 100 членов команды КСА по 43 учебным модулям и др.

В результате внедрения проекта КСА-2008 на ЛКМЗ удалось создать единую электронную систему документооборота на базе системы Windchill и автоматизировать всю конструкторско-технологическую подготовку производства, связать воедино процессы проектирования и управления производством на базе интеграции системы Windchill и 1С.





Февраль. На заводе продолжается внедрение энергосберегающих технологий, объем инвестиций в которые составил в 2009 году около 20 млн. грн.

Готовимся к марту

С 21 января гендиректор ЛКМЗ Александр Колесников назначен заместителем председателя Харьковской областной государственной администрации. Накануне перехода на другую работу Александр Александрович рассказал:

«Лозовской кузнечно-механический готовится к мартовскому старту. Чтобы он был успешен, на предприятии ведется переобучение инженерно-конструкторского состава, а также переоборудование цехов.

22 специалиста освоили новые компьютерные программы, позволяющие исключить из употребления привычные кульманы и карандаши. Теперь «за парты» сели еще 12 конструкторов. ЛКМЗ уже получил подтверждение от Минского моторного, ХТЗ и ряда других предприятий Украины, что в марте они разместят свои заказы на ЛКМЗ. Сегодня завод работает очень ограниченным составом, ежедневно выходит 350–400 человек. Они делают те заказы, которые полностью предоплачены. Продолжается отгрузка уже готовой продукции».

Исполняющим обязанности генерального директора ЛКМЗ назначен технический директор ЛКМЗ Василий ЧЕРНОМАЗ. Василий Иванович называет основные проекты технического перевооружения завода.

Внедрение энергосберегающих технологий.

Приобретены 4 центробежных компрессора по выработке сжатого воздуха производительностью 250 м³/мин с рабочим дав-

лением 6 и 8 атмосфер (Atlas Copco airpower, Бельгия).

Благодаря установке этого оборудования предприятие более чем на 20% снизило энергозатраты на производство сжатого воздуха.

Для линии прессов КЦ-1 и КЦ-2 приобретены две новых нагревательных проходных печи ПНП-300х4.00.00.000 («Теплоприбор», г. Краматорск). Эти печи в 1,5 раза быстрее выходят на рабочий режим. Их работа дает возможность снизить потери и повысить качество тепловой обработки металла; снизить вредные выбросы в 2,5 раза; снизить расход газа на 1 т заготовок с 155 м³ до 76,4 м³.

Создана локальная сеть теплообеспечения для бытовых и промышленных площадей: введены в эксплуатацию автономные котельные в АБК (ЦГШ, ЦМС, КЦ-2) и установлены инфракрасные трубчатые газовые обогреватели в производственных корпусах, МП (МСЦ-1) и ЦМС.

Утепляются фасады, заменяется остекление производственных корпусов. Внедряется энергосберегающее освещение.

Реконструкция кузнечного передела (подготовка проекта выхода на производство 120 тыс. т в год).

Модернизируется копировально-фрезерный станок модели 6В444Ф1 в станок с ЧПУ 6В444Ф3. Приобретается новый вертикально-фрезерный обрабатывающий центр. Это позволит сократить время и затраты при подготовке производства новых изделий, обеспечить высокое качество и точность оснастки.

Осенью восстановлен и введен в эксплуатацию участок ЭШП — электрошлакового переплава отработанных штампов в составе печей ЭШП-1 и ЭШП-2.

*«Наш УПЭК»,
28 января 2009 г.*

Апрель. Продукция ЛКМЗ включена в список 11 сельскохозяйственных машин, которые ученые рекомендуют украинским аграриям для оптимальной обработки почвы.

В рамках проекта «АгроОлимп» сотрудниками Украинского научно-исследовательского института прогнозирования и испытания техники



и технологий для сельскохозяйственного производства им. Л. Погорелого (УкрНИИПИТ) сформирован реестр сельскохозяйственной техники отечественного производства, с помощью которой можно реализовать все технологии выращивания сельскохозяйственных культур во всех системах обработки почвы, и оптимальной по соотношению цена-качество.

Культиватор КЛД-3.0 назван одной из наиболее эффективных машин своего класса в Украине. Он вошел в реестр «АгроОлимпа», состоящий из двух марок тракторов и 11 наименований сельхозмашин.



Июнь. На выставке АГРО-2009 кроме серийной продукции представлены три новинки — интенсивный стерневой культиватор КЛД-6, пружинная борона ЗПП-24 в агрегате с комплексом для внесения средств защиты и питания растений ОЗП-24, а также первый образец короткой дисковой бороны-луцильника ДЛ-2,5.



Август. ЛКМЗ стал победителем V Всеукраинского конкурса-выставки «Кращий вітчизняний товар 2009 року».

В номинации «Разработка и производство сельскохозяйственной техники и оборудования» победил дисковый луцильник ДЛ-2,5, представленный Лозовским кузнечно-механическим заводом.

По результатам конкурса ИГ УПЭК победила в номинации «Инновационные разработки»: за весомый вклад во внедрение инноваций в машиностроении компания награждена дипломом, медалью и Золотым символом конкурса.



ЛКМЗ принял участие в первой международной ярмарке технологий, техники и семян и Дне поля компании «Агроресурс», проходивших в Киевской и Кировоградской областях.

В демонстрации участвовали стерневые культиваторы КЛД-2 и КЛД-6, дисковый луцильник ДЛ-2,5 производства ЛКМЗ.



27 августа. ЛКМЗ посетила делегация, возглавляемая Генеральным конструктором по созданию бронетанковой техники и артиллерийских систем, начальником ГП ХКБМ генерал-лейтенантом Михаилом Демьяновичем Борисюком, для выбора в Украине реального изготовителя бронекорпусов в рамках контракта на поставку БТР-4 в Ирак.

Убедившись в состоятельности и готовности ЛКМЗ выпускать бронекорпуса БТР-4, было принято решение организовать их производство на ЛКМЗ. Заключен договор и начато изготовление первого опытного бронекорпуса по чертежам ХКБМ. 29 декабря корпус был отгружен на ХКБМ.

ЛКМЗ продолжает работу по нескольким направлениям: механообработка и механосборка — производство мостов; штамповка — изготовление деталей двигателей и трансмиссий; выпуск навесной и прицепной сельхозтехники и спецпроизводство.

Основные потребители мостов ЛКМЗ — такие предприятия, как ХТЗ, «Орловский погрузчик», «Челябинские строительные-дорожные машины», «Амкодор» (Минск). Штамповку завод делает для Минского моторного завода, Луганского завода коленчатых валов, ЗАЗ, «Гомсельмаш», Владимирского моторно-тракторного завода. Экономический кризис затронул все эти предприятия, многие из них работают по усеченным графикам. По предварительным оценкам, объем продаж 2009 года на 40–50% меньше, чем в прошлом году.



ЛКМЗ ищет новые рынки сбыта и создает новое поколение прицепных сельхозорудий.

В 2009 году освоено серийное производство двух новых изделий — культиватора КЛД-6 («Шиллинг») и дисковой бороны ДЛ-2,5 («Дукат-2,5»); изготовлены опытные образцы еще двух — зубовой бороны ЗПГ-24-01 («Лири-24») и дискового лущильника ДЛМ-5 («Дукат-5»). С начала 2010 года уже изготовлены опытные образцы четырех новых изделий: ДЛ-4 («Дукат»), опрыскиватель ОЗП-15, ОЗП-24 (комплексы для внесения в почву жидких минеральных удобрений и средств защиты растений «Реал»), КЛД-4 («Шиллинг-4»).





ЛКМЗ

НАШИ

БУДНИ И ПРАЗДНИКИ

УПЭК и ЛКМЗ: сохраняя традиции, создаем новые

Если первоочередные силы ИГ УПЭК были направлены на восстановление жизнедеятельности ЛКМЗ, перепрофилирование на освоение новых видов изделий и выход завода на новые рынки сбыта, то начиная с 2007 года на предприятии активно восстанавливаются заводские традиции машиностроителей, а также создаются и развиваются новые.

Первым из таких мероприятий стало проведение субботника. 21 апреля 2007 года прошел первый общекорпоративный субботник на всех предприятиях ИГ УПЭК, в том числе ЛКМЗ.

Совместный общий труд строителей и заводчан в свое время помогал быстрее возводить новые корпуса, развивать производство, строить социальные объекты — школы и детсады, магазины и аптеки, торговый центр и заводскую поликлинику. Украшение микрорайона — Дворец культуры, который открылся в 1977 году, также строили сообща. В выходные дни токари

и кузнецы, фрезеровщики и ремонтники, инженеры и мастера становились строителями: укладывали мраморную плитку в фойе ДК, штукатурили стены, собирали уникальную на то время вращающуюся сцену в театральном зале, разбивали парк, высаживали деревья и цветы, благоустраивали территорию микрорайона.

И в наши дни субботники остались неотъемлемой частью совместного созидательного труда. С приходом весны работники ЛКМЗ традиционно наводят порядок на территории завода, в парке «Победа», на детской площадке, оказывают помощь городским организациям и учреждениям в предоставлении автотранспорта для уборки и вывоза листьев, высаживают новые деревья.

9 июня 2007 года в Лозовой прошел первый детский праздник «Лето в стране УПЭК», приуроченный к Международному дню защиты детей. С 2010 года детские праздники стали общегородскими,





их отмечают с размахом: спектакли и представления, всевозможные конкурсы и спортивные состязания, игры и подарки. Эта традиция принадлежит Индустриальной группе УПЭК. В 2016 году ИГ УПЭК выступила социальным партнером детского праздника «Лето в родном городе».

ЛКМЗ — це частина історії,
Нашого міста значна територія.
ЛКМЗ — це гудок на роботу,
Перша поковка, перші турботи.

ЛКМЗ — це гаряча штамповка.
Кузня майстрів, запчастин заготовка.
Для тракторів, залізничних доріг...
Будні і свята — наш оберіг!

О. Білошніченко

Существовавшая традиция ЛКМЗ определять ко многим знаменательным датам лучшие цеха основного и структурные подразделения вспомогательного производства в 2007 году пополнилась проведением Чемпионата рабочих про-

фессий, который состоялся в канун Дня машиностроителя. Соревнования токарей, фрезеровщиков, шлифовщиков и слесарей-инструментальщиков проходят в двух номинациях: «Золотые руки УПЭК» — личный зачет и «Команда профессионалов УПЭК» — командный зачет рабочих бригад предприятий.

В 2009 году Чемпионат рабочих профессий «Золотые руки УПЭК» перерос в открытое соревнование, в котором приняли участие рабочие девяти заводов. К командам, представляющим заводы УПЭК (ХАРП, ХЭЛЗ, Харверст, ЛКМЗ, УПЭК-Техсервис), присоединились новые участники — рабочие заводов «Турбоатом», «Электротяжмаш», ФЭД, «Свет шахтера». В 2010 году к прошлогодним участникам присоединился завод «Автрамат». В 2012 году в Чемпионате профессионалов также приняли участие работники Бурового управления «Укрбургаз» НАК «Нефтегаз Украины», Лозовской завод «Трактородеталь» и ГП «Украинский государственный центр по эксплуатации специализированных вагонов».



В сентябре 2011 года, кроме проведения этих традиционных конкурсов, Индустриальная группа определила лучшего молодого конструктора, молодого рабочего, оператора станков с ЧПУ, а также лучших маркетолога и менеджера по продажам. Впервые компетентные комиссии определяли проекты-победители в номинациях «Моделирование механо-

обработки на станках с ЧПУ» и «Лучший бизнес-проект». Также впервые на предприятиях группы прошли конкурсы «Лучший по профессии» — к участию приглашали представителей самых «массовых» профессий каждого завода.

В большинстве случаев победителями конкурсов профессионального мастерства становились работники ЛКМЗ.

2007 год

«Команда профессионалов УПЭК»

Команда ЛКМЗ: Николай Ткачев, Евгений Вишняков, Николай Сластиенко, Игорь Селивоненко.

«Золотые руки УПЭК». Личный зачет

- среди фрезеровщиков — Евгений Вишняков;
- среди слесарей-инструментальщиков — Игорь Селивоненко.

2008 год

«Команда профессионалов УПЭК»

Команда ЛКМЗ: Сергей Добродум, Евгений Вишняков, Николай Варламов, Геннадий Согреев.

«Золотые руки УПЭК». Личный зачет

- среди токарей — Николай Варламов;
- среди фрезеровщиков — Евгений Вишняков;
- среди слесарей-инструментальщиков — Сергей Добродум.

2009 год

«Золотой проект УПЭК»

Проект «Короткая дисковая борона-луцильник ДЛ-2,5»

Авторы — Олег Орламенко и Алексей Слободянюк (УКБТШ).

«Лучшая разработка в Pro/ENGINEER»

Проект «Изготовление штампов»

Авторы — Людмила Колодяжная, Роман Пикалов, Наталья Клименко, Ирина Решетило, Ярослав Лиценко (ЛКМЗ).



Победителям конкурса
«Команда профессионалов УПЭК»
и генеральному директору ЛКМЗ
вручен переходящий Кубок УПЭК и приз



Николай Ткачев — токарь ЛКМЗ,
первым закончивший работу,
отвечает на вопросы журналистов



Победитель среди фрезеровщиков —
Евгений Вишняков



Слесарь-инструментальщик
Игорь Селивоненко

«Золотые руки УПЭК». Личный зачет

- среди токарей — Николай Задорожный.

2010 год

«Золотые руки УПЭК». Личный зачет

- среди фрезеровщиков — Евгений Вишняков;
- среди слесарей-инструментальщиков — Игорь Селивоненко.

«Золотой проект УПЭК»

- I место: проект «Изготовление штамповой оснастки изделия «Рычаг БТР.3Е.51.248» для производства мостов БТР»
Авторы: Любовь Колодяжная, Ирина Решетило, Андрей Костин, Павел Ткаченко, Олег Полянский (ЛКМЗ).
- II место: проект: «КТПП изготовления изделия «Картер В 1318.43.100 СБ» для производства мостов БТР»
Авторы: Василий Палеев, Иван Андриященко, Александр Жилка, Ольга Демина (ЛКМЗ).
- II место: проект «Агрегат почвообрабатывающий ДЛМ-5»
Авторы: Олег Орламенко, Алексей Слободянюк (УКБТШ).

2011 год

«Золотой проект УПЭК»

I место не присуждалось.

- II место: проект «Агрегат почвообрабатывающий ДЛМ-8»
Авторы: ведущий инженер-конструктор Владимир Скрынник, инженер-конструктор Светлана Санько, инженер по применению сельхозтехники Олег Орламенко, главный конструктор Алексей Гриненко (УКБТШ).

«Золотые руки УПЭК». Личный зачет

- среди токарей — Сергей Мельник;
- среди фрезеровщиков — Евгений Вишняков;
- среди слесарей-инструментальщиков — Николай Шалюта.

«Моделирование механической обработки на станках ЧПУ»

- I командное место разделили проекты: «Картер для производства мостов БТР»
Авторы: инженер-технолог Ольга Демина, инженер САПР Василий Палеев, инженер-технолог-программист Александр Жилка, нач. бюро САПР Надежда Борисовская (ЛКМЗ).



- «Крышка для производства мостов БТР»
Авторы: инженер-технолог Ольга Демина, инженер-технолог-программист Наталья Клименко, инженер-технолог-программист Иван Андрущенко, администратор системы WNC Сергей Шморгун (ЛКМЗ).
- «Верхняя матрица кровочного штампа на рычаг передний левый рулевой трапеции (для производства корпусов БТР)»
Авторы: инженер-конструктор Олег Полянский, инженер САПР Андрей Костин, инженер-технолог-программист Ирина Решетило, инженер-технолог-программист Александр Черномаз (ЛКМЗ).
- **«Лучший молодой конструктор»**
- I место: инженер-конструктор ЛКМЗ Павел Ткаченко — автор проекта «Разработка штамповой и правочной оснастки».
- III место: инженер-конструктор УКБТШ Сергей Смородинов — автор проекта «Культиватор предпосевной обработки».
- **«Лучший оператор станков с ЧПУ»**
- Оператор СЧПУ Вячеслав Кузнецов (ЛКМЗ).
- **«Лучший молодой рабочий»**
Фрезеровщик инструментального производства Евгений Логачев; токарь ремонтно-механического цеха Сергей Пугачев (ЛКМЗ).
- **«Лучший по профессии»**
- Лучшая бригада кузнечного цеха №1:
бригадир — кузнец-штамповщик Владимир Вирич;
кузнец-штамповщик Татьяна Хонтюк;
нагреватель металла Анатолий Гонтаренко.
- Лучшая бригада кузнечного цеха №2:
бригадир — кузнец-штамповщик Д.А. Захаров;
кузнецы-штамповщики Валерий Денисенко и Анна Шарая;
нагреватель металла Алексей Лымарь.
- Лучший по профессии: электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах цеха механосборки Юрий Большак.

2012

«Золотой проект УПЭК»

- II место: Проект «Б-40. Балансирная ходовая система сельскохозяйственного бункера-перегрузчика объемом 40 м
Авторы: Светлана Санько, Олег Орламенко, Алексей Гриненко, Юрий Веретельник (УКБТШ).



Команда ЛКМЗ



Токарь Николай Задорожный



Фрезеровщики ЦМС — участники конкурса «Лучший молодой рабочий». 2011 год



Конкурс инженеров-конструкторов. 2011 год

«Золотые руки УПЭК». Личный зачет

- среди токарей — Сергей Мельник;
- среди фрезеровщиков — Евгений Вишняков;
- среди слесарей-инструментальщиков — Валерий Жданов;
- среди шлифовщиков — Михаил Любушин.

«Команда профессионалов УПЭК»

Команда ЛКМЗ: Сергей Мельник, Евгений Вишняков, Валерий Жданов, Михаил Любушин.

«Лучший рационализатор»

- Владимир Скрипак — начальник технологического бюро РМЦ ЛКМЗ.

«Лучший молодой технолог»

- Тарас Деняк, Светлана Попова.

«Лучший молодой конструктор»

- Игорь Слобчинский.

«Лучший молодой рабочий»

- Александр Лобода, фрезеровщик ЦМС;
- Алексей Нестеренко, токарь МП.

2013 год

«Золотые руки УПЭК». Личный зачет

- лучший токарь — Сергей Мельник (I место);
- лучший фрезеровщик — Евгений Вишняков (II место);



Дипломанты (II место) в номинации «Золотой проект УПЭК». 2012 год



«Команда профессионалов УПЭК»: победители в командном зачете — бригада ЛКМЗ. 2012 год



«Молния» в честь победителей конкурса профмастерства



Проверка конкурсной детали операторов с ПУ

- лучший шлифовщик — Валентин Гриценко (II место);
 - лучший слесарь-инструментальщик — Виктор Казбан (I место).
- «Команда профессионалов УПЭК»**
- Команда ЛКМЗ: Сергей Мельник, Евгений Вишняков, Валентин Гриценко, Виктор Казбан.

2014 год

«Золотой проект УПЭК»

Проект «Посевной комплекс прямого сева ПКПС-6/5000»

Разработчики:

- начальник отдела — Алексей Ваганов;
- инженер по применению сельхозтехники Олег Орламенко;
- ведущий инженер-конструктор — Алексей Слободянюк;
- инженер-конструктор 2 кат. — Игорь Бучко;
- инженер-конструктор 2 кат. — Сергей Смородинов (УКБТШ).

2015 год

«Золотой проект УПЭК»:

Проект «Дукат-12»

Разработчики:

- ведущий инженер-конструктор по почвообрабатывающим орудиям — Сергей Смородинов;
- инженер по применению сельхозтехники — Олег Орламенко;
- заместитель главного конструктора — Алексей Ваганов (УКБТШ).





ЛКМЗ

2010–2016

ПУТЕМ ИННОВАЦИОННОГО РАЗВИТИЯ

2010 год

26 февраля. ЛКМЗ и ГП ХКБМ заключили договор на поставку 420 штук БТР-4Е. Одновременно с началом выпуска корпусов для БТР-4 ЛКМЗ приступил к освоению мостов для этой машины. В последствии линейка узлов трансмиссии была расширена и предприятие начало выпуск раздаточных коробок, колесных редукторов, согласующих редукторов, рычагов рулевого управления и подвески как для изделий БТР-4, так и для изделий БТР-3 и «Дозор».

По состоянию на 1 августа 2016 года завод продолжает изготавливать спецтехнику и обеспечивать заказчиков современными корпусами и трансмиссиями для БТР-3, БТР-4.

Также сегодня предприятие продолжает решать вопросы освоения и расширения номенклатуры изделий и комплекствующих продукции военного назначения, понимая особенно острую необходимость обеспечения современными качественными военными машинами ВСУ в нынешнее время.

ЛКМЗ начал производство корпусов и мостов для БТР

На Лозовском кузнечно-механическом заводе начато производство корпусов и мостов для БТР-4 по заказу КП «Харьковское конструкторское бюро машиностроения имени А.А. Морозова». Согласно контракту до октября 2011 года планируется изготовить корпус и мосты для 420 БТР.

Опытный образец изготовлен в декабре 2009 года, а весной начато серийное производство.

БТРы — продукция для Лозовского кузнечно-механического не новая. Однако, как говорят специалисты, нынешняя модель спецтехники гораздо сложнее предыдущих, поэтому эта работа требует серьезной технической подготовки и повышенного профессионализма. Нужно предельно точно выдерживать все требования, вплоть до определенного температурного режима в цехе.

Даже этот, казалось бы, незначительный фактор серьезно влияет на качество готовой продукции.

Львиная часть работ по сборке корпусов досталась цеху малых серий. Однако другие подразделения и цеха тоже активно участвуют в процессе изготовления спецтехники. В ремонтно-механическом, к примеру, производили обработку корпуса после сборки и сварки, изготавливали замки дверей. В инструментальном производстве выполнялась механическая обработка наиболее сложных деталей. Здесь же своевременно была изготовлена необходимая оснастка.

Отдел главного сварщика откорректировал чертежи стенда для сборки всего корпуса, который очень оперативно доработал РМЦ. Свою помощь предложили конструкторы отдела главного механика. Большой объем работы выполнили работники КТО и ОГС.

Осложняла работу и огромная номенклатура деталей и узлов, их было около двух тысяч наименований.

За время нестабильной работы завода многие высококвалифицированные специалисты, участвовавшие в изготовлении спец-



техники в прежние времена, ушли с предприятия. И теперь руководство цеха по всему заводу искало тех, у кого есть опыт подобной работы и кто мог быстро и профессионально включиться в изготовление спецтехники.

По словам генерального директора ЛКМЗ Василия Черномаза, это самый крупный и ответственный заказ предприятия за последнее время. Он позволит стабильно загрузить производство по изготовлению мостов: номенклатура деталей и узлов — около 2 тыс. наименований. Так как данная продукция никем в Украине еще не освоена, наш завод и в дальнейшем будет рассматриваться в числе первых при получении аналогичных заказов.

*И. Воробьева, Л. Голуб
«Наш УПЭК», июнь 2010 г.*

Апрель. Железнодорожный дивизион ИГ УПЭК представил продукцию ЛКМЗ на крупнейшей выставке РФ, стран СНГ и Прибалтики по грузоперевозкам, транспорту и логистике «ТрансРоссия-2010». Были представлены поковки для грузовых и пассажирских вагонов весом 0,22–200,0 кг: для буксового узла, энергопоглощающих аппаратов, запорной арматуры и другие компоненты для железнодорожного транспорта производства ЛКМЗ.

Май. На заводе продолжают работы по реализации программы энергосбережения: проводится реконструкция системы теплоснабжения завода; внедряются системы плавного пуска электродвигателей технологического оборудования мощностью свыше 30 кВт; оптимизируется работа оборотных систем; часть техно-



логического оборудования переводится с газопламенного нагрева заготовок на электроиндукционное, а также газовые энергоэффективные печи последнего поколения.

Первое полугодие. Изготовлены опытные образцы четырех новых изделий: ДЛ-4, опрыскиватель ОЗП-15, ОЗП-24, КЛД-4. На выходе еще два: системный носитель СН-8 и приставка прямого сева ППС-5,4. ДЛМ-5 и ДЛ-4 прошли все необходимые согласования и государственные приемочные испытания. ЛКМЗ и дальше наращивает темпы работы по изготовлению прицепной сельхозтехники нового поколения.

Август. Организовано новое подразделение по производству сельскохозяйственной техники.

Ноябрь. Создан опытный участок по изготовлению новых изделий сельхозтехники.

Изготовлены опытные образцы корпуса и моста спецтехники.



В период 2009–2010 гг. освоено производство поковок и деталей к поглощающему аппарату ПМКП-110 для вагоностроительных предприятий Украины.

Лозовской кузнечно-механический завод восстанавливает свои позиции после периода спада.

Сумев сохранить коллектив, завод вышел в 2010 году на рентабельную работу и остался градообразующим предприятием Лозовой.

ЛКМЗ станет ведущим производителем сельхозтехники нового поколения

О текущих задачах и перспективах завода рассказывает генеральный директор ЛКМЗ Василий Черномаз:

— Наше предприятие в этом году сумело преодолеть последствия кризиса. Если 2009 г. ЛКМЗ закончил с убытком более 31 млн. грн., то уже во втором квартале 2010 г., после вынужденного простоя первых месяцев, нам удалось обеспечить полную загрузку и выйти на прибыльные показатели. И это при том, что многие заказчики, с которыми мы ранее работали, уменьшили свои объемы, а некоторые вообще не возобновили производство...

В следующем году перед заводом открываются хорошие перспективы.

Планируется запуск в серийное производство мостов для нового трактора ХТЗ мощностью 220 л. с. По контракту с Харьковским КБ по машиностроению им. А.А. Морозова (КП ХКБМ) в следующем году мы должны отгрузить 380 корпусов спецтехники. Плюс производство новой продукции — мостов для БТР, выпуск которых мы начали в этом году.

Также мы намерены заключить контракт с Киевским ремонтно-механическим заводом, по которому будем ставить в план производства порядка 60 корпусов БТР-3Е.

Также запланировано проведение испытаний, доведение и запуск в серийное производство мостов с «мокрыми тормозами», нового моста для Тверского экскаваторного завода, и в конце 2011 г. — освоение балансировочной тележки средних грейдеров для Орловского завода дорожных машин.

Приоритетным направлением становится выпуск техники для сельского хозяйства.

Так, в 2011 г. ЛКМЗ планирует освоить порядка 12 обновленных модификаций техники серии ДЛ, КЛД, ЗПГ. В следующем году выпуск сельхозтехники запланирован в объеме около 100 млн. грн., а к 2015 г. — до 400 млн. грн.

В сентябре 2010 г. УКБТШ и ХПИ под руководством ОИЦ УПЭК приступили к разработке гидрообъемной бесступенчатой трансмиссии для современных тракторов 150–300 л. с. До настоящего времени эта задача не была решена ни на одном предприятии постсоветского пространства, и этот вид трансмиссии оставался прерогативой мировых грандов сельхозмашиностроения. Разработка имеет колоссальное значение как для ЛКМЗ, так и для всего сельхозмашиностроительного комплекса Украины и государства в целом.

Изготовление опытного образца гидрообъемной трансмиссии и проведение испытаний планируется завершить к концу 2011 года. Этот проект является хорошим примером инвестиций в высокие технологии и инновации.

*«Наш УПЭК»,
декабрь 2010 г.*





2011 год

Март. Участие в сельскохозяйственной выставке «Ka pasesi» («Что посеешь...», г. Каунас, Литва). Представлен дискатор ДЛМ-5.

Июнь. ЛКМЗ представил пять образцов сельхозтехники на «АГРО-2011» (г. Киев): почвообрабатывающие агрегаты ДЛ-4 и ДЛМ-5, системные носители СН-8 для агрегатирования двух-, четырехметровых орудий, стерневой культиватор КЛД-4 и подкапыватель для корнеплодов.

Июль. Разработана и введена в эксплуатацию линия по сборке и испытаниям фрикционного поглощающего аппарата ПМКП-110 класса Т1, изготовлена опытная партия. Это стало новым направлением для ЛКМЗ.

Ранее, в апреле 2011 года, была приобретена лицензия у ООО «НПП Дипром» с правом изготовления аппарата ПМКП-110, а также использования технической и иной документации для его изготовления. Получен пакет конструкторской и технической документации.

В декабре 2011 года были проведены предварительные и квалификационные испытания в ООО «Норма» (ООО «НПП «Дипром»).

Поглощающий аппарат ПМКП-110 — это высокоэффективный амортизатор удара повышенной энергоемкости клас-

са Т1, предназначен для защиты универсальных грузовых вагонов широкого назначения от продольных нагрузок.

Производство ПМКП-110 сосредоточено на двух предприятиях ИГ УПЭК: Украинской литейной компании (УЛК), изготавливающей литой корпус, и ЛКМЗ, где освоено производство полного комплекта штамповок и деталей, а также сборка.

8 июля. Создан благотворительный фонд «Патриоты».

ПАТРИОТЫ
благотворительный фонд

БФ «Патриоты» на Лозовском кузнечно-механическом заводе

Благотворительный фонд «Патриоты» ЛКМЗ создан 8 июля 2011 года на конференции трудового коллектива Лозовского кузнечно-механического завода по инициативе народного депутата Украины А.М. Гиршфельда с целью оказания материальной помощи сотрудникам предприятия, оказавшимся в тяжелой жизненной ситуации и остро нуждающимся в адресной материальной помощи.

Для ведения данной работы непосредственно с работниками во всех структурных подразделениях предприятия избраны доверенные лица и члены попечительских советов. Всего их насчитывается на предприятии около 60 человек. Председатель Попечительского совета ЛКМЗ — И.А. Чопенко.





Председатель заводского Попечительского совета БФ «Патриоты» И.А. Чопенко

Все средства благотворительного фонда распределяются по принципу самоуправления.

За пять лет работы БФ «Патриоты» на Лозовском кузнечно-механическом заводе проведено 62 заседания Попечительского совета, оказана помощь 179 сотрудникам ЛКМЗ на сумму 197 950 грн.

За помощью в Попечительский совет ЛКМЗ обращались и продолжают обращаться работники предприятия различных категорий — рабочие, служащие, инженерно-технические работники. Каждый приходит со своей проблемой, со своей болью. И каждый нуждающийся получает моральную поддержку и адресную материальную помощь.

Июль. Подписан первый Договор социального партнерства между Лозовским городским советом и ЛКМЗ.

ЛКМЗ — надежный социальный партнер

Лозовской кузнечно-механический завод является крупнейшим градообразующим и бюджетообразующим предприятием Лозовой. От его успешной работы в значительной мере зависит жизнь города.

В 2011 году Лозовской кузнечно-механический завод заключил первый договор социального партнерства с Лозовским городским советом. С 2016 года действует новый договор социального партнерства.

В последние годы значительно возросла сумма отчислений в местный бюджет. Только за 2015 год она составила более 15 млн. грн.



Подписание первого договора о социальном партнерстве между ЛКМЗ и городом

ЛКМЗ продолжает активно участвовать в социально-культурном развитии города.

За годы партнерства (2011–2016 гг.) завод выделил более 3 млн. грн. на благоустройство города, парков, детских площадок, на помощь учебным, спортивно-оздоровительным и медицинским заведениям. Благодаря ЛКМЗ, помощи благотворительного фонда «Патриоты» Лозовая из года в год преображается, становится краше.

Постоянную поддержку оказывает завод ветеранам войны и труда, семьям воинов Вооруженных Сил Украины, участвует в оздоровлении детей, проведении городских праздников и других мероприятий.

Вкладывать средства в развитие города Лозовской кузнечно-механический завод планирует и в дальнейшем.

Моя батьківщина

Мамині ніжні долоні
змалечку пестять мене!
Я у твоєму полоні рідне місто моє.
Я запитав би у вітру,
де найкращі міста?
Дзвінко з неба лунає —
«Це твоя Лозова!»

Тут я колись народився,
тут я і нині расту,
Вдень у ліцеї навчаюсь —
білий світ пізнаю.
В звуках чарівної пісні
зараз знаходжуся я.
Ти моя ніжна симфонія —
місто моє Лозова!
Федір Гадлевський, школяр



Лозовая отблагодарила ЛКМЗ

ЛКМЗ выполняет условия соглашения о соцпартнерстве с горсоветом г. Лозовой с превышением плана. В августе завод передал городу 25 скамеек, а также баки для мусора. В сентябре планируется передать нескольким школам компьютеры и принтеры. Также ЛКМЗ принимает долевое участие в строительстве двух игровых комплексов, будет устанавливать качели, лабиринты и песочницы для детских садов.

16 сентября завод стал генеральным партнером празднования Дня города. На торжественной части праздника предприятие и генеральный директор Василий Черномаз получили награду и благодарность за вклад в возрождение и развитие города от Лозовского головы и облгосадминистрации.

«Наш УПЭК», сентябрь 2011 г.

Декабрь. ЛКМЗ признан лучшим поставщиком ЗАО «ЗАЗ».

ЛКМЗ с 1995 года поставляет на ЗАО «ЗАЗ» широкую номенклатуру поковок шестерен, валов, ступиц, муфт, тяг.

За 11 месяцев 2011 года поставлено поковок на сумму 4,6 млн. грн. (всего 26 наименований). В этом году ЛКМЗ расширил номенклатуру поставляемых поковок в связи с выпуском ЗАЗом автобусов модельного ряда А-10. Первые опытные партии поковок на данный автобус были поставлены в сентябре этого года. Для ЛКМЗ это новая продукция в номенклатуре выпускаемых изделий.

На следующий год запланировано увеличение ассортимента и объемов поставляемой продукции на 15–20%. Окончательные объемы будут утверждаться поквартально с учетом спроса на автомобили ЗАО «ЗАЗ».

ЛКМЗ наращивает объемы выпуска. В целом ситуация на заводе стабилизировалась. Увеличится объем выпуска продукции кузнечного передела, сельхозтехники, а также трансмиссий для ХТЗ и предприятий России, Беларуси. В течение года освоены и изготовлены агрегат почвообрабатывающий ДЛМ-8,0, сцепка для двух ДЛМ-8,0, СПС-6 и Б-5000, мосты для экскаваторов, балансирная тележка грейдера. Продолжаются работы по внедрению программы энергосбережения.

ЛКМЗ: люди, завод и город

О том, чем живет Лозовской кузнечно-механический, редакции рассказали сотрудники завода: заместитель технического директора Алексей Гайворонский, начальник коммерческого отдела Игорь Цапенко, главный энергетик завода Вячеслав Манец, главный металлург Сергей Калюжный, директор по персоналу и социальному развитию Ашот Керопов.

ЛКМЗ продолжает сотрудничество со своими основными партнерами: «Амкодорм», Минским моторным, Харьковскими подшипниковым и тракторным заводами.

Всего за 8 месяцев текущего года, по сравнению с 8 месяцами 2010 г., объем производства вырос в 2,2 раза и составил почти 325 млн. грн.

В сентябре планируется производство опытной партии комплектов мостов экскаваторов для тверского завода «ТВЕКС» и сборка опытного образца балансирной тележки грейдера для орловского завода «Погрузчик». Изготавливается опытный образец сеялки прямого сева СПС-6, осваивается производство катка прикатывающего КП-6. Постепенно увеличивается выпуск штамповок железнодорожной номенклатуры.

Среди основных задач по развитию завода в этом году — энергосбережение и, конечно, повышение технического уровня производства.

В частности, намечена модернизация термических нормализационных и закалочных

отпускных агрегатов в кузнечных цехах №1 и №2 за счет замены устаревших футеровок и газовых горелок на более современные, замена устаревших газопламенных нагревательных печей на тяжелых штамповочных линиях молотов на новые печи с более совершенной футеровкой и более эффективными газосжигающими системами.

Значительным шагом вперед является внедрение в кузнечном цехе №2 на штамповочной линии молотов 3,15 т индукционного нагрева заготовок перед штамповкой взамен газопламенного. Кроме полного исключения применения природного газа для нагрева заготовок и снижения затрат на энергоносители, индукционный нагрев позволит снизить нормы расхода металла для производства поковок, снизить простои оборудования и непроизводительные расходы энергоресурсов при ожидании выхода на режим нагревательного оборудования.

Эксплуатационные расходы по кузнечным индукционным нагревателям в десятки раз ниже, чем на газопламенных нагревательных печах. Вдвое снижается трудоемкость на операции нагрева, повышается стойкость штамповой оснастки. Дополнительным преимуществом является повышение качества продукции за счет исключения случаев перегрева металла и значительное улучшение качества поверхности поковок.

Установка нового индукционного оборудования планируется и на штамповочной линии КГШП-4000т в кузнечном цехе №1, где уже сейчас большая часть продукции выпускается с применением индукционного нагрева. Здесь новое нагревательное оборудование, кроме указанной экономии, создаст предпосылки для освоения серийного производства поковок на экспорт.

Для улучшения условий труда приобретены три установки очистки питьевой воды с последующей подачей на аппараты газированной воды в МСЦ-1, МСЦ-5, ИП. Начали работу четыре компрессора Atlas Copco с системой рекуперации тепла — оно направляется на нагрев воды в душевых и на отопление помещений.

В компрессорных станциях №1 и №2 установлено по два центробежных компрессора производительностью 250 м³/мин и по две

градирни фирмы Еварко. Внедряются системы утилизации тепла от агрегата ВНИИТМАШ ЦТиЗП для подогрева воды и отопления служебных помещений ЦТиЗП. В январе 2012 г. будет введена в эксплуатацию встроенная котельная АБК КМЦ-1 с двумя котлами Vissmann мощностью 500 кВт каждый.

Для отопления участка ССЦ (ЦМС) производственного корпуса устанавливаются 43 инфракрасных трубчатых газовых обогревателя. Монтаж и наладка выполнены на 70% — нагреватели будут сданы к отопительному сезону. Разрабатывается проект автономного отопления участка штамповой оснастки ЦГШ и участка производства сельхозтехники.

В целом все меры по энергосбережению, намеченные на 2011–2012 гг., позволят ежегодно экономить газ в объеме более чем 4,5 млн. м³.

Социальным вопросам на заводе уделяется особое внимание. К сентябрю выполнен капитальный ремонт столовой административно-бытового корпуса цеха горячих штампов. В рамках мероприятий по подготовке к работе в осенне-зимний период отремонтировано более 14 тыс. м² кровли цеховых корпусов, утеплено поликарбонатом около 8 тыс. м² оконных проемов, производится ремонт автодорог и тротуаров, системы водоснабжения; идет реконструкция электрических сетей и многое другое.

В структурных подразделениях предприятия проведены ремонты бытовых помещений, комнат приема пищи и других объектов. В КЦ-1 капитально отремонтированы душевые, туалеты, в МСЦ-2 завершается ремонт и переоборудование комнаты гигиены и массажа рук, в КЦ-2 выполнен ремонт комнаты приема пищи, гардеробных и душевых, в ЦМС проводится замена дверей в гардеробных, в ИП — побелка и покраска стен в бытовых помещениях.

«Наш УПЭК», сентябрь 2011 г.

2012 год

Май. Проведена межведомственная комиссия по приемке опытной партии поглощающих аппаратов ПМКП-110 с участием представителей «Укрзалізниці», УкрНИИВ и ООО «НПП Дипром».



В первом полугодии начато испытание сеялки (СПС).



Продолжаются работы по созданию нового поколения балансировочной тележки для грейдеров для орловского завода «Дормаш» (РФ).

Сентябрь. Автомобильный дивизион ИГ УПЭК представил продукцию Лозовского кузнечно-механического завода на Международной агропромышленной выставке-ярмарке «АГРО-2012» (г. Киев).



Губернатор Харьковщины М.М. Добкин во время посещения АКМЗ. 24 октября 2012 года

На выставке была представлена усовершенствованная дисковая борона ДЛМ-5 (усилены крылья, катки); приставка прямого сева ППС-5,4. Впервые на выставочной площадке был продемонстрирован каток КП-6. На стенде был также представлен автомобиль сервисной службы. Демонстрация сервисной машины привлекла аграриев тем, что политика продаж АКМЗ предполагает гарантийное обслуживание техники.

Ноябрь. В КЦ-1 введена в строй новая комплексная линия по штамповке и раскатке колец подшипника.

2013 год

18 апреля. Состоялась демонстрация работы в полевых условиях техники Лозовского кузнечно-механического завода (с. Комсомольское Лозовского района на базе ГП «Опытное хозяйство «Комсомолец»). Была представлена прицепная почвообрабатывающая техника и агрегат для внесения в почву жидких минеральных удобрений.

Апрель. В структуре УПЭК создано новое подразделение — АГРОДивизион, задача которого — продвижение на рынок продукции, предназначенной для сельхозпроизводителей и сельхозмашиностроительной отрасли.

АГРОДивизион объединил Лозовской кузнечно-механический завод и Украинское конструкторское бюро трансмиссий и шасси — производителя и разработчика прицепной почвообрабатывающей техники, а также другие предприятия компании.

Дивизиональная структура позволяет ИГ УПЭК максимально полно удовлетворять потребности заказчика, поскольку к решению поставленной клиентом задачи подключаются инженерные, конструкторские и производственные ресурсы всей Индустриальной группы.

Структурные преобразования ИГ УПЭК — это продолжение реализации стратегии на построение клиентоориентированной инженерной индустриальной группы, выработанной в 2009 году.

Получен сертификат УкрСЕПРО на серийное производство поглощающего аппарата ПМКП-110.

Также качество поглощающих аппаратов ПМКП-110 производства ЛКМЗ подтверждено результатами проведенных в конце 2012 — начале 2013 года испытаний в лабораториях Украинского научно-исследовательского института вагоностроения» (ГП «УкрНИИВ»), «Азовмаштест», ООО «НПП Дипром» (РФ).

Июль. Проведена межведомственная комиссия по приемке опытной партии аппаратов ПМКП-110 с участием представителей РЖД.

10 сентября. Вторая по величине в Европе дисковая борона «Дукат-16» производства ЛКМЗ успешно введена в эксплуатацию на поле ООО «Токмачане» Черниговского района Запорожской области.

«Дукат-16» — самый крупный агрегат в линейке дисковых борон ЛКМЗ и второй по величине в Европе. При ширине захвата 16,75 м является наиболее производительным в сегменте коротких дисковых борон на индивидуальной стойке.

Таким образом, модельный ряд коротких дисковых борон производства ЛКМЗ составил 6 орудий с шириной захвата от 2,5 до 16,75 м, которые агрегируются с тракторами мощностью от 80 до 500 л. с. Готовится к выпуску в 2014 году «Дукат-12» под трактор мощностью 350 л. с.



Сентябрь. Продукция Лозовского кузнечно-механического завода — поглощающий аппарат ПМКП-110, высокоэффективный амортизатор удара повышенной энергоемкости класса Т1 были представлены на международном железнодорожном салоне «ЭКСПО 1520» (г. Щербинка, Московская область).

Получен сертификат ССФЖТ (Система сертификации на федеральном железнодорожном транспорте Российской Федерации) на опытную партию поглощающего аппарата ПМКП-110.

Лозовской кузнечно-механический завод

Генеральный директор ЛКМЗ Василий Черномаз:

— Одно из направлений работы ЛКМЗ — выпуск продукции для подвижного состава железных дорог. Номенклатура штамповки для железнодорожного транспорта включает запчасти для пассажирских и грузовых вагонов весом от 0,22 до 200,0 кг любой конфигурации: поковки для буксового узла ходовой тележки вагонов всех типов, поковки для энергопоглощающего аппарата, запорную арматуру для вагонов, поковки для других узлов вагонов и др.

Также на ЛКМЗ освоено производство поглощающего аппарата ПМКП-110 в сборе. Аппарат разработан на базе серийно выпускаемого поглощающего аппарата ПМК-110, в котором вместо пружинного комплекта используется подпорно-возвратное устройство, представляющее собой комплект полимерных упругих блоков. Изделия прошли квалификационные, постановочные и сертификационные испытания в системе УкрСЕПРО и ССФЖТ. Это позволяет нашему предприятию уверенно выводить аппарат на рынки Украины, Беларуси и Казахстана. После прохождения низкотемпературных испытаний он также будет предложен предприятиям и железным дорогам России.

В последние годы предприятие активно реформируется: создаются новые участки, снижается энергопотребление, идет переход к более экономической модели организации



производства, усиливается контроль качества продукции, развиваются новые технологии и направления.

В частности, модернизируется термическое оборудование (закально-отпускной и нормализационный агрегаты), что позволит снизить энергопотребление и, соответственно, снизить себестоимость изделий. Приобретены и установлены газовые печи «Теплоприбор» (г. Краматорск). Для обеспечения точности штамповочной оснастки приобретается фрезерный обрабатывающий центр. Внедрена в производство комплексная линия для изготовления комплектных колец подшипников.

Введен в эксплуатацию индукционный нагрев заготовок перед штамповкой.

«Наш УПЭК», октябрь 2013 г.

Октябрь. ХТЗ отказался от поставок тракторокомплектов ЛКМЗ в пользу мостов китайского производства, при этом не выполнив свои обязательства по заключенному контракту. ЛКМЗ оказался в сложной ситуации.

Кризис 2014–2015 гг. ознаменовался падением национальной валюты на 300%, при этом ЛКМЗ не получил полный расчет от ХТЗ за отгруженную продукцию и остался без заказов со стороны своего основного потребителя. Тем не менее, в таких сложнейших экономических условиях трудовой коллектив ЛКМЗ совместно с руководством предприятия и ИГ УПЭК, специалистами УКБТШ сумел в кратчайшие сроки развить новые направления по выпуску прицепной сельхозтехники, освоить новые виды деталей и узлов, трансмиссии для спецтехники, что позволило предприятию получить новые заказы и сохранить производственный потенциал.

2014 год

Проведена подготовка серийного производства редукторов для спецтехники.

Освоены и изготовлены: опытный образец оси, опытная партия комплекта ремонтных ступиц в сборе.

Февраль. На базе предприятия ЗАО «Тихвинский вагоностроительный завод» (г. Тихвин, Ленинградская область, РФ) был проведен совместный входной контроль установочной партии поглощающих аппаратов ПМКП-110 в количестве 100 шт. производства Лозовского кузнечно-механического завода. По результатам входного контроля замечаний по качеству выявлено не было.

Согласно ранее достигнутым договоренностям с ОАО «Сибирская угольная энергетическая компания», которая является эксплуатирующей вагоны организацией, и начались эксплуатационные испытания поглощающих аппаратов на участках с низкими температурами. Вагоны были направлены на Дальний Восток Российской Федерации, который, как известно, славится своим суровым и холодным климатом. На сегодня пробег составил порядка 900 тыс. км.

В период 2014–2015 гг. ЛКМЗ серийно выпускает поглощающие аппараты ПМКП-110 для вагоностроительных и вагоноремонтных предприятий Украины. В феврале 2016 года была проведена ресертификация аппаратов в системе УкрСЕПРО. Но, к сожалению, сегодня отечественное вагоностроение переживает не лучшие времена, что сказалось на работе предприятий — производителей железнодорожных компонентов и узлов, в том числе ЛКМЗ. Производство поглощающего аппарата на данный момент приостановлено.





Май. ЛКМЗ выводит на рынок отечественный зерновой пневматический посевной комплекс «Златник».

Июль. ЛКМЗ отправил на полевые испытания первый образец новой дисковой борона «Дукат-12» (ДЛМ-12).



Август. Лозовской кузнечно-механический завод получает условный номер предприятия от Совета по железнодорожному транспорту государств — участников Содружества на клеймение поглощающего аппарата ПМКП-110.

Сентябрь. Поглощающий аппарат ПМКП-110 в числе других инновационных разработок представлен на крупнейшей в мире выставке железнодорожных технологий и инноваций InnoTrans 2014, проходившей 23–26 сентября в Берлине.

В выставке принимали участие всего 10 компаний и организаций из Украины. Индустриальная группа УПЭК стала единственной, чья продукция была представлена в отчете выставки — Innovation Report 2014 под знаком World premiere.



Октябрь. Рождение нового бренда заводской сельхозтехники — «ЛОЗОВСКИЕ МАШИНЫ».

Техника под новым брендом была представлена на одной из крупнейших национальных агровыставок «АгроЭкспо 2014» (г. Кировоград).

На выставке были представлены как хорошо известные аграриям дисковые луцильники «Дукат», стерневые культиваторы «Шиллинг», приставка прямого сева «Крона», так и новинки: посевной комплекс «Златник», дисковая борона «Дукат-16» (с шириной захвата 16,7 м) и другие агрегаты.

«Деньги пахут!» — под таким лозунгом позиционируется сельхозтехника «ЛОЗОВСКИХ МАШИН», а каждый агрегат имеет название, связанное с денежной единицей: Дукат, Шиллинг, Червонец, Златник... Идея проста: вложенные в технику деньги работают на клиента.

Прицепная сельхозтехника ЛКМЗ пользуется популярностью у украинских аграриев и также поставляется в Казахстан, Россию, Беларусь, Литву, страны Восточной Европы. По результатам девяти месяцев 2014 года продажи дисковых агрегатов «Дукат» выросли более чем в 2 раза по сравнению с аналогичным периодом 2013 года.

2015 год

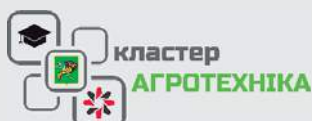
Апрель. ЛКМЗ вводит идентификационную маркировку продукции.



Для этой цели приобретено современное оборудование ударно-точечной маркировки швейцарской компании HustonAlliance, предназначенное для маркировки мелких, крупногабаритных и тяжелых деталей из нержавеющей, углеродистой и легированной стали.

Фирменная маркировка деталей содержит товарный знак ЛКМЗ.

24 июня. Создан инновационно-образовательный кластер «Агротехника», одним из участников которого стал ЛКМЗ.



Инновационно-образовательный кластер «Агротехника»

Инициаторами и учредителями кластера стали Харьковская областная государственная администрация, Индустриальная группа



Открытие первого представительства кластера в ХНТУСХ

УПЭК, входящие в группу Лозовской кузнечно-механический завод и Украинское конструкторское бюро трансмиссий и шасси, Харьковская областная организация работодателей в сфере агропромышленного комплекса, Харьковский национальный технический университет сельского хозяйства им. П. Василенко (ХНТУСХ). Позже к кластеру присоединились ведущие университеты аграрного профиля из других областей Украины.

В рамках объединения науки и производства ЛКМЗ и УКБТШ была проделана огромная работа. В пяти университетах страны (ХНТУСХ, Сумском национальном аграрном университете, Уманском национальном университете садоводства, Николаевском национальном аграрном университете и Таврическом государственном агротехнологическом университете) созданы представительства кластера в форме учебно-научной и демонстрационной лабораторий, оснащенных образцами (узлами) современной сельхозтехники «ЛОЗОВСКИЕ МАШИНЫ». Для повышения технического уровня высшего образования ЛКМЗ



Подписание меморандума о создании кластера «Агротехника»



ЛКМЗ передал агрегаты Уманскому национальному университету садоводства



Учебный класс агрокластера в ХНТУСХ

передал учебным классам университетов более 10 агрегатов отечественной инновационной энергоэффективной сельхозтехники. Проводятся совместные испытания (ресурсные, функциональные и др.) сельхозтехники «ЛОЗОВСКИЕ МАШИНЫ» на полях университетов, совместные научные исследования, а также совместные участия в выставках, конференциях и других мероприятия. Организованы выездные лекции и семинары для повышения квалификации преподавателей и уровня образования студентов старших курсов (общее количество участников за год деятельности кластера составило около 250 человек). Кроме того, изучение почвообрабатывающей техники производства ЛКМЗ включено в программу обучения студентов разных курсов Николаевского аграрного университета.

Все действия кластера и его участников постепенно ведут к реализации потенциала региона и страны, повышению энергоэффективности агросектора, увеличению количества внедренных инновационных разработок и высококвалифицированных рабочих мест в отрасли, расширению рынка сбыта для про-



Агрегаты производства ЛКМЗ на выставке

мышленных участников кластера, повышению научно-технических и производственных компетенций.

30 июля. Успешно прошел День поля «ЛОЗОВСКИЕ МАШИНЫ». Был проведен масштабный демопоказ практически всей линейки почвообрабатывающей и посевной техники производства ЛКМЗ. Свою работу «в поле» показали 12 единиц сельхозтехники.

Мероприятие собрало более 250 участников — руководителей агропредприятий, областных и районных объединений работодателей в аграрной сфере, представителей профильных вузов, специалистов аграрной отрасли из Харьковской, Днепропетровской, Запорожской, Донецкой, Полтавской и Сумской областей.

На протяжении года «ЛОЗОВСКИЕ МАШИНЫ» активно участвуют в выставках и Днях поля. Так, в течении года агрегаты производства ЛКМЗ были представлены:



День поля «ЛОЗОВСКИЕ МАШИНЫ»



Демопоказ сельхозтехники на Дне поля



- Февраль. Зерновые технологии (г. Киев)
- Март. Agrotech (Польша, г. Кельце)
- Июнь. АГРО-2015 (г. Киев)
- Октябрь. АгроЭкспо (г. Кировоград)
- Август. Агротест-драйв (г. Кировоград), День поля «Укразапахасть» (с. Василенково, Шевченковский район, Харьковская обл.)
- Сентябрь. «Битва титанов» (с. Степовое, Киевская обл.)
- Ноябрь. Agritechnica (Ганновер, Германия). ЛКМЗ — единственное украинское предприятие, представившее отечественную продукцию в сегменте почвообрабатывающих агрегатов и сеялок (бренд «ЛОЗОВСКИЕ МАШИНЫ»).

19 октября. Лозовской кузнечно-механический завод получил Сертификат соответствия Директиве 2006/42/ЕС о безопасности машин и оборудования на линейку дисковых борон «Дукат». Сертификат дает право предприятию наносить на данные изделия маркировку CE, которая подтверждает соответствие продукции основным требованиям директив ЕС по качеству и безопасности, и может продаваться и использоваться в европейских странах.



Сертификат соответствия был выдан аккредитованным органом Международного центра качества сертификации (International Center for Quality Certification — ICQC Ltd, г. Юрмала, Латвия) сроком на 5 лет — до 19 октября 2020 г. (сертификат соответствия №1-058-068/2015).

ЛКМЗ успешно развивает производство сельхозтехники. В тоже время производство комплектующих — мостов, элементов трансмиссий и других деталей

и узлов — традиционно составляет большую часть продукции ЛКМЗ.

8–14 ноября. УПЭК принял участие в самой масштабной и представительной международной выставке сельхозтехники в мире — Agritechnica (Ганновер, Германия), став единственным украинским предприятием, представившим отечественную продукцию в сегменте почвообрабатывающих, посевных агрегатов и компонентов для сельхозтехники. Таким образом «ЛОЗОВСКИЕ МАШИНЫ» не только заявили о себе в Европе, но и подписали ряд контрактов с дилерами из стран Евросоюза.

Для Лозовского кузнечно-механического завода это новый этап развития, связанный с выходом на новые рынки, увеличением заказов, а соответственно — и увеличением загрузки производства, открытием новых рабочих мест.



Экспозиция ЛКМЗ на выставке Agritechnica (Ганновер, Германия)



Вице-президент по маркетингу и продажам ИГ УПЭК Роман Гиришфельд

Свою долю на рынке мы уверенно держим

Директор автомобильного дивизиона Сергей Щербак:

— Общая тенденция рынка, как внутреннего так и рынка СНГ, на сегодняшний день характеризуется сокращением объемов выпуска машиностроительной продукции.

Тем не менее, несмотря на снижение объемов заказов, мы удерживаем свои лидирующие позиции среди поставщиков таких крупных конвейерных предприятий, как КраЗ, АвтоЗАЗ, Минский тракторный завод (МТЗ), «Гомсельмаш», Борисовский завод автотракторного электрооборудования, БобруйскАгроМаш, Ростовский комбайновый завод «Ростсельмаш» и др. Мы успешно прошли все тендерные процедуры, и объемы наших продуктов составляют в среднем более 70% от общего объема закупок этих предприятий. Мы ощутили снижение объемов заказов, но свою долю на первичном рынке держим уверенно.

В то же время сейчас практически в 2–3 раза вырос объем запросов дилеров вторичного рынка (запчасти и комплектующие для ремонта). Поэтому есть основания рассчитывать на то, что нам удастся компенсировать снижение объемов на просевшем первичном рынке.

ЛКМЗ сейчас также осваивает ряд новых изделий. В частности, с целью импортозамещения осваивается производство осей и полуосей прицепов и полуприцепов грузовых автомобилей различных типов (аналогов мировых производителей BPW и ADR).

Сегодня мы уже продаем новую продукцию на вторичном рынке, а в будущем рассчитываем поставлять ее конвейерным производствам, в том числе и мировых компаний. Ряд отечественных и иностранных компаний уже заключили контракты на поставку подшипниковых узлов, осей и полуосей.

Кроме того, ЛКМЗ осваивает новые поковки для Минского автомобильного завода и Сморгонского агрегатного завода (Беларусь), КраЗа и ряда других предприятий. Сейчас отправляем опытные партии полуосей для грузовиков Минскому автозаводу.

Для КраЗа планируем освоить уникальную поковку, которую способен выпустить только ЛКМЗ. В ее изготовлении необходим

специфический финишный удар, которым выбивают фланец, а оборудование, на котором возможно это произвести, есть только в Украине и только на ЛКМЗ.

Планируется освоение новых поковок для группы ГАЗ (РФ).

«Наш УПЭК», июль 2015 г.

2016 год

Февраль. На международной выставке «Зерновые технологии» (г. Киев) «ЛОЗОВСКИЕ МАШИНЫ» представили проект совместного производства с одной из ведущих компаний в Великобритании по изготовлению трейлеров (прицепов) для нужд современного сельского хозяйства — Larrington Trailers. На выставке «ЛОЗОВСКИЕ МАШИНЫ» также представили образец самовыгружающегося прицепа Harvester.

С начала года «ЛОЗОВСКИЕ МАШИНЫ» приняли участие в более чем десяти международных и всеукраинских выставках, проходящих как в Украине, так и за рубежом: Agrotech-2016 (Польша), Traktordiena (Литва), АГРО-2016





(г. Киев), День поля «Техника и технологии для успешного хозяйствования» (г. Херсон), День поля по технологии выращивания зерновых колосовых культур (г. Николаев) и др.

Март. ЛКМЗ и ХТЗ возобновили сотрудничество. С приходом нового руководства на ХТЗ принято решение о возобновлении поставок комплектующих для тракторов производства ЛКМЗ, обеспечивая ими конвейер ХТЗ в полном объеме. В марте завод изготовил и поставил на ХТЗ более 90 тракторокомплектов. Предполагалось, что объем поставок тракторокомплектов на ХТЗ в 2016 году составит как минимум 2000 мостов и других элементов трансмиссий. Планам не удалось сбыться из-за приостановки производственной деятельности ХТЗ. Остается надеяться, что в будущем сотрудничество одних из самых крупных машиностроительных предприятий страны, исторически связанных производственной кооперацией, возобновится с восстановлением работы ХТЗ.

Апрель. Лозовской кузнечно-механический завод заключил новый договор социального партнерства с Лозовским городским советом.

27 мая. ЛКМЗ подписал меморандум о сотрудничестве с двумя учебными заведениями — Лозовским профлицеем и Лозовским филиалом Харьковского автодорожного техникума. Такой союз позволит молодежи оставаться в родном городе



*В.И. Ринкман, В.И. Черномаз,
И.Н. Гонтаренко после подписания
меморандума о сотрудничестве*

и гарантированно получать рабочие места после выпуска.

Кроме этого, в рамках меморандума о сотрудничестве 20 лучших учеников лицея и техникума будут получать стипендии от ЛКМЗ. Также в каждом учебном заведении будут отмечать и лучших преподавателей.

В течение трех последних лет ЛКМЗ принял на работу 86 выпускников Лозовского филиала ХАДТ и более 200 учеников Лозовского профлицея.

21 июля. В поселке Краснопавловка Лозовского района Харьковской области прошел собственный День поля «ЛОЗОВСКИЕ МАШИНЫ», где состоялась масштабная демонстрация полной линейки сельхозагрегатов производства ЛКМЗ.



Подписание меморандума о сотрудничестве ЛКМЗ с учебными заведениями города



День поля собрал более 500 участников — руководителей агропредприятий, областных и районных объединений работодателей в аграрной сфере, представителей научно-исследовательских и образовательных учреждений, а также специалистов аграрной отрасли как Украины (представителей Харьковской, Днепропетровской, Запорожской, Донецкой, Полтавской и Сумской областей), так и зарубежных стран — Литвы, Латвии, Эстонии, Молдовы, Болгарии и Румынии.

На Дне поля для гостей и участников был проведен масштабный демопоказ полной линейки почвообрабатывающей и посевной техники «ЛОЗОВСКИЕ МАШИНЫ» — более 20 агрегатов показали работу в поле. После прохождения каждого агрегата специалисты оценивали эффективность работы техники, качество выполнения операций. Также были представлены образцы новой техники — новинки 2016 года: дисковая борона «Дукат» (3 м), глубокорыхлитель «Франк» (2,5 м), роторная борона «Динар» (6,4 м).





ЛКМЗ

ЮБИЛЕЙ ЛКМЗ —

ПРАЗДНИК ВСЕЙ ЛОЗОВОЙ

29 марта 2016 года ЛКМЗ отметил 50-летие со дня основания. День рождения градообразующего предприятия Лозовой стал праздником для всего города. Накануне основного празднования прошло большое количество спортивных (турниры и чемпионаты по разным видам спорта) и праздничных мероприятий (конкурсы детского и юношеского творчества, выставки в библиотеках и Дворце культуры города, тематические уроки истории, экскурсии школьников на завод, встреча ветеранов ЛКМЗ и др.).



В честь юбилея на карте Лозовой появились площадь и улица Машиностроителей — бывшая улица Красных Артиллеристов переименована в Машиностроителей, а в парке «Победа», где установлен памятник инициатору строительства и первому директору ЛКМЗ Ф.Г. Супруну, появилась Аллея машиностроителей.

Также в городе были проведены реконструкция системы освещения микрорайона №3 и придомовых территорий

Святкуємо разом!

50-РІЧЧЯ ЛКМЗ

Програма заходів до 50-річчя ЛКМЗ

СПОРТИВНІ ТУРНИРИ
за підтримки народного депутата України Анатолія Гіршфельда та Лозівського міського голови Сергія Зеленського:

19 березня 10 ⁰⁰ – 16 ⁰⁰	Відкритий турнір з футболу серед шкільних команд ДЮСШ «Юність», пл. Соборна, 1
21 березня 26 14 ⁰⁰	Міський чемпіонат з баскетболу серед учнів загальноосвітніх шкіл м. Лозова Лозівський ліцей №4, 4-й мікрорайон
26 березня 10 ⁰⁰ – 17 ⁰⁰	Регіональний турнір з настільного тенісу ДЮСШ «Юність», пл. Соборна, 1
10 ⁰⁰	Відкритий турнір з вільної боротьби ДЮСШ «Локомотив», м-н 9, буд. 4
13 ⁰⁰	Відкрита першість ДЮСШ «Олімпія» з художньої гімнастики Спортивний зал ЛФ ХАДТ
27 березня 10 ⁰⁰ – 16 ³⁰	Відкритий турнір ЛКМЗ зі швидких шахів Міський Палац культури, пр. Перемоги, 1
10 ⁰⁰ – 12 ⁰⁰	Футбольний турнір пам'яті першого директора ЛКМЗ Ф.Г. Супруна за участю ветеранів команди «Авангард» ДЮСШ «Локомотив», м-н 9, буд. 4
29 березня 15 ⁰⁰ – 15 ⁴⁵	УРОЧИСТІ ЗАХОДИ: Урочистий мітинг присвячений закладці пам'ятника «Лозівським машинобудівникам» на «Площі машинобудівників» Покладання квітів до пам'ятника першому директору ЛКМЗ Ф.Г. Супруну. Площа перед міським Палацом культури, Центральна алея парку «Перемога»
16 ⁰⁰ – 17 ³⁰	Урочистий вечір з нагоди 50-річчя ЛКМЗ Театральний зал Палацу культури
17⁰⁰ – 21⁰⁰	НАРОДНЕ ГУЛЯННЯ ТА СВЯТКОВИЙ КОНЦЕРТ за участю зірок української естради Площа міського Палацу культури

Запрошуємо усіх лозівчан взяти участь у святкуванні 50-річчя ЛКМЗ!

Керівництво Лозівського ковальсько-механічного заводу Виконком Лозівської міської ради





микрорайона №4; изготовлены и установлены пандусы для людей с ограниченными возможностями в многоэтажных жилых домах; проведен ремонт помещения краеведческого музея; высажены 100 лип в парке «Победа» вдоль улицы Машиностроителей, а также 30 лип вокруг детской площадки, установленной ранее при поддержке Анатолия Гиршфельда и благотворительного фонда «Патриоты»; появилась аллея туй на территории предприятия.

Перед торжественной частью мероприятия 29 марта прошла пресс-конференция с участием народного депутата Украины, Почетного президента ИГ УПЭК Анатолия Гиршфельда, генерального директора ЛКМЗ Василия Черномаза и Лозовского городского головы Сергея Зеленского. В ходе пресс-конференции Василий Черномаз и Анатолий Гиршфельд рассказали об успешной работе завода сегодня и планах на будущее, а Сергей Зеленский отметил исключительно важную роль ЛКМЗ для города как бюджетобразующего предприятия и в плане социально-экономического развития Лозовой.

В рамках празднования 50-летнего юбилея также состоялся торжественный митинг, посвященный закладке памятника лозовским машиностроителям, который будет установлен перед городским

Дворцом культуры на площади Машиностроителей. Завершился торжественный митинг возложением цветов к памятнику первому директору ЛКМЗ Федору Супруну.

На основном праздничном мероприятии по случаю 50-летия Лозовского кузнечно-механического завода, проходившем в городском Дворце культуры, собрались более тысячи лозовчан.

В этот вечер со сцены были зачитаны поздравительные телеграммы от Президента Украины Петра Порошенко и председателя Верховной Рады Украины Владимира Гройсмана. Коллектив завода и ветеранов поздравили народный депутат Украины Анатолий Гиршфельд, заместитель председателя Харьковской областной государственной администрации Евгений Шахненко, председатель









Харьковского областного совета Сергей Чернов, Лозовский городской голова Сергей Зеленский, председатель Центрального совета профсоюза работников автомобильного и сельскохозяйственного машиностроения Украины Василий Дудник, председатель объединения профсоюзов Харьковской области Сергей Тесленко, председатель Харьковской областной организации профсоюза работников автомобильного и сельхозмашиностроения Украины Виктор Антонов, генеральный директор ЛКМЗ Василий Черномаз, депутат Харьковского областного совета и генеральный директор СКБ «Укрэлектромаш» Александр Колесников, технический директор ИГ УПЭК Николай Щербец.

Лучшие работники ЛКМЗ за высокие профессиональные достижения традиционно были отмечены наградами и премиями.

Юбилей градообразующего предприятия стал настоящим праздником для всей Лозовой.



Наш завод

Півстоліття пройшло.
Наш завод не старіє.
Покоління майстрів
Майстерність шліфує.

Заводська прохідна
Нас усіх поріднила.
Заводська прохідна
Для нас рідна і мила.

Ти збирав нас щодня
Гудком величавим.
Ми спішили до тебе
Щасливі і браві.

Тут професій багато,
Завод ними гордиться.
Робітничі династії —
Заводська традиція.

Ти наш рідний завод,
Тут пройшла наша юність.
Ти тепер як гігант —
Я тобою милуюсь.

Ювілей свій зустрів
Гордо і величаво.
Розквітай же, завод!
Всім на радість і славу!

Л. Шостак



ЛКМЗ

ЛКМЗ

СЕГОДНЯ

Сегодня Лозовской кузнечно-механический завод — одно из крупнейших на постсоветском пространстве предприятий по производству сельскохозяйственной и спецтехники; трансмиссий, шасси, компонентов для дорожно-строительной, железнодорожной и автодорожной техники.

ЛКМЗ вывел на рынок целый ряд прицепной сельхозтехники «ЛОЗОВСКИЕ МАШИНЫ». Агрегаты ЛКМЗ отличаются современные конструкторские решения





и высокое качество изготовления, что обеспечивает энергоэффективность и экономичность их работы.

ЛКМЗ специализируется на массовом крупносерийном производстве поковок 300 различных наименований, его установленная мощность — до 180 тысяч тонн поковок в год. Это единственное предприятие на территории Украины, изготавливающее широкий ассортимент штамповок для моторостроения.

Часть номенклатуры продукции завода является уникальной и не производится ни на одном другом предприятии Украины. На заводе установлены кривошипные горячештамповочные прессы усилием от 1000 до 6300 тонн, горизонтально-ковочные машины усилием от 400 до 2000 тонн, штамповочные молоты с массой падающих частей от 1 до 16 тонн, раскатные машины для колец диаметром до 400 мм, станы поперечно-клиновой прокатки ступенчатых заготовок диаметром до 85 мм.



ЛКМЗ изготавливает валы, вал-шестерни, оси для всех видов сельхозмашин.

ЛКМЗ осуществляет сборку ведущих мостов для дорожно-строительных машин, автодорожной техники, автобусов, тракторов Т-150 и их модификаций, выпускает главные и карданные передачи, каретки ходовой системы, навесные и тягово-сцепные устройства, а также детали для подвижного состава железных дорог.





Территория завода — 110 га. Сегодня на предприятии работает около 2000 человек. По-прежнему от стабильной работы



завода в значительной мере зависит жизнь всего города. ЛКМЗ был и остается градообразующим предприятием Лозовой.

Перспективы и инвестиционные проекты

Стратегической целью ЛКМЗ является укрепление позиций на существующих рынках сбыта и освоение новых за счет высокого качества продукции, разработок, внедрения и выпуска новой номенклатуры изделий.

Благодаря консолидации усилий инженеров и рабочих ЛКМЗ, специалистов созданного в 2008 году Украинского конструкторско-технологического бюро трансмиссий и шасси (УКБТШ) завод за последние 10 лет сделал качественный скачок вперед в освоении новой продукции. Получено и внедрено в производство более 50 патентов. При участии ЛКМЗ создан и активно развивается инновационно-образовательный кластер «Агротехника». Все действия кластера и его участников постепенно ведут к реализации потенциала региона и страны, повышению энергоэффективности агросектора, увеличению количества внедренных инновационных разработок и высококвалифицированных рабочих мест в отрасли, расширению рынка сбыта для промышленных участников кластера, повышению научно-технических и производственных компетенций.

Большой скачок вперед за последнее десятилетие ЛКМЗ сделал в произ-

водстве сельхозтехники. Если в течение 1999–2006 гг. завод освоил выпуск всего 4 агрегатов: ЗПГ-15 и ЗПГ-24 («Ли́ра») и интенсивных стерневых культиваторов КЛД-2,0 и КЛД-3,0 («Шиллинг»), то сегодня ЛКМЗ производит линейку из более чем двух десятков моделей энергоэффективной почвообрабатывающей и посевной техники «ЛОЗОВСКИЕ МАШИНЫ». Только дискаторы «Дукат» на данный момент представлены линейкой из шести высокопроизводительных борон.

Техника «ЛОЗОВСКИЕ МАШИНЫ» пользуется заслуженным успехом у украинских аграриев и востребована на рынках Восточной Европы, России и Казахстана. В этом году модельный ряд «ЛОЗОВСКИХ МАШИН» пополнился еще четырьмя агрегатами, на заводе планируют и дальше расширять ассортимент сельхозтехники. В самое ближайшее время ЛКМЗ планирует стать абсолютным фуллайнером в сегменте прицепной сельхозтехники.

Развитие производства сельхозтехники на ЛКМЗ дало начало еще одному перспективному направлению — производству инновационных подшипников и подшипниковых узлов HARP AGRO Unit для импортной сельхозтехники. Сегодня



их производство успешно осваивает Харьковский подшипниковый завод (ХАРП). Подшипниковые узлы HARP AGRO Unit получили хороший старт и далее будут завоевывать рынок. Это действительно инновационный продукт, имеющий реальные конкурентные отличия, в том числе и от продуктов иностранных производителей.

Что касается производства комплектующих — мостов, элементов трансмиссий и других деталей и узлов — они традиционно составляют большую часть продукции ЛКМЗ.

За последнее десятилетие совместно с УКБТШ завод освоил выпуск модернизированных тракторных мостов. Конструкторским бюро и заводом была проделана огромная работа по разработке и освоению ряда деталей и узлов для экскаваторов, погрузчиков и другой строительной техники.

ЛКМЗ имеет ряд разработок, о которых с уверенностью можно сказать, что они будут востребованы в ближайшие годы. Это балансирная тележка для автогрейдеров, ве-дущие мосты для фронтальных погрузчиков с «мокрыми» тормозами, экскаваторные мосты. Все они ожидают своего времени. Постепенно Украина выйдет из нынешнего кризиса, начнется строительство дорог, а для этого потребуются современные экскаваторы, погрузчики, тракторы, производство которых возобновится.

На сегодня уже подписан договор о поставках мостов ЛКМЗ на предприятия крупнейшего в СНГ белорусского

холдинга «Амкодор» в Пинске, Брянске и Челябинске, что дает определенную загрузку производству мостов для дорожно-строительной техники.

Проделана огромная работа по обновлению производства спецтехники, освоены детали и узлы современных образцов данного вида продукции, который являлся традиционным для ЛКМЗ с 1973 года, но в период 1991–2006 гг. не производился.

Специалистами и рабочими ЛКМЗ освоено большое количество компонентов нового поколения для железнодорожного подвижного состава: это детали буксового узла, штампованные запасные части для грузовых вагонов «Укрзалізниці» и другая продукция.

Новым продуктом в железнодорожном направлении для ЛКМЗ также стало освоение и производство фрикционного поглощающего аппарата ПМКП-110 — высокоэффективного амортизатора удара повышенной энергоемкости класса Т1, предназначенного для защиты универсальных грузовых вагонов широкого назначения от продольных нагрузок. Данные компоненты серийно выпускались и поставлялись на вагоностроительные и вагоноремонтные предприятия Украины на протяжении последних нескольких лет.

В перспективе ЛКМЗ планирует освоение осей для зерновозов, бункеро-перегрузателей и другой прицепной сельхозтехники. В этом направлении предстоит проделать большую работу — выйти на новый уровень в производстве осей и обеспечить качество, надежность и приемлемую цену для покупателей на эти комплектующие. На перспективу прорабатывается ряд совместных проектов с западными компаниями.

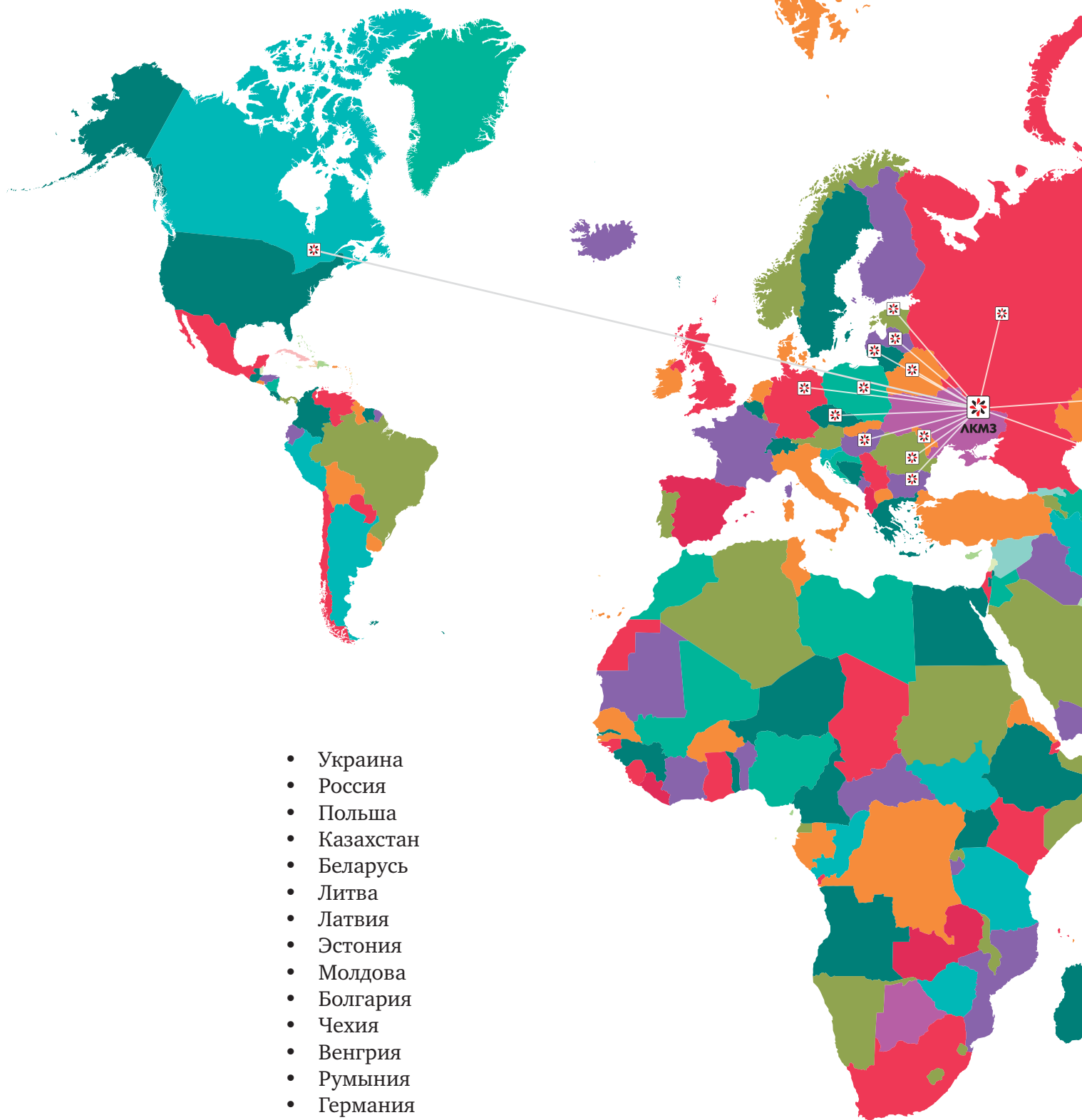
Благодаря совместной работе специалистов ЛКМЗ, УКБТШ и остальных предприятий ИГ УПЭК и подразделений компании создаются и воплощаются уникальные инновационные разработки.

Жизнь не стоит на месте, и ЛКМЗ будет развиваться в ногу со временем.

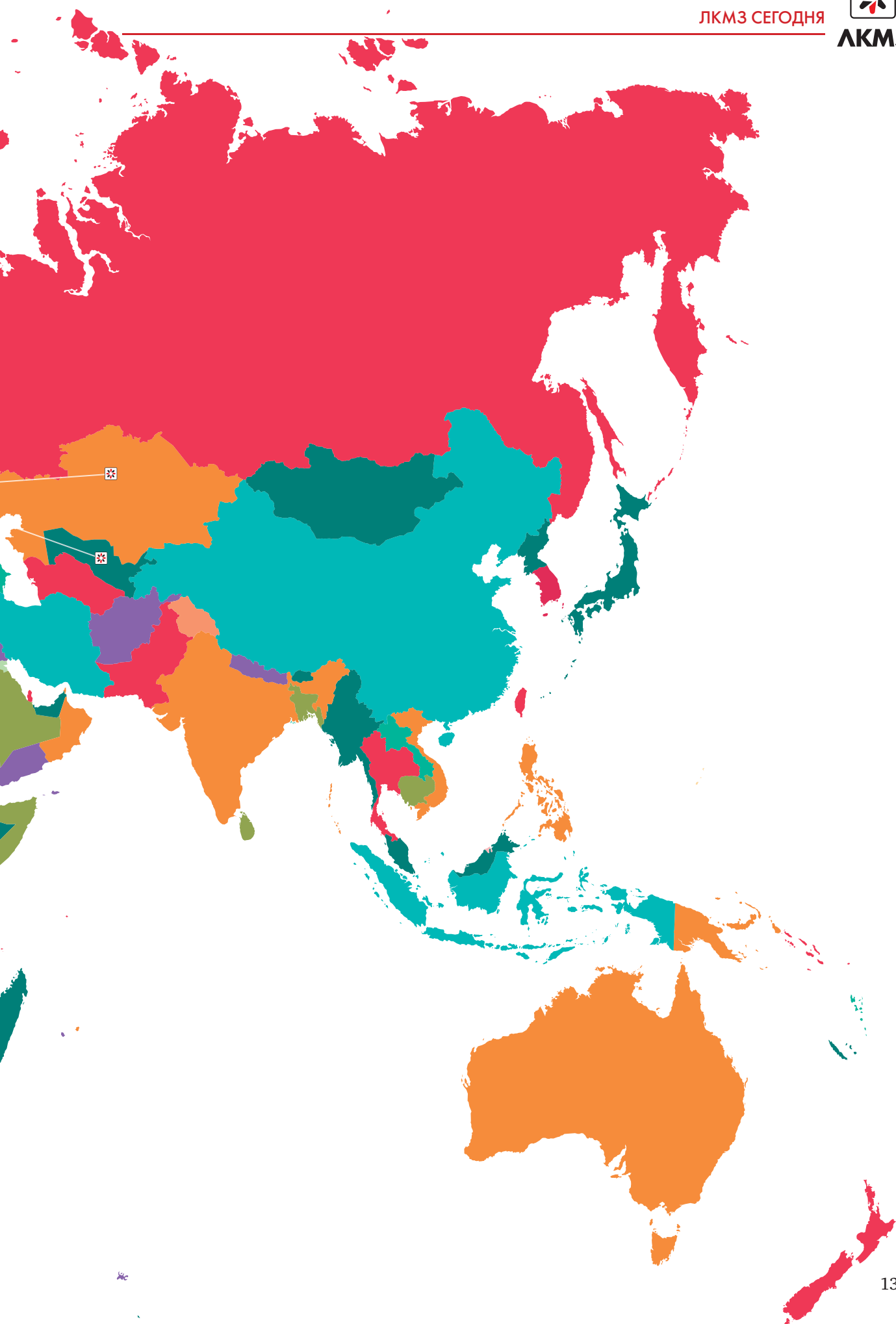




ЛКМЗ на карте мира



- Украина
- Россия
- Польша
- Казахстан
- Беларусь
- Литва
- Латвия
- Эстония
- Молдова
- Болгария
- Чехия
- Венгрия
- Румыния
- Германия
- Узбекистан
- Канада





ЛКМЗ

РУКОВОДИТЕЛИ

ЛОЗОВСКОГО КУЗНЕЧНО-МЕХАНИЧЕСКОГО ЗАВОДА



Супрун Федор Гаврилович

1967–1986 годы

Родился в 1924 году в с. Отрадное Краснодарского края (РФ).

Трудовую деятельность начал на Панютинском вагоноремонтном заводе, пройдя путь от бригадира сварщиков до начальника цеха. В 1962–1965 годах был на партийной работе, курировал строительство «Центрокуза» — будущего ЛКМЗ.

В 1965 году рекомендован на должность начальника кузнечного корпуса Харьковского тракторного завода им. С. Орджоникидзе, в том же году назначен заместителем директора ХТЗ. С 1967 по 1986 год возглавлял Лозовской кузнечно-механический завод, впоследствии работал заместителем начальника отдела капитального строительства ЛКМЗ, а с 1 января 1991 года ушел на заслуженный отдых.

Участник Второй мировой войны. Награжден двумя орденами Красной Звезды, орденом Славы III степени, медалями «За оборону Кавказа», «За взятие Будапешта» и многими другими государственными юбилейными медалями.

За трудовые достижения Ф.Г. Супрун награжден двумя орденами Трудового Красного Знамени, орденом Дружбы народов, медалями. Удостоен званий «Заслуженный машиностроитель Украинской ССР» и «Почетный гражданин города Лозовая».



Тимошенко Владимир Сергеевич

1986–1992 годы

Родился в 1940 году в г. Авдеевка Донецкой области. Окончил Сталинский (ныне г. Донецк) металлургический техникум и Новочеркасский политехнический институт. Служил в рядах Советской армии.

В 1965 году пришел на ЛКМЗ. За два года прошел путь от инженера до начальника энергоцеха. В 1968 году назначен и.о. главного энергетика завода, в 1973 — главным инженером завода. С 1986 по 1992 год руководил ЛКМЗ.

За достигнутые успехи и весомый вклад в развитие предприятия награжден орденами Трудового Красного Знамени и Дружбы народов, медалью «За доблестный труд».



Христофоров Василий Михайлович

1992–2005 годы

Родился в 1947 году в пгт Новгородское Донецкой области.

В 1970 году окончил Харьковский авиационный институт.

На ЛКМЗ работал с 1976 года. Начиная в цехе карданных передач с должности заместителя начальника, с 1978 по 1981 год — начальник цеха. В 1981 году назначен заместителем главного инженера по подготовке производства. С 1986 года — главный инженер завода.

Удостоен звания «Почетный гражданин города Лозовая».



Колесников Александр Александрович

2006–2009 годы

Родился в 1949 году в г. Котбус (Германия).

Окончил Харьковский институт радиоэлектроники.

Трудовой путь начал в 1968 г. инженером на производстве. С 1977 г. работал на различных государственных должностях, в том числе первым заместителем председателя Харьковской облгосадминистрации (1997–1998 гг. и 2000–2005 гг.), главой Полтавской облгосадминистрации (1998–1999 гг.), первым заместителем министра транспорта Украины (1999–2000 гг.).

Преподавал на кафедре менеджмента Харьковского национального экономического университета.

В 2006 назначен генеральным директором ЛКМЗ. С сентября 2009 г. — генеральный директор СКБ «Укрэлектромаш».

Депутат Харьковского областного совета VI созыва.

Награжден орденом «За заслуги» II и III степени, медалью «За трудовое отличие», Почетной грамотой Кабинета Министров Украины (2009), Почетным знаком Харьковского облсовета «Слобожанська слава» (2009).

Удостоен званий «Заслуженный машиностроитель Украины», «Почетный гражданин Зачепиловского района», «Почетный гражданин Харьковской области».



Черномаз Василий Иванович

с 2009 года

Родился в 1961 г. в с. Староверовка Нововодолажского р-на Харьковской области. Служил в рядах Советской армии.

До прихода на ЛКМЗ имел более чем 30-летний трудовой стаж, в том числе на руководящих должностях.

В 2007–2009 гг. работал первым заместителем генерального директора — техническим директором ЛКМЗ. В 2009 г. возглавил предприятие.

Василий Черномаз принимает активное участие в общественной деятельности города Лозовая и всего Харьковского региона. Член исполкома Лозовского городского совета.

Награжден орденом «За заслуги» III степени, Почетным знаком Харьковского облсовета «Слобожанська слава».

В подготовке издания принимали участие



ПРЕДСЕДАТЕЛЬ РЕДАКЦИОННОЙ КОЛЛЕГИИ
В.И. Черномаз —
генеральный директор ЛКМЗ

ЗАМЕСТИТЕЛИ ПРЕДСЕДАТЕЛЯ РЕДАКЦИОННОЙ КОЛЛЕГИИ:



А.О. Керопов —
директор по персоналу
и социальному развитию
ЛКМЗ



А.В. Бабенко —
председатель Совета
ветеранов ЛКМЗ
в 1999–2015 гг.

СОСТАВ РЕДКОЛЛЕГИИ:



С.И. Нестругин —
заместитель председателя
Совета директоров
ИГ УПЭК



А.А. Колесников —
генеральный директор
ЛКМЗ в 2006–2009 гг.



А.А. Мовчан —
председатель
профсоюзного комитета
ЛКМЗ



Е.Ф. Дейно —
ветеран ЛКМЗ,
один из первых
строителей завода,
в прошлом — директор
по материально-
техническому
обеспечению



Г.Г. Недилько —
ветеран ЛКМЗ,
заместитель председателя
Лозовского горисполкома
в 1975–1988 гг.,
курировал строительство
объектов ЛКМЗ



Л.В. Голуб —
редактор газеты
«Машиностроитель»



А.С. Бибик —
руководитель пресс-
службы ИГ УПЭК



А.В. Яценко —
начальник отдела
рекламы ИГ УПЭК



В.Н. Мирошниченко —
ветеран ЛКМЗ,
редактор газеты
«Машиностроитель»
в 1989–2010 гг.



А.Я. Скрипник —
директор ТРК «Сигма»

Содержание

Введение	13
1960-е. Начало восхождения	15
1962 год	15
1963 год	16
1964 год	19
1965 год	21
Профсоюзная организация завода	22
1966 год. В преддверии выпуска первой поковки	26
1966 год. Завод в строю действующих предприятий	28
1967 год	31
1968 год	33
1969 год	35
Слово о первом директоре	36
1970-е. Становление и развитие	39
1970 год	39
1971 год	41
1972 год	43
1973 год	44
1974 год	46
1975 год	49
1976 год	50
1977 год	51
1978 год	53
1979 год	54
1980-е. Твердой поступью	55
1980 год	55
1981 год	55
1982 год	57
1983 год	58
1984 год	59
1985 год	62
1986 год	63
1987 год	64
С заботой о ветеранах войны и труда	65
1988 год	68
1989 год	70
Трудовые династии — золотой фонд ЛКМЗ	70

1990-е. Работа в новых экономических условиях	73
1990 год	74
1991 год	74
1992 год	75
1993 год	75
1994 год	75
1995 год	75
1996 год	76
1997 год	76
1998 год	77
1999 год	77
2000-е. В новое тысячелетие с ИГ УПЭК	78
2000 год	78
2001 год	78
2002 год	80
2003 год	81
Признание качества	82
2004 год	83
2005 год	85
2006 год	87
2007 год	89
2008 год	90
2009 год	93
Наши будни и праздники	97
УПЭК и ЛКМЗ: сохраняя традиции, создаем новые	97
2010–2016. Путем инновационного развития	104
2010 год	104
2011 год	107
2012 год	110
2013 год	111
2014 год	113
2015 год	114
2016 год	118
Юбилей ЛКМЗ — праздник всей Лозовой	121
ЛКМЗ сегодня	126
Перспективы и инвестиционные проекты	128
ЛКМЗ на карте мира	13-2
Руководители Лозовского кузнечно-механического завода	134
Редакционная коллегия	136

У книзі розповідається про одне з найбільших машинобудівних підприємств Харківщини — Лозівський ковальсько-механічний завод — основні етапи його історії, підрозділи та людей, діяльність підприємства у сучасних економічних умовах. Паралельно з заводом розвивалося й місто Лозова.

Видання присвячене 50-річчю заводу.
Для широкого кола читачів.

Науково-популярне видання

ЛОЗІВСЬКОМУ КОВАЛЬСЬКО-МЕХАНІЧНОМУ ЗАВОДУ — 50 РОКІВ

ПИШЕМО ІСТОРІЮ ЗАВОДУ І МІСТА РАЗОМ

Російською мовою

Редактор Алла Миколюк
Коректор Тетяна Дубіна
Комп'ютерне верстання та оформлення обкладинки Сергія Нурахметова

Формат 60×84 1/8. Ум. друк. арк. 16,27.
Тираж 700 пр. Зам. № 704.

Видавець та виготовлювач ТОВ «Золоті сторінки»
вул. Маршала Бажанова, 28, м. Харків, 61002
Тел./факс (057) 701-0-701
Свідоцтво суб'єкта видавничої справи серії ДК № 276 від 12.12.2000.